

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ

ที่ อก 5103.3.1/ 1122



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

10 เมษายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 4 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างอิง หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS45/6523 ลงวันที่ 29 มีนาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 4 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2567 เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกชมธูร์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฉบับล่าสุด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 17/6821A

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

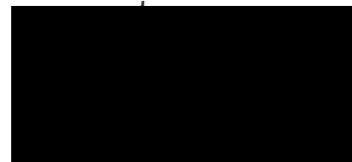
ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดี้ง โปรดัคส์ จำกัด (ICP1) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



กรรมการผู้จัดการ



๒๘ ๗.๒๕๖๙



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 18/6821A

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
พ.ศ. 2568 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)
จำนวน 3 แผ่น

ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP1) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ
จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้ว
เสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)
มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

รับแล้ว
29 ม.ค. 2569



หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-796

ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 4 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ
แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 2093

ผู้ยื่นรายงาน : วิฑิต กมลรัตน์

อีเมล : withit.k@somboon.co.th

โทรศัพท์ : 089-479-6964



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ค

เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๕ ๕ ๖ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขันเหบบนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ขอขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน พร้อมรายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เจ้าหน้าที่ประจำ
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และรายการสารเคมีที่จะทำการวิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม บับ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์
จำกัด ขันเหบบนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน มีเลขทะเบียน ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓
ตำบลบ้านดง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นายศิริชัย สามสิริโชค ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๓

๒) นางสาววิภาดา บุญสูง ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๒

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

นายอิทธิพนธ์ โททประสิทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๓

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน และอากาศเสีย

ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้มีอายุทั้งสิ้น ๓ ปี นับจากวันที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกหนังสือหากประสงค์จะ
ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นที่ กองถ่ายเอกสารและเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนทั้งนี้
สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th



อุตสาหกรรมก้าวหน้า ปะทะไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๔

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๕(๕)๖๓

ลงวันที่ ๒ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

ขอข้ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๒ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method ^[1]
2	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน ๑ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method ^[1]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๑ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม, กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเคมีภัณฑ์ที่เจือปน
ในอากาศที่ระบายออกจากรถยนต์ของโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๙, ราชกิจจานุเบกษา, ๔ ธันวาคม ๒๕๔๙,
เล่มที่ ๑๒๓ ตอนที่ ๑๒๕ ก

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๖ ๔ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๔ พฤษภาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีวิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ขอขึ้นทะเบียน
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านดง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวจิรา พินสายอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๓

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวพิชญ์พิมล ทองนอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๒

๒) นางสาวพิมพ์นิภา ฉัตรประทุมพงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๓

๓) นายภักดิ์ ปรชฐชาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๑-๐๐๐๔

๓. ให้เพิ่มขอบข่ายสารเคมีวิเคราะห์ในน้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้หมดอายุพร้อมหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th



อุตสาหกรรมก้าวหน้า ปะทะไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีวิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๔

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๖ ๔ ๑

ลงวันที่ ๑ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

ขอข้ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๔ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, titrimetric Method
2	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method
3	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C
4	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๗ ๓ ๖ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัด
ปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

นางสาวมาทยา ไทยงามแท้ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๖-๐๐๐๔

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสียและอากาศเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ศำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการทางเคมีและชีวเคมี กรมโรงงานอุตสาหกรรม

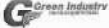
กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabanddw@mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๔

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๗ ๓ ๖ ๒

ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน ๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๒ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Free Chlorine	Iodometric Method ⁽¹⁾
2	Sulfide	Iodometric Method ⁽¹⁾

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 4 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrument Analyzer ⁽²⁾
2	Oxides of Nitrogen	Instrument Analyzer ⁽²⁾
3	Sulfur Dioxide	Instrument Analyzer ⁽²⁾
4	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽³⁾

หมายเหตุอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

2. United States Environmental Protection Agency, Standards of Performance for New Stationary Sources, 40 CFR 60, Appendix A, 2017.

(นายวิชัย เจริญชัย)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการทางเคมีและชีวเคมี กรมโรงงานอุตสาหกรรม

๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ การวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖ ๓ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๔ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓ มกราคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาวภัทราพร มีเพชร ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๖-๐๐๐๔

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ศำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการทางเคมีและชีวเคมี กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabanddw@mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๐ ๕ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
ขอเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์
จำกัด เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพยศ ก้านทอง)
รองอธิบดีปฏิบัติการทางเคมี
และชีวเคมี กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabanddw@mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๔

ที่ ยก ๐๓๑๐(๑)/ ๓๐ ๙๐ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

แนบท้าย จำนวน ๑ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method (วิธีใหม่)

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์มลพิษและสิ่งแวดล้อมห้องปฏิบัติการ ราชภัฏวไลยอลงกรณ์ (อู่ตะเภา) จังหวัดสมุทรสาคร กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๕๑๐ ๖๑๑๒ ต่อ ๒๐๐๕

ที่ ยก ๐๓๑๐(๑)/๓๐ ๒๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ครบและเสียแล้ว จึงแจ้ง

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวพิมพ์นิภา ฉัตรปทุมพงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๖-๐๐๐๓

๒) นางสาวนภชยา โยธยานนท์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๖-๐๐๐๕

๒. ให้เพิ่มผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย

นางสาวพรชนันท์ ยอดวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๖-๐๐๐๕

๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย

นางสาวปริยกร ขาวนา ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๖-๐๐๐๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะส่งมายังผู้ยื่นคำขออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม คำทอง)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

ปลัดกระทรวงมหาดไทย

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์มลพิษและสิ่งแวดล้อมห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๑๐ ๖๑๑๒ ต่อ ๒๐๐๕-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๑๐ ๖๑๑๒ ต่อ ๒๐๐๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th



อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



แบบ ก.บ.ญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๖๔

อนุญาตให้ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๘๘๘๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๒ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ ก.บ.ญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๓๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๕

อนุญาตให้ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๘๘๘๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๒ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย และรายการเครื่องมือวิเคราะห์ จำนวน ๑ เครื่อง ดังรายละเอียด
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กบ.บญ
ฉ.1/คสค

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๔๔

อนุญาตให้ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๘๘๘

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอมือเืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๓ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กบ.บญ
ฉ.1/คสค

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๐

อนุญาตให้ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๘๘๘

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอมือเืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๓ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กบ.บญ
ฉ.1/คสค

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๒๒

อนุญาตให้ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๘๘๘

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอมือเืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๓ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่อก ๐๓๓๗/ ๘ ๓ ๘ ๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๕๗ ลงรับวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา ของ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอมือเืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี โทรศัพท์ ๐ ๒๑๑๗ ๐๐๔๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา เลขทะเบียน ๑๒๒๓-๖๖-๒๑๔ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้สิ้นสุดอายุ ในวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๙ และมีบุคลากรดังนี้

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอริรัตน์ ไทยประดิษฐ์	๑๒๓-๕๙-๐๐๔๐๓

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอริรัตน์ ไทยประดิษฐ์	๑๒๓-๕๙-๐๐๔๐๓

ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอริรัตน์ ไทยประดิษฐ์	๑๒๓-๕๙-๐๐๔๐๓

หมายเหตุ การรับแจ้งเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษให้กับโรงงาน หรือการต่ออายุ/ยกเลิก/เพิ่ม/ลบเปลี่ยนแปลง บุคลากร ต้องส่งหนังสือฉบับนี้มาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีและนวัตกรรม
มูลนิธิฯ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@div.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/๒๕๖๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพหลโยธินที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง คัดสรรผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทค จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผน
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ แผน
๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๔ แผน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เทค จำกัด ขอต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๕๖๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๐,๓๐๒ ซอยพหลโยธินที่ ๒ ซอย ๓๓ แขวงสมเด็จเจ้าพระยา กรุงเทพมหานคร กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เทค จำกัด ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ๕๔ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำให้ดื่ม สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๗๐ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประพนธ์ คำทรงกิจ)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติการตามแผนผังและผังโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบผลิตภัณฑ์และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร: ๐ ๒๑๒๖ ๖๓๒๒ ต่อ ๒๓๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๑๒๖ ๖๓๒๒ ต่อ ๒๓๑๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์: sorabongodhiw@mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทค จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๒๕๖๕

ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/ ๒๕ ๖๕

ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

- ๑) นางสาวราวีศิริ ธีรมงคล
๒) นางสาวอรุณ ฤทธิวิ
๓) นางสาวณัฐวิภา อ่อนชื่น
๔) นางสาวดวงมณี บุญยิ่ง
๕) นางสาวจิตรา ลิ้มสืบพงษ์

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๕

3/กค

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทค จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๒๕๖๕

ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/ ๒๕ ๖๕

ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๔ ราย

- ๑) นางสาวปราณีทิพย์ รักนาคสุข
๒) นางสาวนุชา ศรีสว่าง
๓) นางสาวมินตรา ภูเกา
๔) นายณัฏฐ์ เจริญยิ่ง
๕) นายอภิสิทธิ์ คุ้มมาศ
๖) นายชาญวิทย์ อุทัยเสียง
๗) นางสาวณัฐวิภา พราหมณ์นุช
๘) นางสาวณัฐวิภา ทองลอย
๙) นางสาวจิตติพร เชื้อรพ
๑๐) นางสาวกนกพร มั่นนิม
๑๑) นางสาวนันทิกา สิมทรัพย์
๑๒) นางสาวณัฐมาศ เชื้อทอง
๑๓) นางสาวสุกัญญา อ่างอินทร์
๑๔) นางสาวบุณยรัตน์ สุคนธ์ภักดี
๑๕) นางสาวชนันท์ทิพย์ สุขประทุมเนตร
๑๖) นางสาวพลอยรุ้ง สุท่ามา
๑๗) นางสาวธิดา ตีมาก
๑๘) นางสาววิภาดา ตั้งเพ็ญ
๑๙) นางสาวศิริกานดา คำดี
๒๐) นางสาวกมลิกา เสงวนุช
๒๑) นางสาวโคกวิภา ใจดี
๒๒) นายวัฒนา พันธุ์เดช
๒๓) นางสาวอรรณี สระจันทร์
๒๔) นางสาวมาริสา itechสังข์
๒๕) นายณัฐวิภา ใจสุภาพ
๒๖) นายกิจดิพงษ์ เข็มงาม
๒๗) นายไกรทอง สิชอน
๒๘) นายสุริยา ชินบาน
๒๙) นางสาววิรินทร์ ก้อนสุรินทร์
๓๐) นางสาวนุสรา สุระเวก
๓๑) นางสาวนันทิรา สอนบุญชู
๓๒) นางสาวผ่องอำไพ ยางงาม
๓๓) นางสาวนิตยา ชัยกิจ
๓๔) นางสาวนันทิรา พงศ์ทิลา
๓๕) นางสาวศศิธร ท้าวหาญ

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๐๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๑๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๒๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๓๙

3/กค

๓๖) นางสาวกรกนก...

- ๓๖) นางสาวกรกนก ขุนพิทักษ์
๓๗) นางสาวดวงหทัย เจริญวิชัย
๓๘) นางสาวจุฬารัตน์ จงประกอบกิจ
๓๙) นายกิตติพงษ์ ใจใหญ่
๔๐) นางสาวเจนจิรา พลดี
๔๑) นางสาวชลนิภา ศิริธรรม
๔๒) นางสาวณัฐกานต์ ขวัญศรี
๔๓) นายณัฐวัฒน์ บรรณวิทย์ศิริวงศ์
๔๔) นายอนันต์ สอนนิคม

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๖๕-๐-๐๐๔๙

3/กค

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๒๖๕๕

ที่ ออก ๐๓๐๐(๑)๖

ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

ก. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๓๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 45 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[3] 2) 5 Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[3]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
10	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method ^[3] 2) Closed Reflux, Colorimetric Method ^[3] 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ^[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

13 Color...

- ๒ -

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[3]
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
15	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
16	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
17	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
18	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
23	Enxtrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
24	Endrin Aldchyd	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method ^[3] 2) DPD Colorimetric Method ^[3]
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
28	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
29	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[3]

30 Lead...

- ๓ -

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
31	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
32	Mercury	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
33	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
34	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
35	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[3] 2) Soxhlet Extraction Method ^[3]
36	pH	Electrometric Method ^[3]
37	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
38	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
39	Sulfide	1) Iodometric Method ^[3] 2) Methylene blue Method ^[3]
40	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[3]
41	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[3]
42	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ^[3]
43	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C ^[3]
44	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
45	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

น้ำใต้ดิน

- ๔ -

น้ำใต้ดิน จำนวน 56 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
6	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
10	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
12	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
13	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
14	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

15 Chromium (III)...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
16	Chromium (VI)	Colorimetric Method ^[3]
17	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
18	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
19	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
20	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
21	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
22	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
23	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
24	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
25	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
26	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
27	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
28	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
29	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
30	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]

31 Hexachlorobenzene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
32	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
33	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
34	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
35	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
36	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
37	Mercury	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
38	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
39	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
40	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
41	pH	Electrometric Method ^[3]
42	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
43	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
44	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
45	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
46	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]

47 Toluene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
47	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
48	1,1,1-Trichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
49	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
50	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
51	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
52	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
53	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
54	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
55	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
56	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,8]

2 Arsenic...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,7] 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,8]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,8]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,8]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3,8]
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8]

3) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium (III)	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1,6,7,10) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1,6,8,10) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5,6,7,10) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5,6,8,10)
8	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1,10) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(4,10)
9	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

11 Lead...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,11) 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,11)
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
15	pH	Electrometric Method ^(17,18)
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,4,13) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7)

4) Digestion ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Silver	4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,13) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
18	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,7) 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,8) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

ดิน...

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
3	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
4	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
5	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
6	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
7	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5,6,7,10) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(5,6,8,10)
8	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(5,10)
9	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(14,15,16)
10	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)
11	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(5,7) 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(5,8)

12 Mercury ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
13	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾⁽⁷⁾ 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾⁽⁸⁾
14	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾⁽⁷⁾ 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾⁽¹³⁾
15	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾⁽⁷⁾ 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾⁽⁸⁾
16	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾⁽⁷⁾ 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾⁽⁸⁾
17	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾⁽⁷⁾ 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾⁽⁸⁾

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร: เอ็นเคการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

7. United States...

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2000.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994.

10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.

13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.

14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C, 2004.

15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.

16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.

17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

31391

ภาคผนวก ง

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

Noise Contours

รายงานสรุปผลการทดสอบประสิทธิภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ICP1)

ของบริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

1. บทนำ

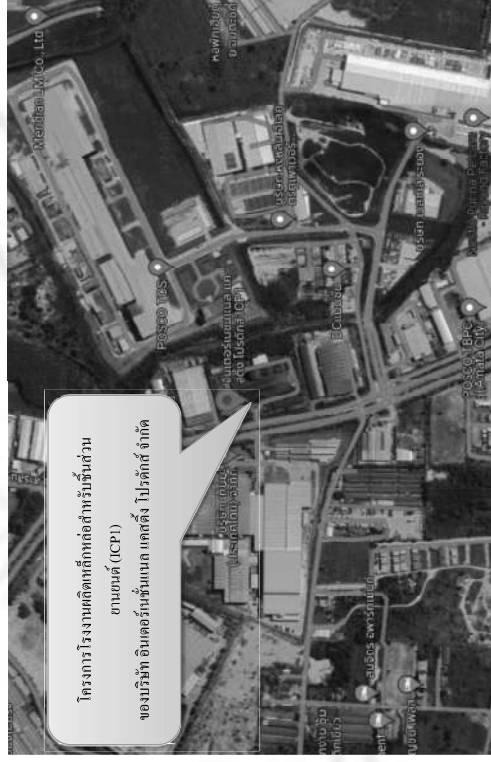
บริษัท เอ็มพี จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กถ่อสำหรับส่วนยานยนต์ (CPI) ของบริษัท อินดอร์แมเนียม แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด พื้นที่บริษัท ตั้งอยู่ที่ ตำบลนาบียงพร อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดบึงกาฬ 21140 โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วันที่ 25 พฤษภาคม 2567

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

๕ เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากแม่น้ำลำค้ำ เฒ่าเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ICPI) ของบริษัท อินเตอร์เนชันแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด พื้นที่บริษัท ตั้งอยู่ที่ ตำบลนาบางพร อำเภอลำลูกเกด จังหวัด รยอง 21140 (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัดดังนี้



รูปที่ ๑ แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ICP1)

ของบริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

พิกัด : 12°59'16.0"N 101°06'14.2"E

3.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำราญ
ชิ้นส่วนยานยนต์ (ICPI) ของบริษัท อินโดรามา เหมเหล็ก จำกัด โดยมีจุดที่ 1
บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่
2 ขนาดพื้นที่ 20×23 เมตร และจุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร มีดังนี้
ที่ตรวจวัด ได้แก่ L_{max} 5 min (รูปที่ 2)



รูปที่ 2 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)



4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace) แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
L_{eq} 5 min.	Sound level meter	Sound level meter	In-house method : WP-AP-22 Based on notification of department of labour protection and welfare

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายอนุภัทร อินทร์อยู่
ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม
ทะเบียนเลขที่ ว-131-จ-0027

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวธนัชพร หาดไรสง
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ
ทะเบียนเลขที่ ว-131-จ-0054

5.3 การจัดทำรายงาน

นางสาวพนิดา เขมภูษีเขียว
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายรายงานผล)
ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-0001

5.4 การควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ดร.แพทย์ไทยดิสต์ ภาณุคันนัท
ตำแหน่ง ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนเลขที่ ว-131



6. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ICP1) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แลตติง โปรดัคส์ จำกัด จำนวน 3 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44x117 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20x23 เมตร และจุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10x26 เมตร วันที่ 25 พฤษภาคม 2567 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-4 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงเส้นระดับเสียงในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44x117 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44x117 เมตร				
1	X10Y10	5		92.5
2	X10Y20	5		89.2
3	X10Y30	5		93.5
4	X10Y40	5		90.1
5	X20Y10	5		92.3
6	X20Y20	5		89.4
7	X20Y30	5		91.3
8	X20Y40	5		92.1
9	X30Y10	5		94.1
10	X30Y20	5		90.4
11	X30Y30	5		91.8
12	X30Y40	5		90.7
13	X40Y10	5		93.5
14	X40Y20	5		91.4
15	X40Y30	5		90.7
16	X40Y40	5		91.7
17	X50Y10	5		90.1
18	X50Y20	5		89.2
19	X50Y30	5		88.3
20	X50Y40	5		86.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร (ต่อ)			
21	X60Y10	5	90.6
22	X60Y20	5	86.8
23	X60Y30	5	89.5
24	X60Y40	5	86.3
25	X70Y10	5	90.6
26	X70Y20	5	87.5
27	X70Y30	5	90.0
28	X70Y40	5	89.4
29	X80Y10	5	87.5
30	X80Y20	5	88.7
31	X80Y30	5	86.8
32	X80Y40	5	87.9
33	X90Y10	5	92.2
34	X90Y20	5	88.7
35	X90Y30	5	89.1
36	X90Y40	5	88.2
37	X100Y10	5	90.7
38	X100Y20	5	83.5
39	X100Y30	5	82.3
40	X100Y40	5	86.4
41	X110Y10	5	86.0
42	X110Y20	5	88.5
43	X110Y30	5	84.7
44	X110Y40	5	85.7

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20×23 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20×23 เมตร			
1	X5Y5	5	83.6
2	X5Y10	5	81.6
3	X5Y15	5	86.3
4	X10Y5	5	86.2
5	X10Y10	5	84.7
6	X10Y15	5	79.7
7	X15Y5	5	87.9
8	X15Y10	5	88.5
9	X15Y15	5	85.7
10	X20Y5	5	84.7
11	X20Y10	5	84.7
12	X20Y15	5	82.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร			L _{eq}
1	XSY5	5	85.1
2	XSY10	5	85.9
3	X10Y5	5	87.5
4	X10Y10	5	86.8
5	X15Y5	5	85.3
6	X15Y10	5	87.3
7	X20Y5	5	85.9
8	X20Y10	5	88.0
9	X25Y5	5	85.7
10	X25Y10	5	84.6

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังเฉลี่ย

ภาคผนวกที่ 1

- รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ
สถานที่ตั้ง

: บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด
: ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง

ผลการทดสอบระดับเสียง ($L_{eq} 5 \text{ min.}$) บริเวณพื้นที่ทาง

: จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20×23 เมตร
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร

สถานที่เก็บตัวอย่าง

: โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (CPI) ของบริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด

ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

วันที่เก็บตัวอย่าง

: 25 พฤษภาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2567

วันที่ทดสอบ

: 29 พฤษภาคม 2567 วันที่ออกรายงาน : 20 มิถุนายน 2567

เครื่องมือ

: Sound level meter scarlet tech, Model ST-11D, Serial No. 820891, ID No. NS-12-002

ปรับความถูกต้อง วันที่ 20-21 มีนาคม 2567, หมุดอายุ วันที่ 19 มีนาคม 2568

Sound level meter, Model ST-11D, Serial No. 821486, ID No. NS-12-004

ปรับความถูกต้อง วันที่ 22 มีนาคม 2567, หมุดอายุ วันที่ 21 มีนาคม 2568

Sound level meter, Model ST-11D, Serial No. 821487, ID No. NS-12-005

ปรับความถูกต้อง วันที่ 22 มีนาคม 2567, หมุดอายุ วันที่ 21 มีนาคม 2568

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง



CEM
CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pichan
(ดร.แพทยิไทย ฤทธิศ ภาณุรัตน์)
ว-131-ค-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง
(ต่อ)



หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0539



(ดร.แพทยไทย ฤทธิศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0539

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
				L _{eq}
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร				
1	X10Y10	5		92.5
2	X10Y20	5		89.2
3	X10Y30	5		93.5
4	X10Y40	5		90.1
5	X20Y10	5		92.3
6	X20Y20	5		89.4
7	X20Y30	5		91.3
8	X20Y40	5		92.1
9	X30Y10	5		94.1
10	X30Y20	5		90.4
11	X30Y30	5		91.8
12	X30Y40	5		90.7
13	X40Y10	5		93.5
14	X40Y20	5		91.4
15	X40Y30	5		90.7
16	X40Y40	5		91.7
17	X50Y10	5		90.1
18	X50Y20	5		89.2
19	X50Y30	5		88.3
20	X50Y40	5		86.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังเฉลี่ย



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
ข้อนี้ ไม่สามารถแก้ไขได้

F. Pankh

(ดร.แพทยไทย ฤทธิศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0539

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
			L_{eq}
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44x117 เมตร			
21	X60Y10	5	90.6
22	X60Y20	5	86.8
23	X60Y30	5	89.5
24	X60Y40	5	86.3
25	X70Y10	5	90.6
26	X70Y20	5	87.5
27	X70Y30	5	90.0
28	X70Y40	5	89.4
29	X80Y10	5	87.5
30	X80Y20	5	88.7
31	X80Y30	5	86.8
32	X80Y40	5	87.9
33	X90Y10	5	92.2
34	X90Y20	5	88.7
35	X90Y30	5	89.1
36	X90Y40	5	88.2
37	X100Y10	5	90.7
38	X100Y20	5	83.5
39	X100Y30	5	82.3
40	X100Y40	5	86.4
41	X110Y10	5	86.0
42	X110Y20	5	88.5
43	X110Y30	5	84.7
44	X110Y40	5	85.7

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankh

(ดร.แพนย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0539

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
			L_{eq}
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20x23 เมตร			
1	X5Y5	5	83.6
2	X5Y10	5	81.6
3	X5Y15	5	86.3
4	X10Y5	5	86.2
5	X10Y10	5	84.7
6	X10Y15	5	79.7
7	X15Y5	5	87.9
8	X15Y10	5	88.5
9	X15Y15	5	85.7
10	X20Y5	5	84.7
11	X20Y10	5	84.7
12	X20Y15	5	82.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankh

(ดร.แพนย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อำเภอดงพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0539

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร				
1	X5Y5	5	85.1	
2	X5Y10	5	85.9	
3	X10Y5	5	87.5	
4	X10Y10	5	86.8	
5	X15Y5	5	85.3	
6	X15Y10	5	87.3	
7	X20Y5	5	85.9	
8	X20Y10	5	88.0	
9	X25Y5	5	85.7	
10	X25Y10	5	84.6	
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound level meter				
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 Based on notification of department of labour protection and welfare				

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังเฉลี่ย

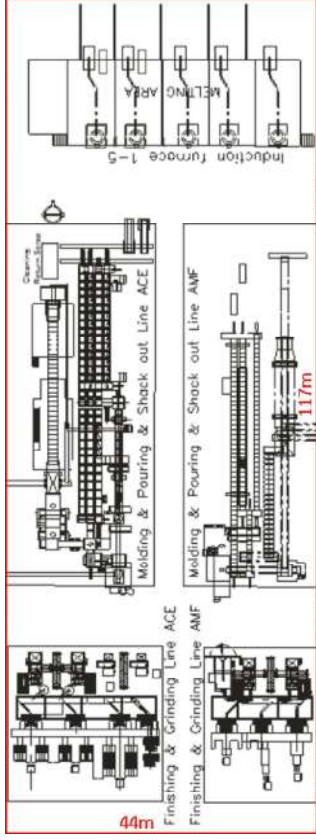
ภาคผนวกที่ 2

- ฟังแสดงเส้นระดับเสียง

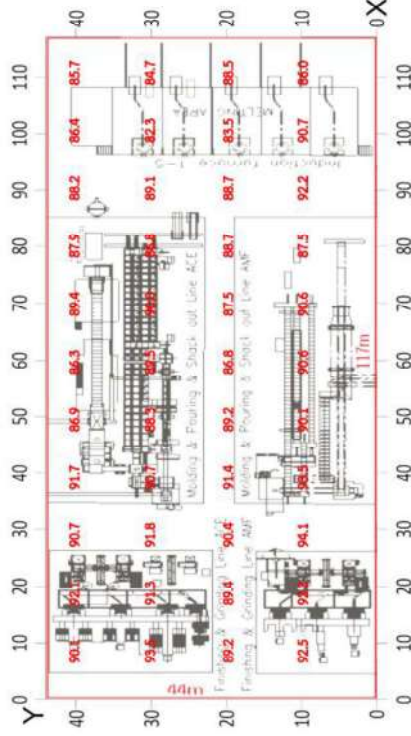


(ดร.เพชญ์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ว-131-ท-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

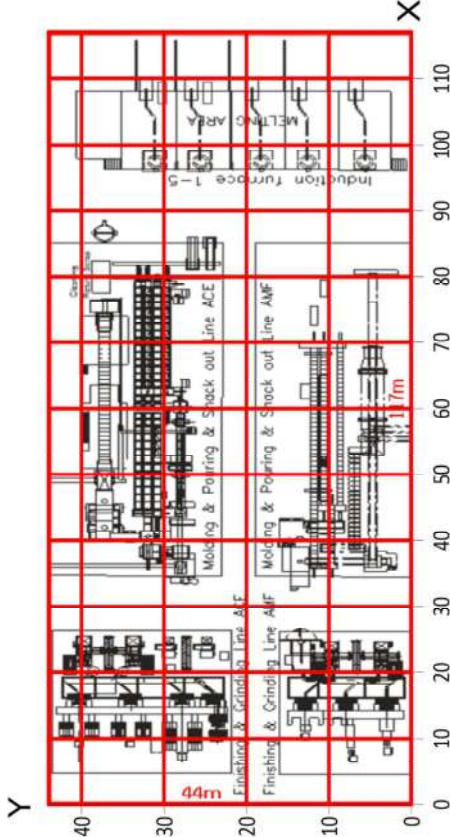
ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



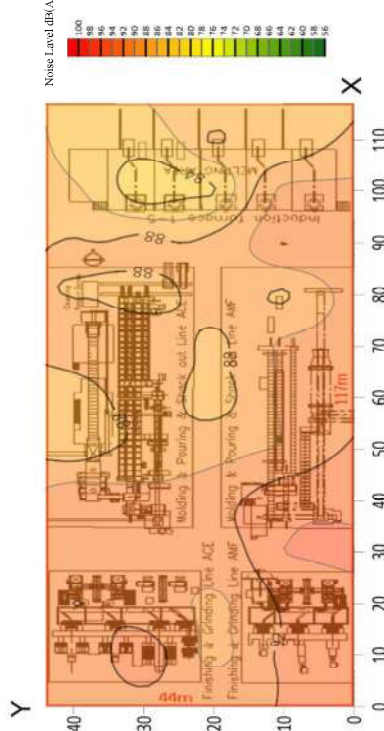
รูปที่ 1 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร



รูปที่ 2 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร (แสดงผลการจำลอง)

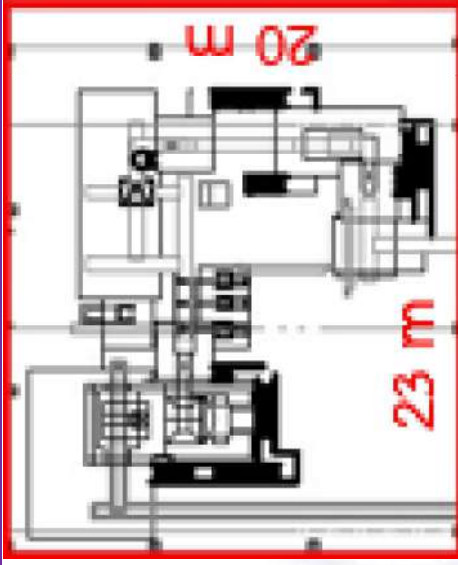


(ก) ผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง
รูปที่ 3 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร

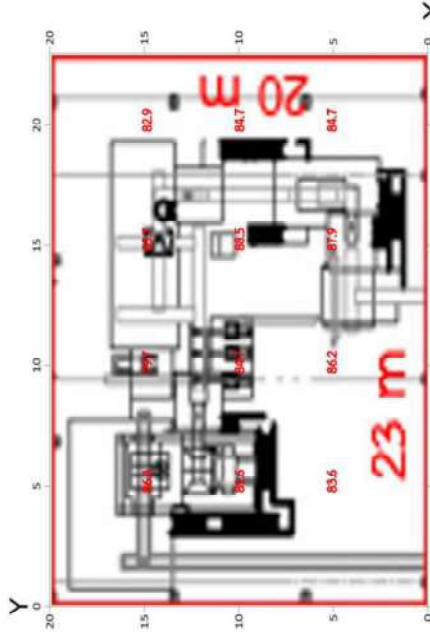


(ข) ผังแสดงเส้นระดับเสียง

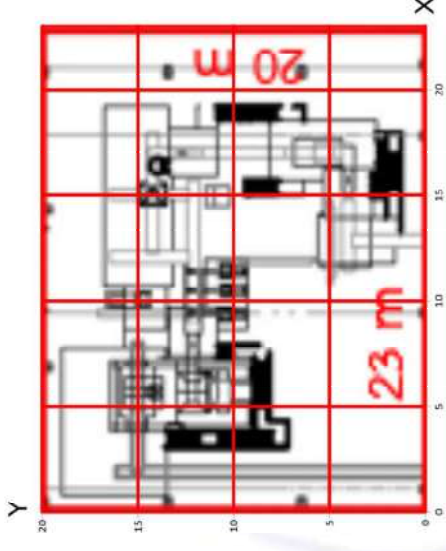
รูปที่ 4 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 1 ขนาดพื้นที่ 44×117 เมตร



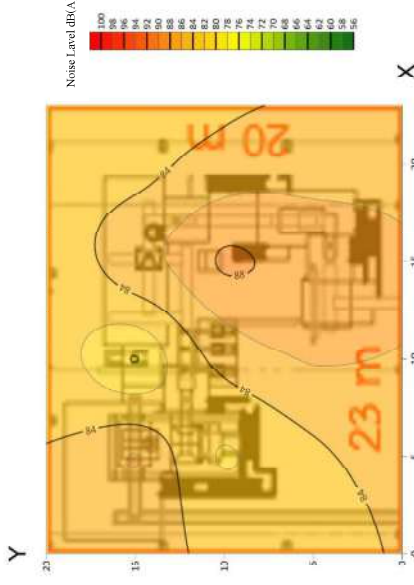
รูปที่ 5 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20x23 เมตร



รูปที่ 6 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20x23 เมตร (แสดงผลการตรวจวัด)



(ก) ฟังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง
รูปที่ 7 จุดที่ 7 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20x23 เมตร

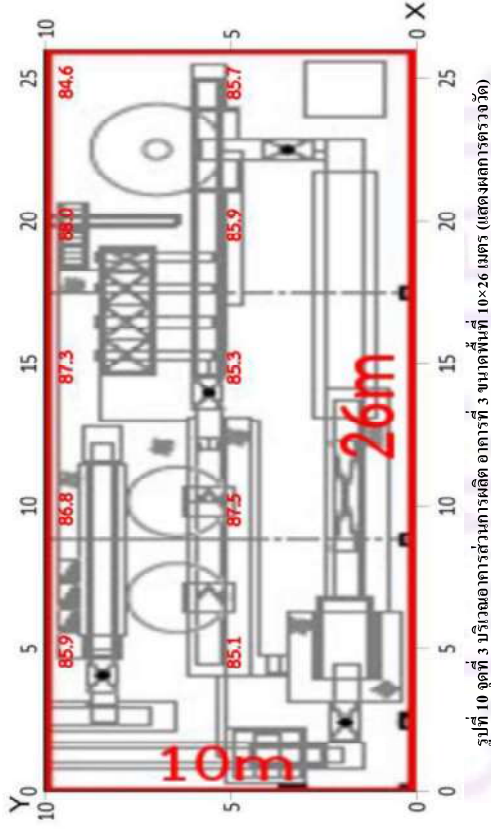


(ข) ฟังแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 8 จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 20x23 เมตร

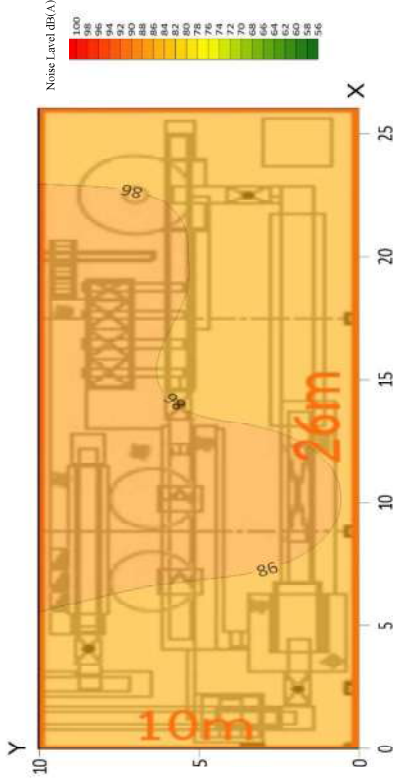


รูปที่ 9 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร



รูปที่ 10 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร (แสดงผลการตรวจวัด)

รูปที่ 11 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร



(ข) ค้างแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 12 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 10×26 เมตร

ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่เจียร (Line AMF)
 วันที่ตรวจวัด : 24 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820776
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด; dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
08:57 - 09:57	93.7	111.2
09:57 - 10:57	94.0	109.8
10:57 - 11:57	93.6	110.2
11:57 - 12:57	89.1	95.1
12:57 - 13:57	95.4	110.4
13:57 - 14:57	95.1	109.1
14:57 - 15:57	94.6	110.3
15:57 - 16:57	92.4	104.9
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	93.8	111.2
มาตรฐาน ¹⁾	85	115

หมายเหตุ: ¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาพะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)
 นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่ผสมทราย (Line AMF)
 วันที่ตรวจวัด : 24 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820778
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด: dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:59 - 10:59	88.4	107.2
10:59 - 11:59	89.0	107.3
11:59 - 12:59	89.0	107.3
12:59 - 13:59	87.6	107.4
13:59 - 14:59	88.5	107.2
14:59 - 15:59	89.4	107.4
15:59 - 16:59	89.4	106.4
16:59 - 17:59	89.1	106.8
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	88.8	107.4
มาตรฐาน ^{1/}	85	115

หมายเหตุ: ^{1/} กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรटकส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่เข่าชิ้นงาน (Line AMF)
 วันที่ตรวจวัด : 24 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820780
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด; dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:05 - 10:05	84.6	91.3
10:05 - 11:05	88.4	93.5
11:05 - 12:05	91.2	80.4
12:05 - 13:05	81.3	77.3
13:05 - 14:05	87.4	87.1
14:05 - 15:05	88.1	86.7
15:05 - 16:05	83.4	77.3
16:05 - 17:05	82.5	85.7
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	87.0	93.5
มาตรฐาน ¹⁾	85	115

หมายเหตุ: ¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาพะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP 1)

ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง

จุดตรวจวัด : พื้นที่เตาหลอม (Line AMF)

วันที่ตรวจวัด : 24 มีนาคม พ.ศ. 2569

เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 821001

ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด: dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:06 - 10:06	86.0	103.7
10:06 - 11:06	87.6	101.4
11:06 - 12:06	87.0	101.0
12:06 - 13:06	85.9	102.4
13:06 - 14:06	89.6	98.4
14:06 - 15:06	85.9	102.4
15:06 - 16:06	88.0	100.9
16:06 - 17:06	87.4	103.4
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	87.3	103.7
มาตรฐาน ¹⁾	85	115

หมายเหตุ: ¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่เครื่องทำความสะอาด Return Scrap
 วันที่ตรวจวัด : 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 821002
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด; dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:15 - 10:15	91.4	99.7
10:15 - 11:15	93.4	109.2
11:15 - 12:15	93.8	113.8
12:15 - 13:15	90.1	97.7
13:15 - 14:15	93.4	105.7
14:15 - 15:15	95.6	110.2
15:15 - 16:15	96.2	108.3
16:15 - 17:15	94.5	100.2
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	93.9	113.8
มาตรฐาน ^{1/}	85	115

หมายเหตุ: ^{1/} กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาพะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



Jmr

(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่เจียร (Line ACE)
 วันที่ตรวจวัด : 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820776
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด: dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:05 - 10:05	87.9	99.6
10:05 - 11:05	87.7	97.8
11:05 - 12:05	89.0	97.5
12:05 - 13:05	85.3	93.0
13:05 - 14:05	88.4	95.2
14:05 - 15:05	88.6	95.9
15:05 - 16:05	86.5	95.2
16:05 - 17:05	88.2	95.0
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	87.8	99.6
มาตรฐาน ¹⁾	85	115

หมายเหตุ: ¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาพะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง 8 ชั่วโมง ในพื้นที่การทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1), มีนาคม 2569

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1)

ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง

จุดตรวจวัด : พื้นที่เขย้าชิ้นงาน (Line ACE)

วันที่ตรวจวัด : 25 มีนาคม พ.ศ. 2569

เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820778

ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด: dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:10 - 10:10	92.6	107.2
10:10 - 11:10	91.8	105.3
11:10 - 12:10	93.4	110.4
12:10 - 13:10	89.5	92.5
13:10 - 14:10	90.6	101.4
14:10 - 15:10	90.7	99.8
15:10 - 16:10	92.3	100.2
16:10 - 17:10	91.4	96.3
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	91.7	110.4
มาตรฐาน ^{1/}	85	115

หมายเหตุ: ^{1/} กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สถานะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง 8 ชั่วโมง ในพื้นที่การทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1), มีนาคม 2569

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่เตาหลอม (Line AGE)
 วันที่ตรวจวัด : 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820780
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด; dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:18 - 10:18	85.4	105.7
10:18 - 11:18	88.4	106.3
11:18 - 12:18	87.7	100.4
12:18 - 13:18	82.6	98.7
13:18 - 14:18	90.1	103.2
14:18 - 15:18	81.4	104.9
15:18 - 16:18	77.8	89.7
16:18 - 17:18	88.4	100.1
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	86.7	106.3
มาตรฐาน ¹⁾	85	115

หมายเหตุ: ¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP 1)
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่ผสมทราย (Line ACE)
 วันที่ตรวจวัด : 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 821001
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด: dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:20 - 10:20	80.8	105.6
10:20 - 11:20	82.1	94.2
11:20 - 12:20	81.9	94.8
12:20 - 13:20	81.0	95.1
13:20 - 14:20	82.9	97.5
14:20 - 15:20	82.9	94.1
15:20 - 16:20	82.7	94.5
16:20 - 17:20	82.1	94.4
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	82.1	105.6
มาตรฐาน ¹	85	115

หมายเหตุ: ¹ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)

Address : 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 27/01/2569

Sampling Time : 11:30 น.

Received Date : 28/01/2569

Analytical Date : 28/01 - 02/02/2569

Report Date : 05/02/2569

Report No. : RS02740/69

Parameters	Unit	Method	TS02245 /69	มาตรฐาน ^a
			บริเวณบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำของโครงการ	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.5	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	16	≤ 500
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	72	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	18	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	532	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2023 (5520 D)	4.0	≤ 10
Temperature	°C	SM 2023 (2550 B)	29.7	≤ 45
Sample Condition		Observation	เหลืองจาง มีตะกอนละเอียด	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. Nannipa

Miss NANNIPA SIMPARAK

Analyst

ว-245-จ-0015

05/02/2569

4. 
Miss ORASA YUBUA
Technical Manager
TEST TECH CO., LTD.
ว-245-ก-0002
05/02/2569

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (ICPI)

Address : 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 16/02/2569

Sampling Time : 11:00 น.

Received Date : 17/02/2569

Analytical Date : 17 - 23/02/2569

Report Date : 24/02/2569

Report No. : RS04519/69

Parameters	Unit	Method	TS04144 /69	มาตรฐาน ^a
			บริเวณบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำของโครงการ	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.5	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	< 2.0	≤ 500
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	28	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	6	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	428	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2023 (5520 D)	< 3.0	≤ 10
Temperature	°C	SM 2023 (2550 B)	30.1	≤ 45
Sample Condition		Observation	ไม่มีสี มีตะกอนเล็กน้อย	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S.Nannipa

Miss NANNIPA SIMPARAK

Analyst

ว-245-จ-0015

24/02/2569

4

บริษัท เทสต์ เทค จำกัด

Miss PRASA YUBUA

Technical Manager

ว-245-ก-0002

24/02/2569

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)

Address : 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (๖-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 02/03/2569

Sampling Time : 11:00 น.

Received Date : 02/03/2569

Analytical Date : 02 - 09/03/2569

Report Date : 10/03/2569

Report No. : RS05408/69

Parameters	Unit	Method	TS05148 /69	มาตรฐาน ^a
			บริเวณบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำของโครงการ	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.3	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	5.2	≤ 500
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	24	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	5	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	358	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2023 (5520 D)	< 3.0	≤ 10
Temperature	°C	SM 2023 (2550 B)	29.7	≤ 45
Sample Condition		Observation	เหลือจาก มีตะกอนเล็กน้อย	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

K. Nattakarn

Miss NATTAKARN KWANSRI

Analyst

๖-245-จ-0046

10/03/2569

๖-245-จ-0002

Miss ORASA YUBUA

Technical Manager

TEST TECH CO., LTD.

๖-245-จ-0002

10/03/2569

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)

Address : 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 07/04/2569

Sampling Time : 11:20 น.

Received Date : 08/04/2569

Analytical Date : 08 - 16/04/2569

Report Date : 18/04/2569

Report No. : RS08735/69

Parameters	Unit	Method	TS08814 /69	มาตรฐาน ^a
			บริเวณบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำของโครงการ	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.2	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	5.5	≤ 500
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	32	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	11	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	528	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2023 (5520 D)	< 3.0	≤ 10
Temperature	°C	SM 2023 (2550 B)	29.8	≤ 45
Sample Condition		Observation	เหลืองจาง มีตะกอนละเอียด	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

K. Nattakarn

Miss NATTAKARN KWANSRI

Analyst

ว-245-จ-0046

18/04/2569



Miss ORASA YUBUA

Technical Manager

ว-245-ก-0002

18/04/2569

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)

Address : 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 11/05/2569

Sampling Time : 10:20 น.

Received Date : 12/05/2569

Analytical Date : 12 - 18/05/2569

Report Date : 21/05/2569

Report No. : RS11504/69

Parameters	Unit	Method	TS11540 /69	มาตรฐาน ^a
			บริเวณบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำของโครงการ	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.2	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	9.9	≤ 500
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	45	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	10	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	576	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2023 (5520 D)	< 3.0	≤ 10
Temperature	°C	SM 2023 (2550 B)	29.7	≤ 45
Sample Condition		Observation	เหลือองจาง มีตะกอนละเอียด	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. Nannipa

Miss NANNIPA SIMPARAK

Analyst

ว-245-จ-0015

21/05/2569


Miss YUBUA
Technical Manager

ว-245-ท-0002

21/05/2569

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)

Address : 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 08/06/2569

Sampling Time : 10:30 น.

Received Date : 09/06/2569

Analytical Date : 09 - 15/06/2569

Report Date : 16/06/2569

Report No. : RS14235/69

Parameters	Unit	Method	TS14474 /69	มาตรฐาน ^a
			บริเวณบ่อตรวจวัด คุณภาพน้ำของโครงการ	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.3	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	7.5	≤ 500
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	48	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	9	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	432	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2023 (5520 D)	< 3.0	≤ 10
Temperature	°C	SM 2023 (2550 B)	29.7	≤ 45
Sample Condition		Observation	เหลือจาก มีตะกอนละเอียด	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S.Nannipa

Miss NANNIPA SIMPARAK

Analyst

ว-245-จ-0015

16/06/2569


Miss ORASA YUBUA
Technical Manager
TEST TECH CO., LTD.

ว-245-ก-0002

16/06/2569

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

ภาคผนวก จ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ทางเข้า-ออก โครงการ



ป้ายชื่อโรงงาน



พื้นที่โรงงาน

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 1 การสุ่มตรวจวัดสารกัมมันตรังสีในเหล็กก้อน



ภาพที่ 2 ถุงกรองสำรอง (Bag house filter)



ภาพที่ 3 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Finishing & Grinding (Line ACE)



ภาพที่ 4 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Sand preparation (Line ACE)



ภาพที่ 5 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Molding line (Line ACE)



ภาพที่ 6 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Melting furnace No.1&2 (Line ACE)

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 7 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF)



ภาพที่ 8 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Sand preparation No.2 (Line AMF)



ภาพที่ 9 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Drum Cooler No.2 (Line AMF)



ภาพที่ 10 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก
Melting furnace No.3&4 (Line AMF)



ภาพที่ 11 ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม



ภาพที่ 12 ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 13 ปล่อง Wet Scrubber



ภาพที่ 14 ระบบรวบรวมฝุ่น
(ในขั้นตอนเติมแมกนีเซียมในเบ้าน้ำเหล็ก)



ภาพที่ 15 ระบบดูดอากาศ
(ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย)



ภาพที่ 16 ระบบสำรองไฟฟ้า



ภาพที่ 17 ระบบรวบรวมอากาศด้านบนเครื่อง shell core



ภาพที่ 18 เตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า
(เตาหลอมหลัก)

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 19 เครื่องเขย่าชิ้นงานแบบอุโมงค์



ภาพที่ 20 ป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ PPE



ภาพที่ 21 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 22 บ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 23 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ



ภาพที่ 24 รางระบายน้ำฝนแยกจากระบบระบายน้ำเสีย

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 25 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 26 ทำความสะอาดระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 27 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 28 ทำความสะอาดถังดักไขมัน



ภาพที่ 29 คูแผลทำความสะอาดท่อน้ำเสีย
และวางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 30 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำ

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 31 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ



ภาพที่ 32 ป้ายเตือนจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 33 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 34 เตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า
(เตาหลอมสำรอง)



ภาพที่ 35 ทรายดูดซับสารเคมีหกั่วไหล



ภาพที่ 36 ถังขยะรองรับมูลฝอยแต่ละประเภท

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 37 อาคารเก็บของเสีย



ภาพที่ 38 พื้นที่เก็บของเสียแยกแต่ละชนิด



ภาพที่ 39 ภาชนะจัดเก็บของเสีย
(เช่น ถังจัมโบ้ขนาด 50-100 kg)



ภาพที่ 40 ถังขนาด 200 ลิตร



ภาพที่ 41 โรงอาหาร



ภาพที่ 42 ป้ายเตือนอันตราย

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 43 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 44 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 45 รถฉุกเฉิน



ภาพที่ 46 ห้องสุขา



ภาพที่ 47 พื้นที่พักผ่อน



ภาพที่ 48 พัฒนาระบบระบายอากาศช่วยลดความร้อน

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



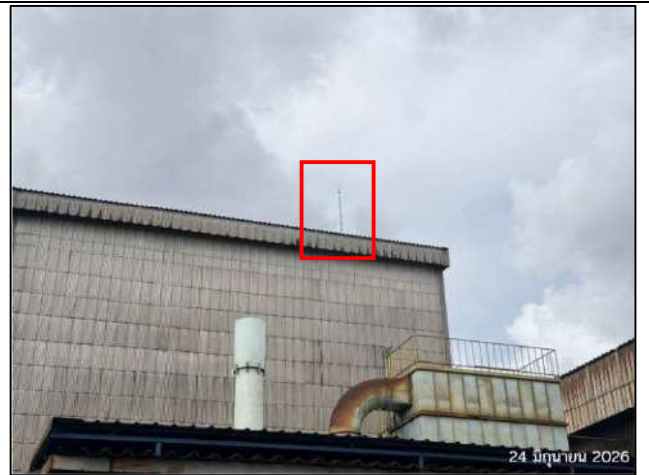
ภาพที่ 49 ป้ายเตือนแหล่งกำเนิดความร้อนสูง



ภาพที่ 50 น้ำดื่ม และเกลือแร่แก่พนักงาน



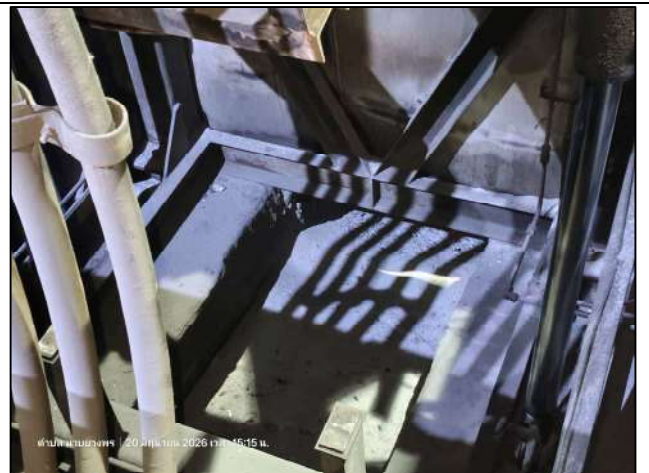
ภาพที่ 51 พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 52 สายล่อฟ้า



ภาพที่ 53 จุดชำระล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 54 บ่อสำรองฉุกเฉินใต้เตาหลอม

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 55 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



ภาพที่ 56 แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้



ภาพที่ 57 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ



ภาพที่ 58 สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย



ภาพที่ 59 ท่อเย็นและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 60 ถังน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 61 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 62 การดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



ภาพที่ 63 ป้ายเตือนการเกิดอุบัติเหตุ



ภาพที่ 64 ภาชนะที่บรรจุทรายที่เหมาะสมต่อการถ่ายเททราย



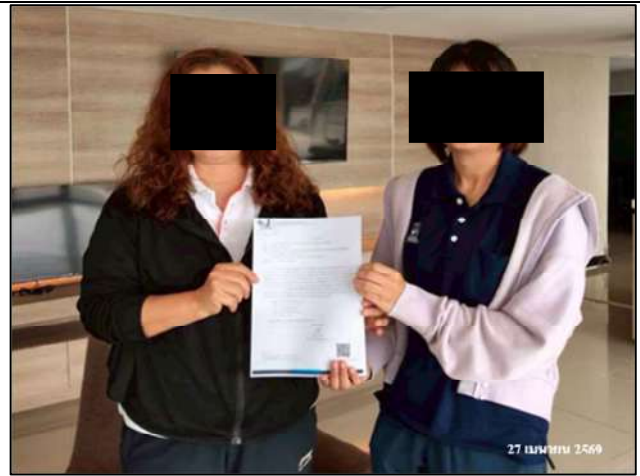
ภาพที่ 65 การแยกหมวดหมู่สารเคมี



ภาพถ่ายการปฏิบัติงานตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 66 การจัดกิจกรรมสนับสนุนด้านสาธารณสุข



ภาพที่ 67 เจ้าหน้าที่ยื่นหนังสือเชิญประชุมคณะกรรมการฯ



ภาพที่ 68 ภาพบรรยากาศการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์



ภาพที่ 69 เจ้าหน้าที่เข้าพบปะชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อนำเสนอโครงการ

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



พื้นที่เตาหลอม



พื้นที่ผสมทราย



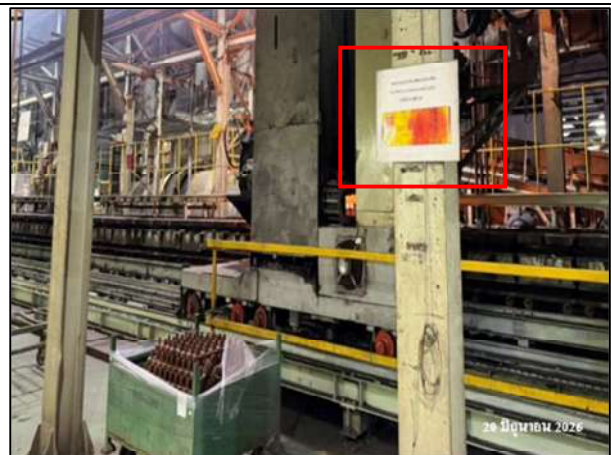
พื้นที่เขย่าชิ้นงาน



พื้นที่เจียร



พื้นที่เครื่องทำความสะอาด Return Scrap



พื้นที่อื่นๆ ได้แก่ บ่มทราย

ภาพที่ 70 ป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง



ภาพที่ 71 ระบบหล่อเย็นและบ่อฟักน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น



ภาพที่ 72 การตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสีย



ภาพที่ 73 ป้ายประชาสัมพันธ์ช่องทางติดต่อสื่อสารและเบอร์โทรศัพท์



ภาพ
พื้นที่สีเขียว

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ (ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 4 ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1122 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ฉ

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานระบบป้องกันระงับอัคคีภัย
และการจัดการสารเคมี



คู่มือวิธีการปฏิบัติ WORK INSTRUCTION

คู่มือ การเตรียมความพร้อม และ ตอบสนองภาวะฉุกเฉิน EMERGENCYPREP AREDNES AND RESPONES

Document No.	Effective Date : 15/11/2023
WI - ET - 001	Revision No : 7

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name	Name	Name
Position : หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย	Position : หัวหน้าส่วนงานความปลอดภัย	Position : ผู้จัดการโรงงาน Casting

รายการบันทึกการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการของระบบคุณภาพ WI - ET - 001 คู่มือ การเตรียมพร้อม และ ตอบสนองภาวะฉุกเฉิน EMERGENCYPREP AREDNES AND RESPONES

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งหมดเพื่อให้สอดคล้องตามระบบจัดการด้านคุณภาพ	20/6/2017	0	30/6/2017
2	ปรับเปลี่ยนเบอร์โทรฉุกเฉินและรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตามแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	20/9/2018	1	10/2/2018
3	ปรับเปลี่ยนเบอร์โทรฉุกเฉินและรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตามแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	11/1/2019	2	11/6/2019
4	ปรับเปลี่ยนเบอร์โทรฉุกเฉินและรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตามแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	10/9/2020	3	20/10/2020
5	ปรับเปลี่ยนเบอร์โทรฉุกเฉินและรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตามแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	11/8/2021	4	20/11/2021
6	เปลี่ยนสัญลักษณ์บริษัท	25/04/2022	5	29/04/2022
7	ปรับเปลี่ยนเบอร์โทรฉุกเฉินและรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตามแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	11/10/2022	6	20/11/2022
8	แก้ไขแผนตอบสนองต่อสารเคมีหกรั่วไหล/ระเบิด และ ปรับเปลี่ยนเบอร์โทรฉุกเฉินและรายชื่อผู้ปฏิบัติงานแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	11/9/2023	7	15/11/2023

Process Owner	Process	Ref. Document

Safety				
Risk Analysis				

สารบัญ

หลักการและเหตุผล	1
แผนผังองค์กร	4
แผนการอบรม	4
แผนการตรวจคัดกรองก่อนฉีดวัคซีน	5
แผนดับเพลิง	6
แผนดับเพลิงขั้นต้นแผนก	7 - 36
แผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรง	37 - 43
แผนอพยพหนีไฟ	44 - 45
แผนบรรเทาทุกข์	46
แผนปฏิรูปพื้นที่	47 - 49
แผนตอบสนองต่อสารเคมีหกรั่วไหล	50 - 53
หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	54 - 55
ภาคผนวก	
รายชื่อผู้ปฏิบัติงานแผนต่างๆ	ก - (1-4)
เอกสารอ้างอิง	ข

Safety	ผู้มีความรู้ด้านการปฏิบัติงานตามปกติ	WI-SF-001
Risk Analysis	ผู้มีความรู้ด้านการควบคุมความเสี่ยงที่เกิดขึ้นในส่วนบุคคล	WI-SF-002
	ผู้ที่มีความรู้ด้านการจัดการความเสี่ยงของโรงงานในกลุ่มบุคคล	QP-06-01

เครื่องมือหลัก หมายถึง หมายความว่า เครื่องมือถึงสามารถดับเพลิงได้ตามมาตรฐานที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม

จุดรวมพล คือ จุดที่กำหนดเป็นสถานที่รวมพลของพนักงานหลังเกิดเหตุฉุกเฉินและได้รับคำสั่งให้ปฏิบัติตามแผนอพยพฉุกเฉินของ บริษัท อินดอร์เนชั่นเนล แคลคัง โปรดักส์ จำกัด อยู่บริเวณลานด้านหน้าหลังสำนักงานเป็นสี่ด้านอาคารเข้า

จุดบัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เป็นศูนย์บัญชาการของประธานคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการความปลอดภัย 4 รวมถึงพนักงานความปลอดภัยจะรวมตัวกันเพื่อร่วมวางแผนในการควบคุมเหตุฉุกเฉินให้เร็วและปลอดภัยให้ข้อที่ดี

จุดบัญชาการ คือ บริเวณจุดรวมพลทางด้านหน้าสำนักงานพื้นที่เข้าแถวตอนเช้า

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย

- 1 แผนการตรวจตรา
- 2 แผนการอบรม
- 3 แผนการอพยพหนีไฟกับอัคคีภัย
- 4 แผนการดับเพลิง
- 5 แผนอพยพหนีไฟ
- 6 แผนบรรเทาทุกข์
- 7 แผนการฟื้นฟูภาวะ

Safety	ผู้ฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย	WI - SF -001
	ผู้ฝึกอบรมการตามได้จุดประสงค์ถึงอันตรายส่วนบุคคล	WI - SF -002
Risk Analysis	ผู้ถือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มบริษัท	QP - 06 - 01

แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรานี้วัตถุประสงค์เพื่อสำรวจความพร้อมของระบบความปลอดภัยและความเรียบร้อยของอาคาร สำนักงาน วัตถุประสงค์ เครื่องมือ รวมถึงวัตถุเป็นเชื้อเพลิง ของสิ่งติดตั้ง ไฟวงจรและสภาพการทำงานของถังที่ไม่ปลอดภัยต่อการเกิดเพลิงไหม้ เป็นแผนที่ทำการตรวจก่อนที่จะเกิดอัคคีภัย เมื่อพบเห็นสภาพที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุจะต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไขหากพบสิ่งกีดขวางที่ซึ่งเส้นทางวิ่งรถอันตรายบนชั้นแนล แคลคัง โปรดักส์ จำกัด ได้ดำเนินการดังนี้

- สำรวจตรวจสอบความปลอดภัยของอาคาร เช่นทางอพยพหนีไฟ เครื่องมืออุปกรณ์ในการดับเพลิง และอื่นๆให้ขึ้น ไปตามกฎหมายที่กำหนด
- สำรวจ ตรวจสอบความปลอดภัยบริเวณอาคาร สำนักงาน และส่วนอื่นๆบริเวณโรงงาน ซึ่งอาจเป็นจุดเริ่มต้นที่ทำให้เป็นสาเหตุการเกิดอัคคีภัย หากพบบริเวณใดเป็นจุดเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยให้รีบแก้ไขหรือเพิ่มความปลอดภัยระดับเป็นพิเศษ
- ทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ รวมถึงการซ้อมวิ่งวงและตรวจตราเป็นนั้ ภายนอก้า และถึงดับเพลิง
- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในอาคารให้ใช้งาน ได้
- แจ้งเส้นทางอพยพหนีไฟให้ทุกคนรับทราบ
- จัดทำหมายเหตุ ทรายที่ทุกจุดอันตราย

แผนการอบรม

แผนการอบรม เป็นแผนที่ใช้ดำเนินการฝึกอบรมกับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยกำหนดให้เป็นการอบรมพนักงานหรือเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับของสถานประกอบการในเรื่องของการดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ และนายจ้างต้องจัดให้ถูกต้องซึ่งข้ออบรมการดับเพลิงขั้นต้นไม่น้อยกว่า 40 % ของพนักงานทั้งหมดในแต่ละหน่วยงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ซึ่งสามารถวินัก อินดอร์เนชั่นเนล แคลคัง โปรดักส์ จำกัด ได้จัดให้มีการฝึกอบรม ดังต่อไปนี้

- การฝึกอบรมให้ความรู้ เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความรู้ความเข้าใจ ในเรื่องการดับเพลิงเบื้องต้น วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่าง ๆ การปฐมพยาบาล และช่วยเหลือเบื้องต้นในการบาดเจ็บ
- การฝึกอบรม ทักษะปฏิบัติโดยการฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัย และ อพยพหนีไฟอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง

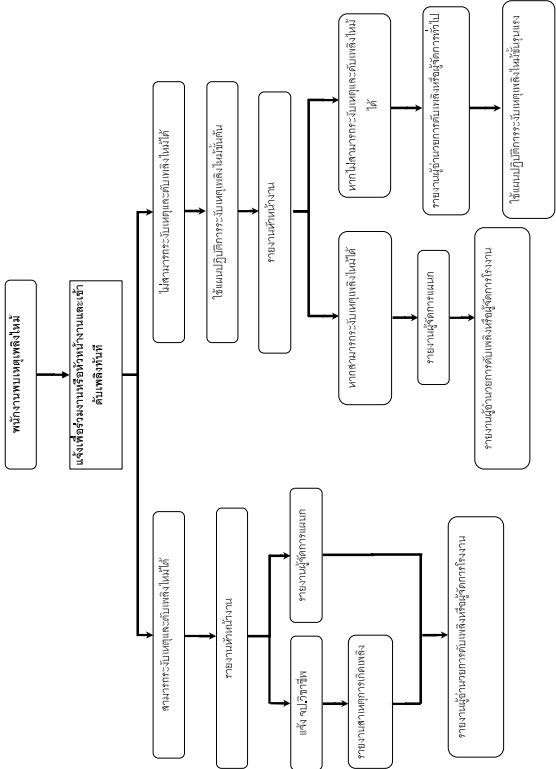
แผนการขมขังป้องกันอัคคีภัย

แผนบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย เป็นแผนที่ใช้ทั้งเพื่อป้องกันภารกิจอัคคีภัย ในสถานประกอบการ และ เป็นการสร้างความสนใจ

รวมทั้งส่งเสริมในเรื่องของการป้องกันและบรรเทาอัคคีภัย ให้เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน ทุกระดับในสถานประกอบการ

- การซ้อมรื้ออพยพหนีไฟทั้งอาคารด้านความปลอดภัย
- การระงับเหตุเพลิงไหม้ทั้งอาคารด้านความปลอดภัย โดยเน้นสื่ออิเล็กทรอนิกส์
- การระงับเหตุเพลิงไหม้ทั้งอาคารด้านความปลอดภัย โดยการพูดหน้าแถว

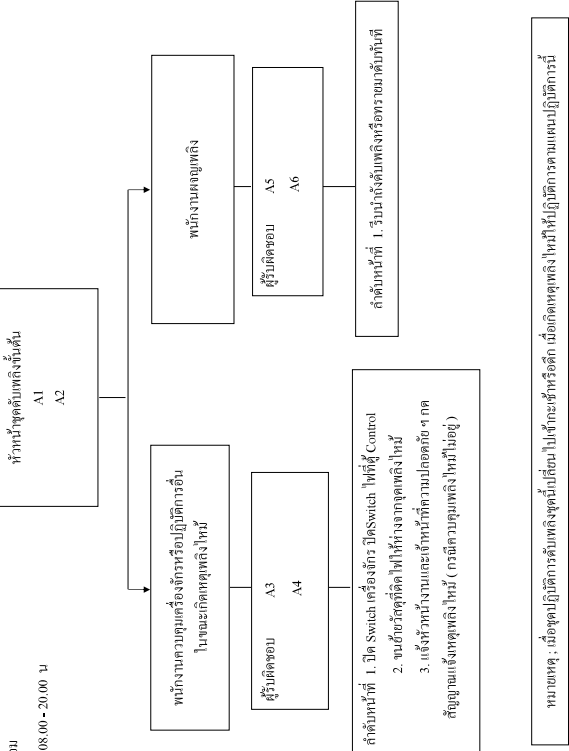
แผนการดับเพลิง



Safety	คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล	WI - SF - 002
	คู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล	QP - 06 - 01

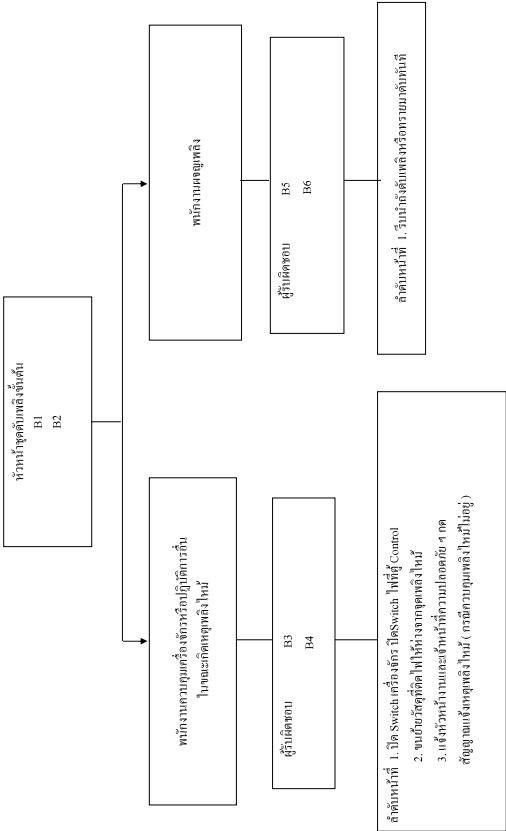
Risk Analysis	คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล	WI - SF - 002
	คู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล	QP - 06 - 01

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนเตาหลอม



แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนเตาหลอม

แผนก เตาหลอม
กะ ดึก เวลา 20.00 - 08.00 น.



หมายเหตุ : เมื่อจุดปฏิบัติการดับเพลิงจุดหนึ่งขึ้นไปจะשרירידיק เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการนี้

Safety	ผู้ฝึกอบรมการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการรวมได้ปฏิบัติงานถึงกับอันตรายส่วนบุคคล	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของกับภัยในกลุ่มส่วนบุคคล	QP - 06 - 01

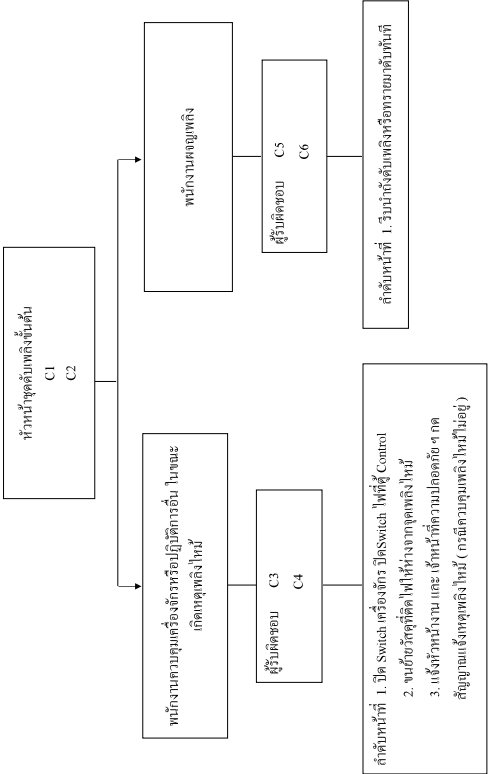
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ เตาหลอม จะติด สัญญาณที่ 1 รับแจ้งเพลิงไหม้ทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามรุนแรง	B6 B7	
ขั้นตอนที่ 2 ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ผู้ Control	B3	
ขั้นตอนที่ 3 ขนย้ายวัสดุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกัน คนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	B4	
ขั้นตอนที่ 4 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ กักตุนยูนิแองทั้งหมดฉุกเฉิน ในกรณีที่ยากจากเขาเป็นเพลิงชน ควบคุมแรง	B1 , B2	

Safety	ผู้ฝึกอบรมการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการรวมได้ปฏิบัติงานถึงกับอันตรายส่วนบุคคล	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของกับภัยในกลุ่มส่วนบุคคล	QP - 06 - 01

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุการณ์ขั้นต้น แผนกบริหาร

แผนก บริหาร
กะ เช้า เวลา 08.00 -20.00 น.



หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงเคลื่อนย้ายไปจะละทิ้งหรือติด เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการนี้

Safety	ผู้ฝึกอบรมการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย ผู้ฝึกอบรมการรวมได้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความเสี่ยงส่วนบุคคล	WI - SF -001 WI - SF -002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของบริบทในกลุ่มส่วนบุคคล	QP - 06 - 01

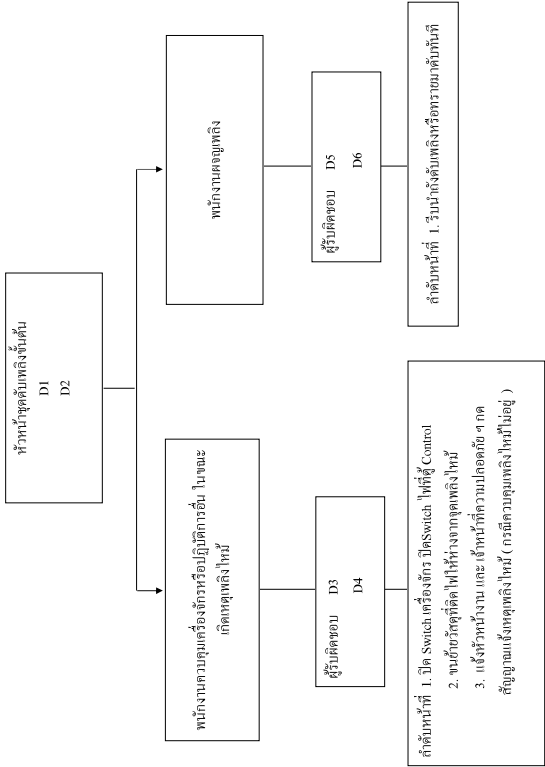
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก บริหาร กะเช้า ขั้นตอนที่ 1. แจ้งดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามรุนแรง	C6 C7	
ขั้นตอนที่ 2. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ผู้ Control	C3	
ขั้นตอนที่ 3. ขนย้ายวัสดุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกันคนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	C4	
ขั้นตอนที่ 4. แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยังจากภายนอกเป็นเพลิงชน ควบคุมแรง	C1 , C2	

Safety	ผู้ฝึกอบรมการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย ผู้ฝึกอบรมการรวมได้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความเสี่ยงส่วนบุคคล	WI - SF -001 WI - SF -002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของบริบทในกลุ่มส่วนบุคคล	QP - 06 - 01

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนฉบับทรวาย

แผนก บัณฑิตวาย
กะ ดึก เวลา 20.00 - 08.00 น.



หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงชุดนี้เปลี่ยนไปใช้กะเช้าหรือดึก เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการนี้

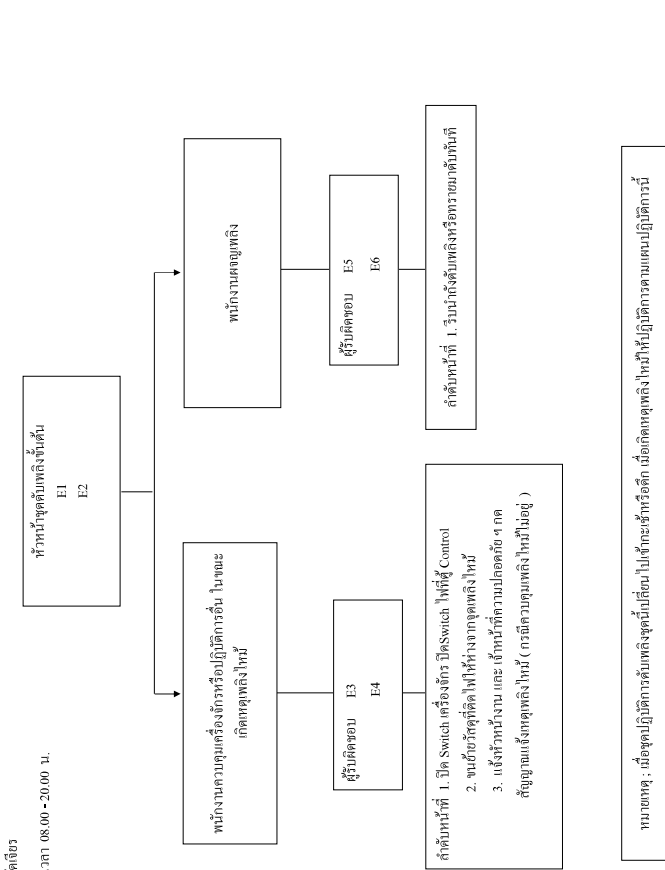
Safety	ผู้ฝึกอบรมการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการรวมได้ปฏิบัติการซึ่งกันและกันทุกคน	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ถือการบริกรจัดการความเสี่ยงของบริเวณที่ไม่ปลอดภัย	QP - 06 - 01

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก บัณฑิตวาย กะดึก ขั้นตอนที่ 1. รีบแจ้งดับเพลิงทันที เพื่อให้ไฟดับเร็วที่สุดและ ขั้นตอนที่ 2. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ผู้ Control	D6 D7 D3	
ขั้นตอนที่ 3. ช่วยย้ายวัสดุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกัน คนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	D4	
ขั้นตอนที่ 4. แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยังจากจากเป็นเพลิงชนควบคุม	D1 - D2	

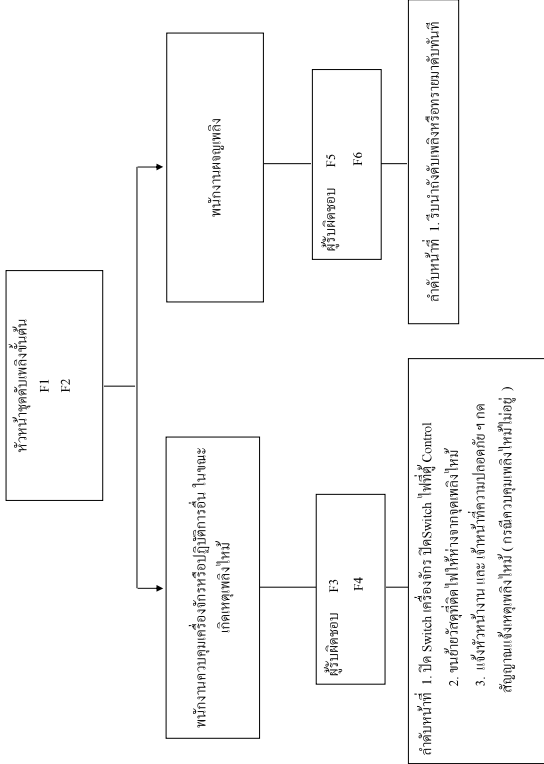
Safety	ผู้ฝึกอบรมการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการรวมได้ปฏิบัติการซึ่งกันและกันทุกคน	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ถือการบริกรจัดการความเสี่ยงของบริเวณที่ไม่ปลอดภัย	QP - 06 - 01

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนภาคจัดเตรียม



แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนกจัดเคียร์

แผนก จัดเคียร์
กะ ดึก เวลา 20.00 - 08.00 น.



หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงชุดหนึ่งเคลื่อนไปทำงานที่อื่นแล้ว เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการนี้

Safety	ผู้ฝึกอบรมการช่างด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการช่างได้ถูกฝึกซ้อมและมีความชำนาญ	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบูร์	QP - 06 - 01

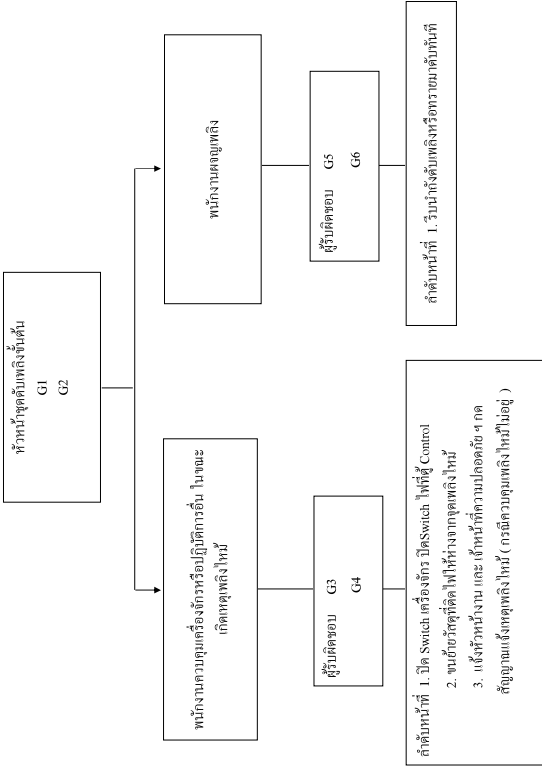
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก จัดเคียร์ กะดึก ขั้นตอนที่ 1. นำถังดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามรุนแรง	F6 F7	
ขั้นตอนที่ 2. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ตู้ Control	F3	
ขั้นตอนที่ 3. ขนย้ายวัสดุที่ติดไฟห่างจากจุดเพลิงไหม้และกันคนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	F4	
ขั้นตอนที่ 4. แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและกักตุนดูแลแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยังจากากเป็นเพลิงชน ควบคุมแรง	F1 , F2	

Safety	ผู้ฝึกอบรมการช่างด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการช่างได้ถูกฝึกซ้อมและมีความชำนาญ	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบูร์	QP - 06 - 01

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนก ไลน์ & Camshaft

แผนก ไลน์ & Camshaft
กะ เช้า เวลา 08.00 - 20.00 น.



หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงชุดนี้เคลื่อนไปชำระเชื้อเพลิง เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

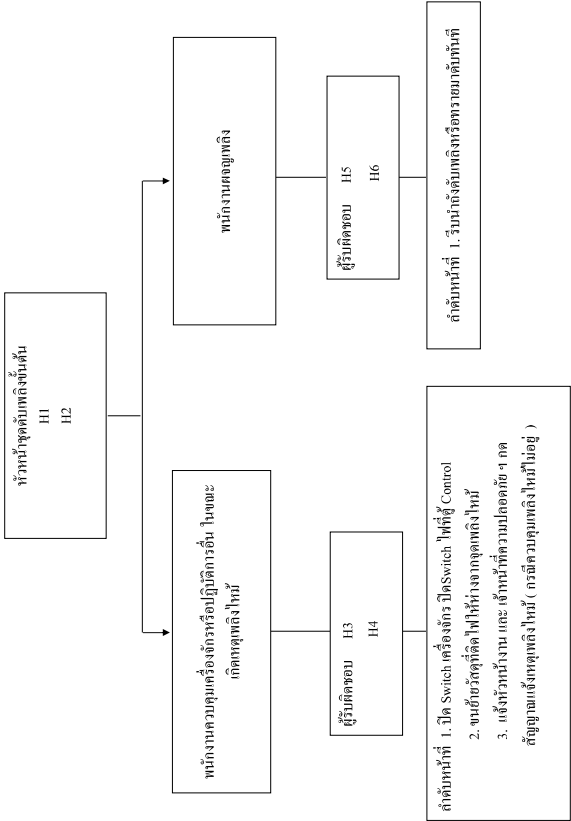
ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก ไลน์ & Camshaft กะเช้า ขั้นตอนที่ 1. นำถังดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามรุนแรง	G6 G7	
ขั้นตอนที่ 2. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ตู้ Control	G3	
ขั้นตอนที่ 3. ขนย้ายวัตถุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกัน คนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	G4	
ขั้นตอนที่ 4. แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยังจากากเป็นเพลิงชน ควบคุมแรง	G1 . G2	

Safety	ผู้ฝึกอบรมการทั้งในด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการตามใบปฏิบัติการดับเพลิงกับเศษส่วนบุคคล	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของบริเวณในกลุ่มสมบูร์	QP - 06 - 01

Safety	ผู้ฝึกอบรมการทั้งในด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	ผู้ฝึกอบรมการตามใบปฏิบัติการดับเพลิงกับเศษส่วนบุคคล	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ฝึกอบรมการจัดการความเสี่ยงของบริเวณในกลุ่มสมบูร์	QP - 06 - 01

แผนปฏิบัติการรับเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนก ใส่ใน & Camshaft

แผนก ใส่ใน & Camshaft
กะ ดึก เวลา 20.00 - 08.00 น.



ลำดับหน้าที่ 1. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟฟ้าผู้ Control
2. คนใช้วิทยุติดต่อ ไฟให้ทางรถดับเพลิงไหม้
3. แจ้งหัวหน้างาน และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ๑ กล
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (กรณีควบคุมเพลิงไหม้ไม่อยู่)

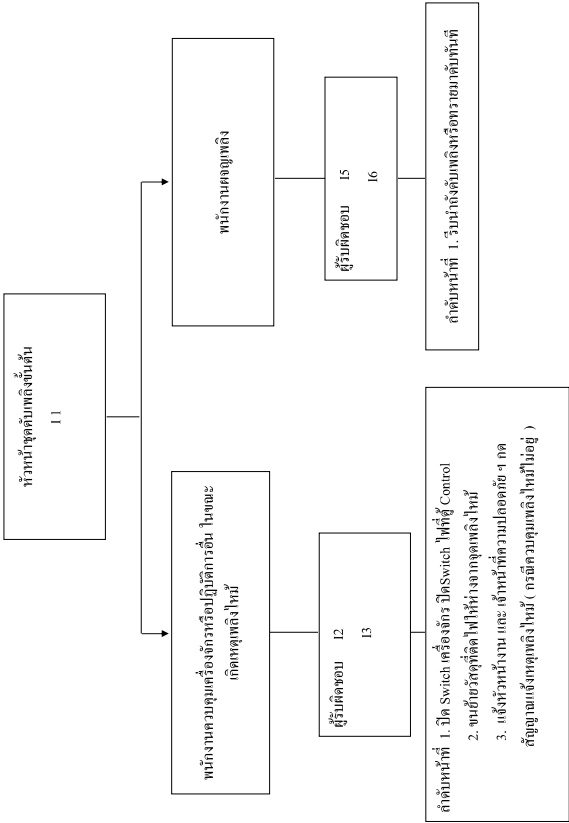
หมายเหตุ : เมื่อจบปฏิบัติการดับเพลิงก็เปลี่ยนไปแจ้งกะเช้าหรือดึก เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก ใส่ใน & Camshaft กะดึก ขั้นตอนที่ 1. นำถังดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามขึ้นรุนแรง	H6 H7	
ขั้นตอนที่ 2. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟฟ้าผู้ Control	H3	
ขั้นตอนที่ 3. คนใช้วิทยุติดต่อ ไฟฟ้าให้ทางรถดับเพลิงไหม้และกัน คนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	H4	
ขั้นตอนที่ 4. แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยากกลายเป็นเพลิงไหม้รุนแรง	H1 , H2	

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนหลักถึงขั้นห้า

แผนก คลังสินค้า
อะ เช้าเวลา 08.00-20.00 น.



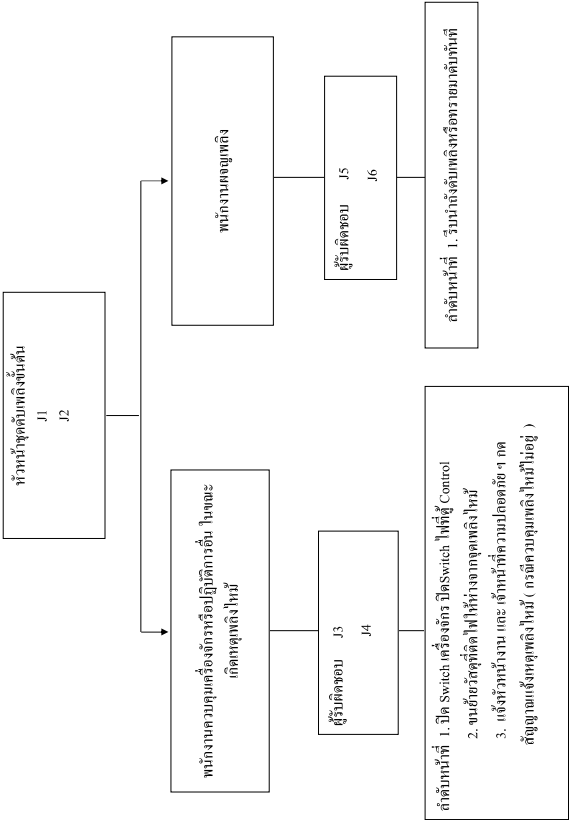
หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงจุดเริ่มเพลิงไหม้ไปที่จะเข้าเรือติด เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก คลังสินค้า อะไหล่ ขั้นตอนที่ 1 นำถังดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามลุกลามแรง	15 16	
ขั้นตอนที่ 2 ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ผู้ Control	12	
ขั้นตอนที่ 3 พนักงานวิศวกรที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกันคนเข้าไปบริเวณเพลิงไหม้	13	
ขั้นตอนที่ 4 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยังไม่สามารถเป็นเพลิงไหม้ควบคุมแรง	11 ,14	

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนซ่อมบำรุง

แผน ซ่อมบำรุง
อะ เซ็วเวลา 08.00 - 20.00 น.



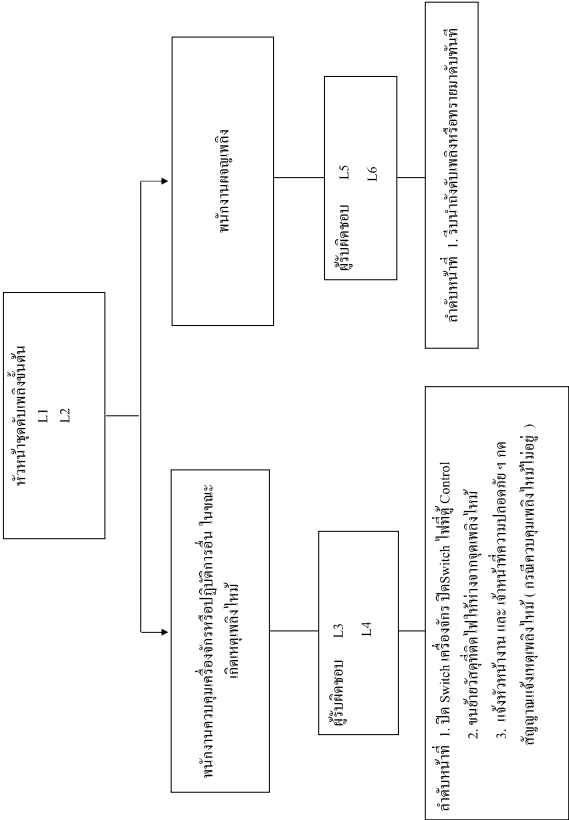
หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงเคลื่อนไปที่จะเข้าหรือติด เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก ซ่อมบำรุง อะเซ็ว ขั้นตอนที่ 1 แจ้งดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามลุกลามรุนแรง	J5 J6	
ขั้นตอนที่ 2 ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ผู้ Control	J3	
ขั้นตอนที่ 3 ขนย้ายวัตถุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกันคนเข้าไปบริเวณเพลิงไหม้	J4	
ขั้นตอนที่ 4 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและกักขังอุปกรณ์เหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่เกิดจากกลายเป็นเพลิงไหม้รุนแรง	J1 , J2	

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนก รับผิดชอบคุณภาพ

แนบ QA
อะ คัด เวลา 20.00 - 08.00 น.

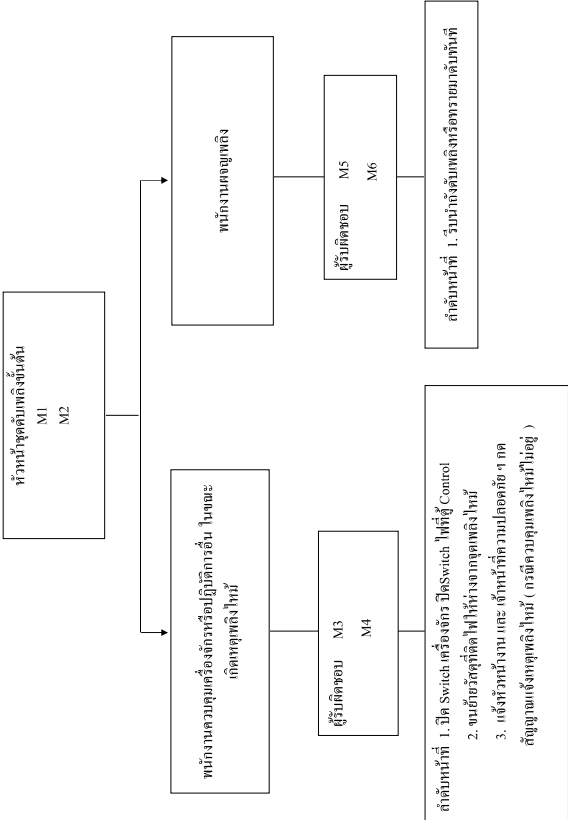


ลำดับหน้าที่ 1. ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟฟ้า Control
2. พนักงานวิศวกรติดต่อให้ช่างจากเหตุเพลิงไหม้
3. แจ้งหัวหน้างาน และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ กด
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (กรณีควบคุมเพลิงไหม้ไม่อยู่)

หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงจุดนี้เปลี่ยน ไปทำงานจะแจ้งวิศวกรติดต่อ เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการนี้

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนก วิศวกรรม

แบบ QA
อะ เซ้า เวลา 08.00 - 20.00 น.



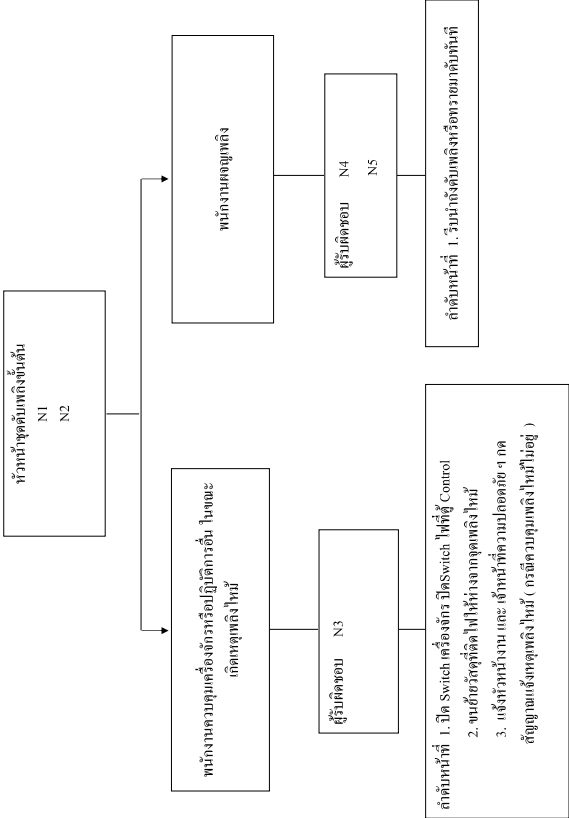
หมายเหตุ : เมื่อจบปฏิบัติการดับเพลิงนี้แล้วไม่จำเป็นต้องเข้าเวรอีก เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติตามแผนแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก วิศวกรรม อะ เซ้า ขั้นตอนที่ 1 นำถังดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามไหม้รุนแรง	M5 M6	
ขั้นตอนที่ 2 ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟที่ผู้	M3	
ขั้นตอนที่ 3 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ คนเข้าไปในบริเวณเพลิงไหม้	M4	
ขั้นตอนที่ 4 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้กรณีที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้บริเวณ	M1 , M2	

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนก OFFICE

แผนก Office (รมบ)
อะ เช้า เวลา 08.00 - 20.00 น.



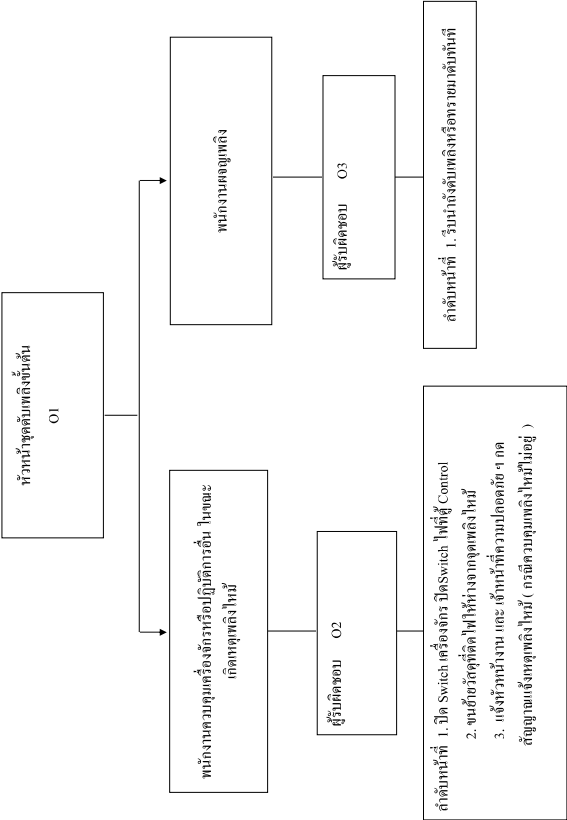
หมายเหตุ : เมื่อจุดปฏิบัติการดับเพลิงขั้นต้นได้เข้าไปทำงานจะช้าหรือสิด เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก Office อะ เช้า ขั้นตอนที่ 1 นำถังดับเพลิงไปทำการดับเพลิงขั้นต้น เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามลุ้บรุนแรง	N4 N5	
ขั้นตอนที่ 2 ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟฟ้า Control	N3	
ขั้นตอนที่ 3 ขนย้ายวัสดุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกันคนเข้าไปบริเวณเพลิงไหม้	N3	
ขั้นตอนที่ 4 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยากกลายเป็นเพลิงไหม้ลุกลามรุนแรง	N1 ,N2	

แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนก Support

แผนก Support (คลังสินค้า , วิศวกรรม ,ซ่อมบำรุง , วางแผน)
อะ ดีด เวลา 20.00 - 08.00 น.



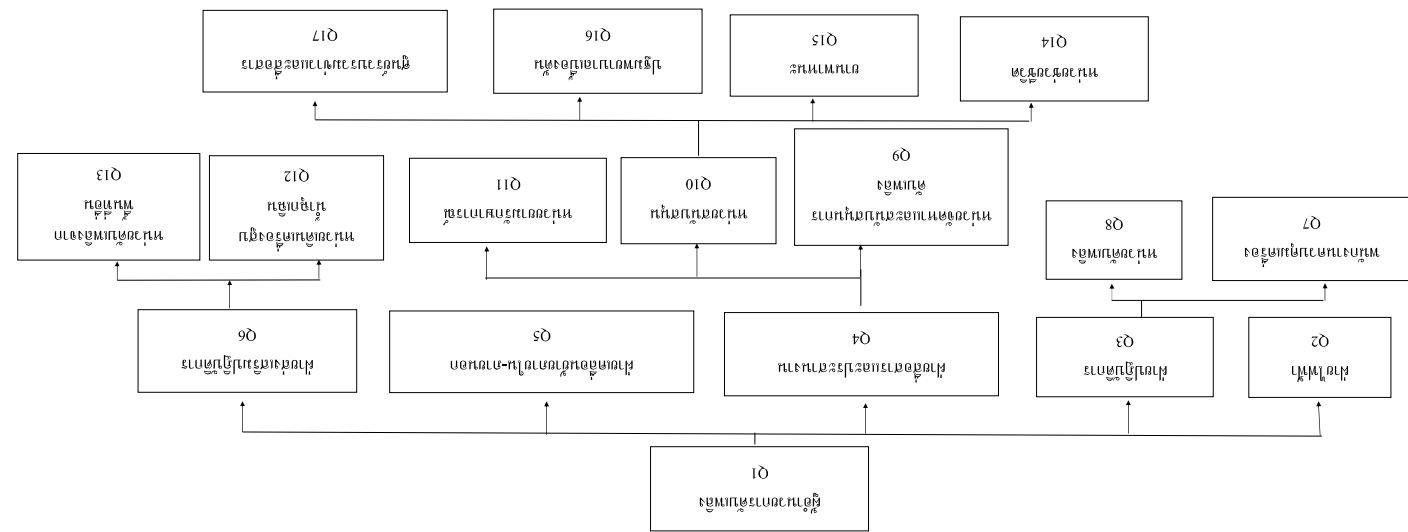
หมายเหตุ : เมื่อชุดปฏิบัติการดับเพลิงขั้นต้นไปถึงจะเข้าวัดทิศทางเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
บริเวณ แผนก Support (คลังสินค้า , วิศวกรรม ,ซ่อมบำรุง , วางแผน อะดีด) ขั้นตอนที่ 1 แจ้งดับเพลิงไปทำการดับเพลิงทันที เพื่อไม่ให้เพลิงลุกลามลุกลามแรง	O3	
ขั้นตอนที่ 2 ปิด Switch เครื่องจักร ปิด Switch ไฟให้ผู้ Control	O2	
ขั้นตอนที่ 3 ขนย้ายวัตถุที่ติดไฟให้ห่างจากจุดเพลิงไหม้และกันคนเข้าไปบริเวณเพลิงไหม้	O2	
ขั้นตอนที่ 4 แจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ในกรณีที่ยากกลายเป็นเพลิงไหม้ลุกลามแรง	O1	

Risk Analysis	
WI - SF - 001	ผู้โดยสารที่ขึ้นรถโดยสารสาธารณะโดยไม่คาดคิด
WI - SF - 002	ผู้โดยสารที่ขึ้นรถโดยสารสาธารณะโดยไม่คาดคิด
QD - 90 - 10	ผู้โดยสารที่ขึ้นรถโดยสารสาธารณะโดยไม่คาดคิด

 SOMBOON AGRICULTURAL TECHNOLOGY	คู่มือการตรวจประเมินความพร้อมและขั้นตอนการตรวจประเมิน EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESPONSE INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)	Link : 6.1.2.3 Rev. No. : 7 Effect Date : 15/11/2023 Document No : WI-ET-001 Page 37 of 55
--	--	--



หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านงานแผนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
ผู้อำนวยการศูนย์ปฏิบัติการ	1. อนุมัติแผนปฏิบัติการ 2. มีอำนาจในการสั่งการและขอความร่วมมือให้บุคลากรที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงาน 3. มีอำนาจในการสั่งการขอความช่วยเหลือในการปฏิบัติงาน 4. สนับสนุนการให้คำปรึกษาและช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก 5. รายงานผลการปฏิบัติงานต่อกรรมการผู้ปฏิบัติการโดยเร็ว
ฝ่ายไฟฟ้า	1. ให้ปฏิบัติงานตามแผนปฏิบัติการ 2. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องไฟฟ้าในชุดที่ออกให้ เกิดอันตรายในการดับเพลิง
ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	1. ส่งมอบข้อมูลเพื่อรวบรวมข้อมูลผู้ปฏิบัติงานดับเพลิง ในการสนับสนุน เรื่องการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการดับเพลิง การจัดหาเครื่องมือ รวมถึงการส่งพนักงานที่ ได้รับบาดเจ็บไปส่งโรงพยาบาล
หน่วยสนับสนุน	1. เมื่อทราบเหตุเพลิงไหม้ให้รีบดำเนินการไปแจ้งความพร้อมแจ้งผู้ปกครอง ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
• หน่วยงาน	2. รายงานข้อมูลผู้ปฏิบัติงานดับเพลิง และรวมกำลังในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ จากเหตุการณ์เพลิงไหม้

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านงานแผนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
• ศูนย์รวมข่าวสาร	1. บันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ชัดเจน 2. ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 3. ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบผลการดำเนินงาน - หัวหน้าหน่วยดับเพลิง - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 1. จัดหาข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 2. หลังจากเพลิงไหม้แล้ว ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้อง
• หน่วยช่างซ่อม	1. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 2. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง
• หัวหน้าศูนย์ปฏิบัติการดับเพลิง	1. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 2. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 3. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง
• หน่วยงาน	1. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 2. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 3. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง
• หน่วยงาน	1. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 2. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง 3. ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
ฝ่ายต้อนรับแขกภายใน - ภายนอก	1. ให้รับผิดชอบในการกำหนดจุดปลอดภัยในการเก็บวัสดุ สุทธิพลต์ 2. อำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายขนส่งวัสดุวัตถุดิบซ์ 3. จัดอาหารทานและอุปกรณ์ขนส่ง
ฝ่ายปฏิบัติการ	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการแยก ชุดปฏิบัติการออกเป็น 2 ชุด คือ ชุดควบคุมเครื่องจักร และ ชุดดับเพลิง 1.1 ชุดควบคุมเครื่องจักร เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ใด ให้ชุดควบคุม เครื่องจักรทำการหยุดเครื่องทันที โดยปิดสวิตซ์เครื่องจักรไฟ เอร์ ที่ผู้ควบคุม 1.2 ชุดดับเพลิง เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ซึ่งหัวน้ำผ่นท่อหรือรอย ชุดปฏิบัติการชุดนี้จะแยกตัว ออกจากควบคุมเครื่องจักรออกทำการดับเพลิงโดยทันที ที่เกิดเพลิงไหม้ และ ทำการ หยุดเครื่องจักรทันที และ ให้ปฏิบัติการภายใต้สั่งของหัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่นั้น ๆ ในการปฏิบัติการหากจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือ จากหน่วยงานอื่น ให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติ การแจ้งดำเนินการทันที 2. ทิ้งพื้นที่ที่รวมเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ ซึ่งต้อง ไล่สิ่งง่ายไวระสัฟที่ รังสีอันตรายดับเพลิง เจ้าหน้าที่ความปลอดัด ในการทำงาน และ แจ้งศูนย์ร่งข่าว

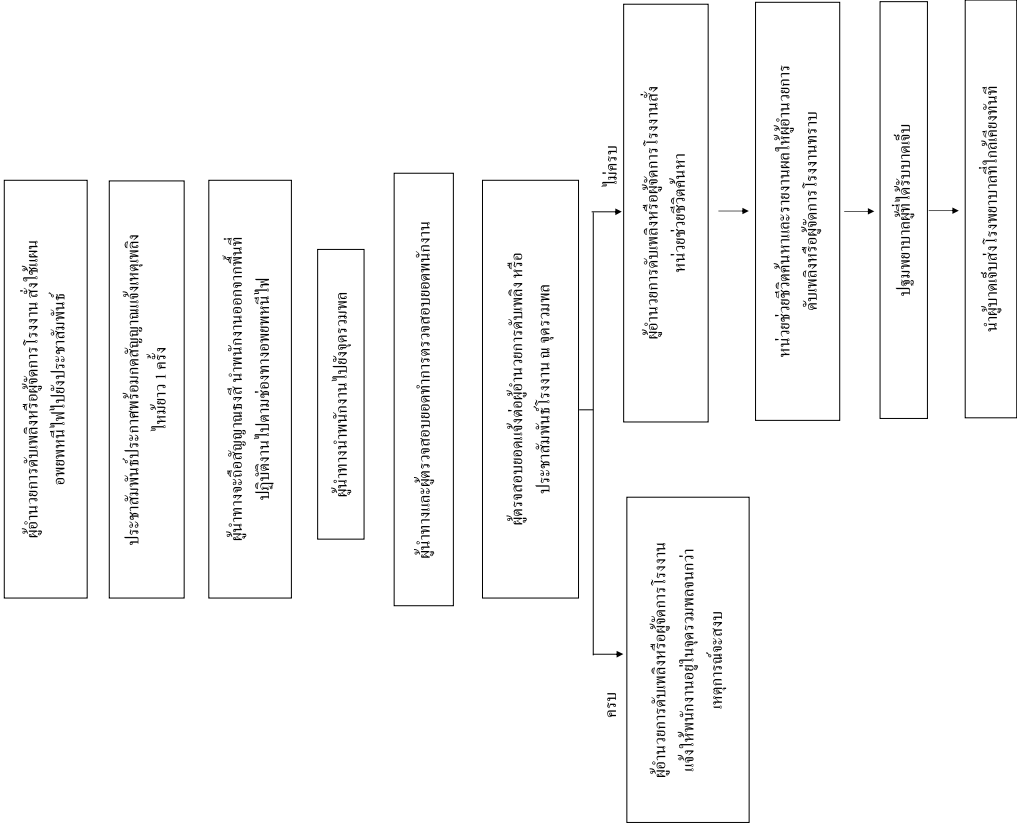
หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
ฝ่ายส่งเสริมการขายปฏิบัติการ	1. ให้ผู้รับผิดชอบที่อยู่ในแผนระบุรับเหตุ เพลิงไหม้ ขึ้นรวมรวม แจ้งกับหน่วยงานดับเพลิง จากภายนอก เพื่อขอความช่วยเหลือในการดับเพลิงให้เร็วที่สุด 2. พนักงานที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ และ คัดแยกชิ้นช่วยเหลือ ในการดับเพลิง ให้รายงาน หัวหน้าฝ่ายขาย ดับเพลิงเพื่อทำการแบ่งเป็นชุดช่วยเหลือส่งเสริมการปฏิบัติงาน 3. สำหรับการติดต่อจัดซื้อในโรงงานเครื่องจักร ชุดดับเพลิง ความปลอดภัยเสริมการปฏิบัติงาน สถานที่นั้น ผู้เิ่มช่วยเหลือ ควรจัดหาเหลือในการกำจัดอุปกรณ์ดับเพลิง 4. คอยรับคำสั่ง จากผู้อำนวยการดับเพลิงให้คอยอยู่บริเวณ ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้

ผู้รับผิดชอบในแต่ละส่วนต่าง ๆ ตามแผนปฏิบัติการ

ด้านหนึ่ง	เวลาปกติ (วันธรรมดา)		วันหยุด	
	08.00 - 17.00 น.	17.00 - 08.00 น.	ตลอด 24 ชั่วโมง	
1. ผู้อำนวยการดับเพลิง	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
2. หัวหน้าฝ่ายไฟฟ้า	ผู้ช่วย	ผู้ช่วย	ผู้ช่วย	
3. หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
- หัวหน้าควบคุมเครื่องจักร	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
- หัวหน้าดับเพลิง	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
4. หัวหน้าฝ่ายสื่อสาร และ ประสานงาน	รองหัวหน้ากะ	รองหัวหน้ากะ	รองหัวหน้ากะ	
- หัวหน้าสนับสนุน	รองหัวหน้ากะ	รองหัวหน้ากะ	รองหัวหน้ากะ	
- หัวหน้าพยาบาล	พยาบาลวิชาชีพ	พยาบาลวิชาชีพ	พนักงานด้านการอบรม	
- เจ้าหน้าที่ยานพาหนะ	รองหัวหน้ากะ	รองหัวหน้ากะ	รองหัวหน้ากะ	
- เจ้าหน้าที่ศูนย์ช่วยชีวิต และ สื่อสาร	รปภ.	รปภ.	รปภ.	
- หัวหน้าจัดการและสนับสนุนการดับเพลิง	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
- ผู้ประสานงาน	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
- ผู้ควบคุมการดับเพลิง	ทีมดับเพลิง	ทีมดับเพลิง	ทีมดับเพลิง	
- หน่วยชีวิต	รองหัวหน้ากะ พนักงาน	รองหัวหน้ากะ พนักงาน	รองหัวหน้ากะ พนักงาน	
- หน่วยยานรักษากรณี	รปภ.	รปภ.	รปภ.	
5. หัวหน้าหน่วยเคลื่อนย้าย ภายนอก	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
6. หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมกิจการ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
- หัวหน้าเครื่องสูบน้ำฉุกเฉิน	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	
- หัวหน้าดับเพลิงจากพื้นที่อื่น ๆ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	หัวหน้ากะ	

แผนอพยพหนีไฟ



การกำหนดหน้าที่ในการปฏิบัติงานตามแผนอพยพหนีไฟ

- 1 ผู้ทำางหน้าที่มีหน้าที่ทำางงานน้อยออกไปโดยทางหนึ่งให้ถือได้ และตรวจเช็คจำนวนนี้จากให้พอ
- 2
- 3 ผู้ทำางงานทำางงานถูกใจด้วยตัวกับผู้ทำางงานนี้ไป
- 4 มีการซื้อแบบของทำางงานนี้ไปอย่างน้อยได้ 1 ครั้งเป็นอย่างน้อย
- 5 ผู้ทำางงานนี้ไปจะต้องตรวจลงนามสั่งทำางงานนี้ให้มาเสมอ โดยจะต้อง ไม่สั่งให้ลงนามสั่งทำางงาน
- 6 ผู้ทำางงานนี้ไปจะต้องมีสถานะประจวบกับของงานที่เกี่ยวกับในแผนระบุข้อนี้
- 7 ผู้ทำางงานนี้ไปจะต้องตรวจรับคำสั่งจากผู้ทำางงานด้วยจากตัวคนทำาง

ขั้นตอนปฏิบัติการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หลังเกิดเหตุเพลิงไหม้

1. ทีมปฏิบัติการกู้ชีพทำการสำรวจสภาพทั่วไปในบริเวณจุดเกิดเหตุว่ามีผลกระทบใดเกิดขึ้นโดยแยกประเภท ปริมาณจำนวน เพื่อหาทางกำจัดให้เข้าสู่สภาพปกติโดยเร็วที่สุด
2. นำอุปกรณ์และภาชนะที่จัดเตรียมไว้ใส่ชุดที่ติดตั้ง โดยแยกประเภทของวัสดุตามวิธีการจัดการเฉพาะทั่วไป จะรีไซเคิล และขยะอันตราย
3. ดำเนินการให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบรายละเอียดผู้ระบบบันทึกเสียงของบันทึกเอกสารกรม
4. เตรียมวัสดุชุดจับสารเคมีต่าง ที่ติดตั้ง (ถัง) และจัดหาอุปกรณ์สำรอง ด้านบุคลากรแจ้งผู้เกี่ยวข้องนำไปกำจัดตามขั้นตอนต่อไป
5. ทำการประเมินผลและสรุปรายงานเป็นรูปเล่มเพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

แผนตอบสนองต่อสถานการณ์ที่รั่วไหลระเบิด

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่รั่วไหล

1. ผู้ควบคุม SDS ตามได้ทำการวัดความแรงปลอดภัยให้ทราบแล้ว พร้อมเตรียมอุปกรณ์กู้
2. กรณีเกิดเหตุสารเคมีที่รั่วไหลในบริเวณไม่เกิน 200 ลิตร ผู้ประสบเหตุเข้าทำการแก้ไขโดยทันทีดังนี้
นำทราย หรือซีเมนต์ หรือวัสดุอื่น ๆ ที่บริษัฯ จัดเตรียมไว้มาอุดรั่วรอบบริเวณที่สารเคมีหก เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลออกไปเป็นบริเวณกว้างออกไปจากเดิมไว้ชั่วคราวจนสามารถทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีหกได้
รวบรวมวัสดุทั้งหมดที่ใช้นในการตอบสนอง สารเคมีที่รั่วไหล ให้ส่งในภาชนะที่จัดเตรียมไว้สำหรับรวบรวมขยะอันตราย(ถังขยะสีแดง)
ทำความสะอาดบริเวณที่เกิดสารเคมีที่รั่วไหลให้เรียบร้อย
3. กรณีสารเคมีที่รั่วไหลปริมาณมากกว่า 200 ลิตรขึ้นไป
- 3.1 ผู้ประสบเหตุสารเคมีที่รั่วไหลเป็นปริมาณมาก ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการเพื่อแจ้งแก่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- 3.2 ในกรณีสารเคมีไหลลงสู่รางระบายน้ำภายในบริเวณมาก หรือน้ำฝนที่ตกลงมา หรือน้ำที่ไหลลงสู่รางระบายน้ำ อาจเป็นอันตรายได้ จึงต้องรีบปิดกั้นน้ำไม่ให้ไหลลงสู่รางระบายน้ำ โดยนำแท่งกั้นที่กั้นที่จุดที่เกิดสารเคมีไว้ปิดกั้นน้ำไม่ให้ไหลลงสู่รางระบายน้ำ และรีบนำถังเก็บน้ำที่เตรียมไว้ไปเก็บน้ำที่รั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำ
- 3.3 ได้รับความเสียหายหรือมีผู้บาดเจ็บหรือมีผู้เสียชีวิตจากเหตุการณ์ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันทีหากพบเป็นกลาง
- 3.4 สอบถามคนที่รั่วไหลว่าในบริเวณนั้นอาจมีถังเก็บน้ำที่รั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำหรือไม่
- 3.5 แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่เกิดเหตุการณ์ที่รั่วไหลให้รีบมาช่วย
4. ในกรณีที่รั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำ ให้รีบดำเนินการตามขั้นตอนความปลอดภัยที่กำหนดไว้ใน SDS

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน กรณี ก๊าซรั่วไหล/ระเบิด

ผู้รับผิดชอบและ รับผิดชอบการปฏิบัติ ดังนี้

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
1	ผู้ควบคุมแวก	1. รายงานทันทีที่ไปยังหน่วยงานซ่อมบำรุง 2. รีบมีคำสั่งรั่ว (ถ้าทำได้)
2	แผนซ่อมบำรุง และ จป. วิชาชีพ	1. รายงานผู้อำนวยการและผู้บริหารสูงสุด 2. รับแจ้งทุกหน่วยที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงและรีบเข้ามาทุกประเภทให้เหตุการณ์การทำงานทันที และ รอคำสั่งต่อไป 3. รีบมีคำสั่งรั่วโดยทันที 4. คัดลอกการคำสั่งถึงกับก๊าซ 5. ตรวจสอบสภาพและความรุนแรง โดยละเอียดในที่เกิดเหตุ และ รายงาน สถานการณ์
3	หัวหน้างานที่เกิดเหตุ	1. ให้จัดการเหตุทำงานทันที และ อพยพพนักงานออกจากสถานที่ และ อพยพพนักงานออกจากอาคาร แผนการอพยพ กรณีเหตุ ฉุกเฉิน 2. พยายามปิดวาล์วหรืออุดรอยรั่วโดยเร็ว
4	ผู้จัดการแผนกอะไหล่	1. ให้จัดการทำงานทันที 2. เตรียมการอพยพพนักงานออกจากอาคาร โดยรอคำสั่งจากผู้อำนวยการซ่อมบำรุง
5	ผู้อำนวยการซ่อมบำรุง	1. ทำการพิจารณาตัดสินใจว่า จะดำเนินการอย่างไรอย่างหนึ่ง เมื่อ ได้รับข้อมูลเพียงพอแล้ว 2. แจ้งให้หน่วยจัดการทราบ เพื่อทำการแจ้งข่าวสาร ไปยังที่ต่าง ๆ ในโรงงาน
6	แผนซ่อมบำรุง และ จป. วิชาชีพ	1. ดำเนินการหุดอันตรายใส่ไฟฟ้า ไปยังอาคารชั้นหลุ และ ที่ที่มีก๊าซรั่วไหลไปถึง 2. ทำการกระชับขอทดสอบบริเวณที่เกิดก๊าซรั่วไหล ให้ได้มากที่สุด และ เร็วที่สุด (ห้ามเปิดสวิทช์หลอด หรือ อุปกรณ์ ไฟฟ้าเพราะอาจทำให้เกิดประกายไฟได้)
7	รปภ.	1. รายงานสถานการณ์ไปยังหน่วยจัดการเป็นระยะ ๆ 2. ดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ดับเพลิง รถดับเพลิง ไปยังจุดรับเหตุให้พร้อม 3. มอบหมายให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เจ้าหน้าที่สนับสนุนการแก้ไขปัญหา และ ดูแลความเรียบร้อย อย่างกว้างถึงเป็นกรณีพิเศษ

Safety	ผู้รับผิดชอบการกำกับแผนความปลอดภัย	WI - SF - 001
Risk Analysis	ผู้รับผิดชอบการควบคุมความปลอดภัย	WI - SF - 002
	ผู้ถือการพิจารณาความเสี่ยงของวิธีทำโดยผู้ชำนาญ	QP - 06 - 01

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน กรณี ก๊าซรั่วไหล/ระเบิด

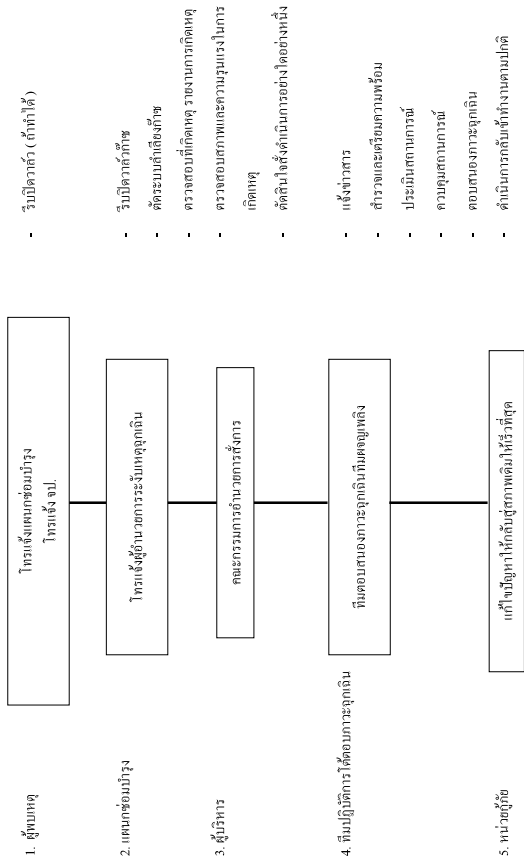
ผู้รับผิดชอบและ รับผิดชอบการปฏิบัติ ดังนี้

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
8	ผู้อำนวยการซ่อมบำรุง	1. ทำการพิจารณาแจ้งการ เพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมให้ถึงที่สุดภาวะปกติโดยเร็วที่สุด 2. แจ้งให้หน่วยจัดการทราบ เพื่อแจ้งข่าวสารให้ทุกคนทราบ
9	แผนซ่อมบำรุง	1. ดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมจน รอรับให้ถึงที่สุดพาใช้งานได้โดยเร็ว หรือ ถ้าจำเป็นต้องจัดหาภาชนะ จัดเก็บให้เหมาะสม 2. รายงานสถานการณ์ไปยังหน่วยสื่อสาร 3. เตรียมความพร้อมในเหตุการณ์สำหรับการกลับเข้าทำงานใหม่ 4. เตรียมการสนับสนุนการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง และ ความปลอดภัย
10	กรณีที่มีเพลิงไหม้เกิดขึ้นแจ้งก๊าซรั่วไหล/ ระเบิด	1. ให้ปฏิบัติตามแผนภาวะฉุกเฉินเพลิงไหม้

Safety	ผู้รับผิดชอบการกำกับแผนความปลอดภัย	WI - SF - 001
Risk Analysis	ผู้รับผิดชอบการควบคุมความปลอดภัย	WI - SF - 002
	ผู้ถือการพิจารณาความเสี่ยงของวิธีทำโดยผู้ชำนาญ	QP - 06 - 01

	ข้อมูลเตรียมความพร้อมขององค์กรฉุกเฉิน	Document No. : WI-EIT-001	Page 53 of 55
	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESPONSES	Rev. No. : 7	Effect Date : 15/11/2023
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)	Link : 6.12.3	

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อก้าวเข้าสู่หอ/ระเบิด



	ผู้ควบคุมฐานรากทำแบบเสถียรภาพได้ตลอด	WI - SF - 001
Safety	ผู้ควบคุมฐานรากสามารถได้ประโยชน์จากส่วนที่ตกลง	WI - SF - 002
Risk Analysis	ผู้ถือการวิเคราะห์จัดการความเสี่ยงของภารกิจได้เรียนรู้บทเรียน	QP - 06-01

	ข้อมูลทรัพย์สินและสถานะของกิจการฉุกเฉิน EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESPONSES		Document No. WI-EIT-001 Rev. No. 7	Page 54 of 55 Effect Date : 15/11/2023
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)		Link : 6.12.3	

หน่วยงานสนับสนุนการเงินของบริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

		WT-SF-001
Safety	ผู้รับข้อมูลทราบถึงความเสี่ยงความปลอดภัย	WT-SF-002
Risk Analysis	ผู้ดำเนินการบริหารจัดการความเสี่ยงเชิงบริหารทำให้นักลงทุนมีชัย	QF-06-01



คู่มือการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน EMERGENCYPREP AREDNESS AND RESPONSES		Document No. WI-ET-001	Page 55 of 55
		Rev. No. 7	Effect Date 15/11/2023
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)		Link : 6.1.2.3	

หน่วยงานในการแจ้งเหตุฉุกเฉินของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

1. จุดสถานการณ์อะฉัติ

- โรงผลิตน้ำประปา 0 3895 6090, 0 3895 6091
- สำนักงานอะฉัติ 0 3834 6007, (Fax) 0 3834 5771

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแจ้งเหตุฉุกเฉินอื่นๆ

1. ไฟฟ้าขัดข้อง

- การไฟฟ้าบ้านฉาง 0 3834 5417
 - การไฟฟ้าบางละมุง 0 3822 1572, 0 3842 6463
 - การไฟฟ้าระยอง 0 3896 7420
 - การไฟฟ้าฉะเชิงเทรา 0-3865-9070
 - การไฟฟ้าฉะเชิงเทรา 0 3848 0739
2. โทรศัพท์ขัดข้อง

- สำนักงานโทรคมนาคม เกณฑ์มั่ง 0 3849 4111, 0 3849 3777 8, 0 3840 2666
 - สำนักงานโทรศัพท์บ้านค่าย 0 3864 1290, 0 3864 1410, 0 3864 1888
 - TOT อ.ศรีราชา 0 3831 3509, 0 3831 1340
3. ระบบน้ำประปา

- บ่ออะฉะ คายฉัติ อยฉะฉร์ จักักัด(สำนักงาน) 0 3821 3213, 0 3821 3361, 0 3821 3362
 - บ่ออะฉะ คายฉัติ อยฉะฉร์ จักักัด (เขต. ำเภอฉะฉาร) Fax 0 3821 4214
 - บ่ออะฉะ คายฉัติ อยฉะฉร์ จักักัด (เขต. ำเภอฉะฉาร) 0 81732 5835

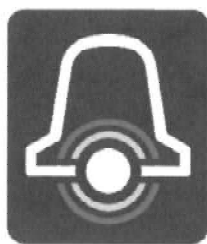
Safety	คู่มือการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WI-SF-001
	คู่มือการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WI-SF-002
Risk Analysis	คู่มือการวิเคราะห์ความเสี่ยงของระบบ	QP-06-01

รายชื่อผู้ปฏิบัติตามแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ตัวอักษรในแผน	รายชื่อ	หมายเหตุ
A1	คุณชวสิทธิ์ ประทุมพันธ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
A2	คุณเอกม บัญจง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
A3	คุณบุญทิพย์ ทรัพย์รัมย์ย์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
A4	คุณสมชาย ปิ่นเพชร	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
A5	คุณสันศักดิ์ พะวาที	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
A6	คุณกรวิทย์ อุปโคตร	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
B1	คุณบรรจบ ทะยศ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
B2	คุณเรวัต คงพันธ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
B3	คุณสันทัด กลุ่มจอหอ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
B4	คุณฤกษ์ยะ นามวงศ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
B5	คุณฉลอง คำชะโนะศรี	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
B6	คุณสำรวย ปิ่นทอง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนเขตหออม
C1	คุณพิทักษ์ หอมกลาง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
C2	คุณบุญกาน กัญไชยชาติ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
C3	คุณอำพล แสงราช	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
C4	คุณเรนทร์สิทธิ์ วงษ์ษา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
C5	คุณวิจิต หาญอิง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
C6	คุณมงคล รมิฤทธิ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
D1	คุณอภิวัฒน์ พงษ์พระแก้ว	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
D2	คุณสุรไกร สุวรรณศิริ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
D3	คุณณัพนธ์ มะโนใจ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
D4	คุณศรีณัฐ งามจันทร์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
D5	คุณชญาธิษัธ สัจรัมย์ย์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
D6	คุณสุเทพ ทิมเกษง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกบิทราย
E1	คุณทวี ศรีอินทร์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
E2	คุณสันติคำ ลำหาย	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
E3	คุณคมสันต์ หันตระกูล	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
E4	คุณชวลิต สีดรัมย์ย์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
E5	คุณศิริชัย หงวนสูงเนิน	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
E6	คุณพรศักดิ์ น้าสุข	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
F1	คุณประยัตน์ พญา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
F2	คุณวศกร เพาะสูงเนิน	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ

ตัวอักษรในแผน	รายชื่อ	หมายเหตุ
F3	คุณอนันต์ พลอดสด	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
F4	คุณเกี วงศ์พลอย	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
F5	คุณอภิรัช โสภา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกจัดซื้อ
F6	คุณอุรุพล นาใจกล้า	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
G1	คุณวิจิต พานสมบัติ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
G2	คุณวิชัย วันวิโก	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
G3	คุณประสิทธิ์ อาจปราบ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
G4	คุณสมพร พันธุ์แก้ว	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
G5	คุณดาราศักดิ์ ศรีภูมิฤกษ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
G6	คุณเตยชล เนย์อม	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
H1	คุณอนุวัตร สายตะกู	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
H2	คุณเอกพ คำด้วง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
H3	คุณสวัสดิ์ กลาสี	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
H4	คุณวีระชัย จงรักษ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
H5	คุณนพรัตน์ อนุขุนทด	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
H6	คุณบรรพต เจริญจิตร	ดับเพลิงขั้นต้นแผนก ใช้น้ำ&Camshaft
I1	คุณธนชาติ วันดี	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกคลังสินค้า
I2	คุณประนอน อารมณ์ประเสริฐ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกคลังสินค้า
I3	คุณจันทร์สุตา คงตาปา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกคลังสินค้า
I4	คุณนันทพร ดวงแก้ว	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกคลังสินค้า
I5	คุณไพโรจน์พญ ศรีเสาว์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกคลังสินค้า
I6	คุณวีระชัย อุอดผา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกคลังสินค้า
J1	คุณปิยะพงษ์ ยอดคำ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรอม่อบำรุง
J2	คุณวิฑูรย์ แสงเข้ม	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรอม่อบำรุง
J3	คุณนัฐพล โพธิ์อินทร์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรอม่อบำรุง
J4	คุณกิติธิโรจน์ พลาภา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรอม่อบำรุง
J5	คุณสุรศักดิ์ กองศรีหา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรอม่อบำรุง
J6	คุณเอกพันธ์ มีฐา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรอม่อบำรุง
K1	คุณอาทิตย์ ช่างหล่อ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
K2	คุณจรัส มั่งจายมบุตร	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
K3	คุณชลธิชา กิตติศักดิ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
K4	คุณสุวรรณา ภูมิเงิน	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
K5	คุณอดิวัน วงษ์ตระกูล	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
K6	คุณธนชาย ขุนเพิ่ม	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
L1	คุณสมพร พุดฤทธิ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
L2	คุณศรีพจน์ สีดาการ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ
L3	คุณณัฐวุฒิ ไสยวรรณ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประกันคุณภาพ

ตัวอักษรในแผน	รายชื่อ	หมายเหตุ
L4	คุณอัฐพล ภูมิเงิน	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประทานคุณภาพ
L5	คุณธราธร แกตุณหุด	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประทานคุณภาพ
L6	คุณอนุชาติ บุตรรัตน์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกรับประทานคุณภาพ
M1	คุณชนกร พึ่งเกษม	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกวิศวกรรม
M2	คุณปิติพงษ์ วงสระ	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกวิศวกรรม
M3	คุณศัลดาวรรณ วงศ์แก้ว	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกวิศวกรรม
M4	คุณอัฐรัฐพล บุญผา	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกวิศวกรรม
M5	คุณเอกกฤษณ์ ร่มสุข	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกวิศวกรรม
M6	คุณปวิวิธ อินโธสง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกวิศวกรรม
N1	คุณจักรพล สมฤทธิ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกOffice
N2	คุณปิโย บุคดวงศ์	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกOffice
N3	คุณมาลัย จุงทอง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกOffice
N4	คุณนุชนาฏ ฤกษ์มงคล	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกOffice
N5	คุณอนุสิทธิ์ อ่อนศรี	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกOffice
N6	คุณวิศลย์ หารุ่นรอด	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกOffice
O1	หัวหน้างานซ่อมบำรุง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกsupport(เด็ก)
O2	หัวหน้างานซ่อมบำรุง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกsupport(เด็ก)
O3	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	ดับเพลิงขั้นต้นแผนกsupport(เด็ก)
P1	plant manager	ผู้อำนวยการดับเพลิง
P2	คุณณัฐฐ์ เชื้อกุล	ฝ่ายไฟฟ้า
P3	คุณประสาท อักษรมณี	ฝ่ายปฏิบัติการ
P4	คุณรงษา กันทะแก้ว	ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน
P5	คุณปิโย บุคดวงศ์	ฝ่ายเคลื่อนย้ายภายใน-ภายนอก
P6	คุณปิยะพงษ์ ยอดคำ	ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ
P7	คุณวิฑูรย์ แสงแจ่ม	พนักงานควบคุมเครื่องจักร
P8	คุณรัฐพล พลรักษา	หน่วยดับเพลิง
P9	คุณนุชนาฏ ฤกษ์มงคล	หน่วยจัดหาและสนับสนุนการดับเพลิง
P10	คุณอนุสิทธิ์ อ่อนศรี	หน่วยสนับสนุน
P11	รปภ.	หน่วยยานรักษาการณั์
P12	คุณสิทธิโรจน์ พลทา	หน่วยเดินเครื่องสูบน้ำฉุกเฉิน
P13	คุณรงษา กันทะแก้ว	หน่วยดับเพลิงจากพื้นที่อื่น
P14	คุณวิศลย์ หารุ่นรอด	หน่วยช่างสวัสดิ์
P15	คุณอนุสิทธิ์ อ่อนศรี	ยานพาหนะ
P16	พยาบาล	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
P17	คุณอนุสิทธิ์ อ่อนศรี	ศูนย์รวบรวมข่าวและสื่อสาร

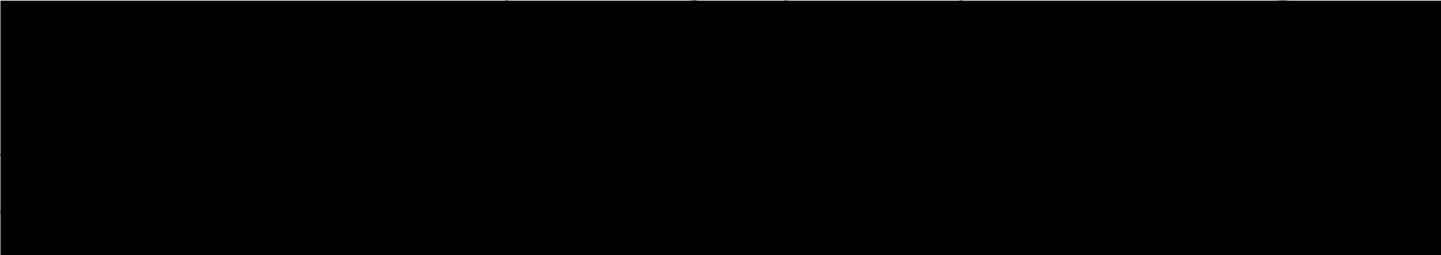


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน
WORK INSTRUCTION

การจัดการสารเคมี

Document No.	Effective Date : 9-11-2023
WI-EE-009	Revision No. : 02

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
		
Position : Chief	Position : MGR	Position : AGM

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติ WI-EE-009

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SBG เป็น SAT.	15-08-2022	01	25-08-2022
3.	การเปลี่ยนแปลงและเพิ่มเติม ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ข้อ 5.1 -5.6) เพื่อให้สอดคล้องกฎหมาย	30 -10 -2023	02	9-11-2023

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การจัดการสารเคมี	Doc. No.	WI-EE-009	Rev. No.	02
	บริษัทสมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	9-11-2023	Page	1/5

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อกำหนดให้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน การจัดซื้อ การขนส่ง การขนถ่าย การจัดเก็บ เคลื่อนย้าย การใช้สารเคมี/น้ำมัน และการควบคุมการหกรั่วไหลของสารเคมี / น้ำมัน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันผลกระทบต่อพนักงานทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ทั้งปัจจุบันและอนาคต

2. ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมถึงสารเคมีทุกชนิดที่มีใช้ในกระบวนการผลิต และสนับสนุนกระบวนการผลิตของบริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

3. คำจำกัดความ (Definition)

Safety Data Sheet (SDS) หมายถึง ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับคุณสมบัติของสารเคมี คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยในการใช้ จัดเก็บ และกำจัดสารเคมี รวมถึงการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีสัมผัสหรือได้รับสารเคมีเข้าไปในร่างกายตลอดจนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น

สารเคมี หมายถึง สารที่ประกอบด้วยธาตุเดียวกันหรือสารประกอบจากธาตุต่างๆ รวมกันด้วยพันธะเคมี

สารเคมีอันตราย หมายถึง สาร สารประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในรูปของ ของแข็ง ของเหลวหรือแก๊ส ที่มีลักษณะมีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ทำให้เกิดอาการแพ้ ก่อมะเร็งทำให้เกิดการระเบิด เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ มีกัมมันตภาพรังสี

สารเคมีที่ไวไฟ / วัตถุไวไฟ หมายถึง วัตถุหรือสารที่สามารถลุกติดไฟได้โดยง่าย เมื่อได้รับความร้อนหรือประกายไฟ โดยมีสถานะเป็นของเหลว หรือก๊าซ หรือของแข็ง

4.ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)

4.1 ผู้จัดการแผนก/หัวหน้าส่วน/หัวหน้างาน ที่เกี่ยวข้อง เป็นผู้รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือ

4.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณาการจัดซื้อสารเคมีชนิดใหม่ ให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด
- จัดทำข้อมูล SDS ของสารเคมี และฉลากสารเคมี (GHS)
- จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมี
- จัดทำมาตรการความปลอดภัยการใช้สารเคมีและแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล , ระวังอัคคีภัย

4.3 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า

- ดำเนินการตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมี และวิธีการควบคุมการขนส่งของ Supplier

4.4 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

- ดำเนินการกำกับกับการกำจัดภาชนะสารเคมีใช้แล้ว ให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด

4.5 เจ้าหน้าที่จัดซื้อ

- ดำเนินร้องขอ SDS จากทางบริษัทผู้ผลิตที่ดำเนินการจัดซื้อสารเคมีใหม่ หรือทำมาทดลองทุกครั้ง

4.6 พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

- ต้องผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยและการจัดการกรณีเหตุฉุกเฉิน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

การจัดการสารเคมี

Doc. No.

WI-EE-009

Rev. No.

02

บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
และ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

Effective Date

9-11-2023

Page

2/5

5. ผู้รับผิดชอบ, กิจกรรมและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference)

ตารางที่ 1 การควบคุมการจัดซื้อ การขนส่ง ขนถ่าย จัดเก็บ และการเบิกจ่ายสารเคมี

ผู้รับผิดชอบ	กระบวนการ Flow Process	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. ผู้จัดการแผนกจัดซื้อ/แผนกที่เกี่ยวข้อง 2. ผู้บริหารสูงสุดแต่ละพื้นที่/ประธานคปอ./จป.วิชาชีพ 3. ผจก.ความปลอดภัย /ผจก.คลังสินค้า/จป.วิชาชีพ 4. หัวหน้าส่วน/หัวหน้างานคลังสินค้า/พนักงานที่ได้รับมอบหมาย 5. หัวหน้าส่วน/หัวหน้างาน/พนักงานที่เกี่ยวข้อง	<pre>graph TD; A[1. การจัดซื้อสารเคมี] -- อนุมัติ --> B{2. พิจารณานำมาใช้งาน}; B -- ไม่อนุมัติ --> A; B --> C[3. กำหนดวิธีการขนส่ง]; C --> D[4. การตรวจสอบความปลอดภัยของบรรจุภัณฑ์]; D --> E[5. การจัดเก็บ, เบิกจ่าย, การเคลื่อนย้ายไปใช้งาน];</pre>	- FM-EE-014 แบบฟอร์มการนำสารเคมีเข้ามาใช้ในโรงงาน - FM-EE-015 แบบฟอร์มบัญชีรายชื่อสารเคมี - กฎระเบียบความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท - ใบตรวจรับสินค้า - FM-EE-017 แบบฟอร์มการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมี - FM-EE-027 แบบฟอร์มการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บก๊าซ - FM-EE-020 แบบฟอร์ม SDS

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การจัดการสารเคมี	Doc. No.	WI-EE-009	Rev. No.	02
	บริษัทสมบูนหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	9-11-2023	Page	3/5

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. การจัดซื้อสารเคมี

การจัดซื้อสารเคมีชนิดใหม่ที่จะนำมาใช้ในกระบวนการผลิต หรือระบบสนับสนุนการผลิต ทางแผนกที่นำมาใช้งานจะต้องทำการร้องขอให้แผนกจัดซื้อทำการขอ SDS จาก Supplier หรือผู้ผลิต เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยก่อนใช้งาน

2. พิจารณานำมาใช้งาน

แผนกที่จะทำการจัดซื้อสารเคมีนำข้อมูล SDS และ แบบฟอร์ม บันทึกการแจ้งการใช้สารเคมีชนิดใหม่ (FM-EE-014) ส่งให้ จป. วิชาชีพ, ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และ AGM/GM พิจารณานุมัติก่อนนำมาใช้งานหลังจากนั้นให้ จป.วิชาชีพนำรายชื่อสารเคมีนำบันทึกตามแบบฟอร์มบัญชีรายชื่อสารเคมี (FM-EE-015)

3. กำหนดวิธีการขนส่ง

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ผู้จัดการแผนกคลังสินค้า เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ร่วมกันกำหนดรายละเอียดวิธีการขนส่งสารเคมีอันตรายของ Supplier มาที่บริเวณจัดเก็บของบริษัท และให้แผนกจัดซื้อแจ้งให้ Supplier ทราบเพื่อปฏิบัติตามให้เคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยขณะทำการขนส่ง

4. ตรวจสอบความปลอดภัยของภาชนะบรรจุ

เจ้าหน้าที่คลังสินค้าทำการตรวจสอบภาชนะบรรจุโดยตรวจสอบตามใบส่งสินค้า และรายละเอียดในการตรวจรับสินค้า

5. การเคลื่อนย้าย , การจัดเก็บรักษา และการถ่ายเทสารเคมี

ให้แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีตามพื้นที่ที่กำหนดเป็นจุดเก็บ ทำการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมีตามแบบฟอร์มการตรวจสอบส (FM-EE-017) และการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บก๊าซตามแบบฟอร์ม (FM-EE-027)

5.1.ข้อปฏิบัติการเคลื่อนย้ายสารเคมี

- 5.1.1 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า จะต้องดำเนินการตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุสารเคมี ต้องอยู่ในสภาพดี ปิดมิดชิด มีฉลากสารเคมีติดที่ภาชนะบรรจุอย่างชัดเจน และปริมาณของสารเคมี ก่อนการรับสารเคมีจัดเก็บในสถานที่จัดเก็บสารเคมี
- 5.1.2 ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนย้ายสารเคมี จะต้องทำการเคลื่อนย้ายสารเคมีด้วยความระมัดระวัง และเลือกใช้อุปกรณ์ หรือ พาหนะในการเคลื่อนย้ายที่เหมาะสม
- 5.1.3 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลระหว่างการเคลื่อนย้าย ให้ผู้ปฏิบัติงานดำเนินการปฏิบัติตามคู่มือการควบคุม และป้องกันการรั่วไหลสารเคมี/น้ำมัน หรือก๊าซรั่ว หรือ คู่มือการป้องกันและระงับอัคคีภัยแล้วแต่กรณี

5.2 ข้อปฏิบัติการเก็บสารเคมี/สารเคมีอันตราย/ วัตถุไวไฟ

- 5.2.1 สถานที่จัดเก็บสารเคมี ควรจะอยู่ในที่ร่ม ห่างจากแหล่งความร้อน และประกายไฟ มีการถ่ายเทอากาศที่ดี มีแสงสว่าง และมีอุณหภูมิที่เหมาะสม
- 5.2.2 สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายหรือไวไฟ ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้ต้องสามารถทนไฟได้ไม่น้อยกว่า 180 นาที หรือน้อยกว่า 90 นาที หากสถานที่จัดเก็บสารเคมีมีระบบการติดตั้งน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ
- 5.2.3 จะต้องมียุอุปกรณ์ดับเพลิงติดตั้งไว้ในบริเวณสถานที่จัดเก็บสารเคมีวัตถุอันตราย/ไวไฟ มาใช้อย่างสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง และให้มีมาตรการเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- 5.2.4 สถานที่เก็บรักษาสารเคมีจะต้องมีพื้นเรียบ ไม่ขรุขระ ไม่เปียก ไม่ลื่น และไม่ดูดซับสารเคมีอันตรายรวมทั้งต้องดูแลปรับปรุงสถานที่จัดเก็บสารเคมีมิให้ชำรุด ผุ กร่อน และตรวจสอบรักษาความสะอาดไม่ให้มีเศษขยะ เศษวัสดุ หรือสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่
- 5.2.5 พื้นที่เก็บสารไวไฟ ก๊าซไวไฟ และวัตถุระเบิด พื้นจะต้องไม่นำไฟฟ้าได้ หรือไม่เกิดไฟฟ้าสถิต
- 5.2.6 จัดทำป้ายชี้บ่ง “สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต” ติดไว้ที่ทางเข้าสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
- 5.2.7 สถานที่เก็บสารเคมีอันตราย ทำเขื่อน กำแพง ทำนบ ผนัง เพื่อกักไม่ให้สารเคมีอันตรายที่เป็นของเหลว ไหลออกภายนอกบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และต้องมีรัวระบายสารเคมีอันตรายที่รั่วไหลไปยังที่บ่อกักเก็บสารเคมีที่หกรั่วไหล ไม่ให้ปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม โดยรัวระบายจะต้องแยกจากรัวระบายน้ำฝน และนำไปกำจัดอย่างปลอดภัยตามวิธีการรับกำจัดกากอุตสาหกรรมตาม WI-EE-003 เพื่อไม่ให้มีการสะสมตกค้าง
- 5.2.8 สถานที่ใช้สารเคมีอันตราย และการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตจะต้องมีภาชนะรองรับ เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การจัดการสารเคมี	Doc. No.	WI-EE-009	Rev. No.	02
	บริษัทสมบูนหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	9-11-2023	Page	4/5
5.2.9 สถานที่เก็บรักษาสารเคมี และสถานที่ใช้สารเคมีจะต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันระงับเหตุฉุกเฉิน (spill kit) เช่น วัสดุดูดซับสารเคมี ทราץ เศษผ้า ถูขยسةสีแดง(อันตราย) รวมถึงอุปกรณ์เก็บกู้และฟื้นฟู ซึ่งสภาพพร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา 5.2.10 สถานที่เก็บรักษาสารเคมี จะต้องมีการจัดทำบัญชีรายชื่อ ปริมาณสารเคมีทุกชนิดที่จัดเก็บไว้ที่หน้างานตามแบบฟอร์ม (FM-EE-015) และมีการทบทวนทุก 1 ครั้ง/ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการนำใช้สารเคมีมาใช้ใหม่ 5.2.11 สถานที่เก็บรักษาสารเคมีและสถานที่ใช้สารเคมี จะต้องมืเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet : SDS) ตามแบบฟอร์ม(FM-EE-020) เป็นภาษาไทยไว้ที่หน้างานโดยผู้ปฏิบัติงานจะต้องเข้าถึงข้อมูลได้ง่าย โดยทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีนำไปปฏิบัติได้อย่างปลอดภัย 5.2.12 สถานที่เก็บรักษาสารเคมี/วัตถุไวไฟ จะต้องแผนผังมาตรการป้องกันและระงับการหกรั่วไหล ระงับอัคคีภัย ไว้ที่หน้างาน 5.2.13 ภาชนะที่บรรจุสารเคมีจะต้องมีคุณสมบัติที่เหมาะสมกับคุณสมบัติ และลักษณะทางกายภาพของสารเคมีวัตถุอันตรายชนิดนั้นๆ 5.2.14 ตรวจสอบคุณลักษณะ และสภาพภาชนะที่บรรจุสารเคมีให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฉลากหรือเครื่องหมายที่แสดงว่า สารเคมีวัตถุอันตรายภายในภาชนะดังกล่าวเป็นสารเคมีวัตถุอันตรายชนิดใด 5.2.15 การจัดวางภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายซึ่งความจุสูงสุดไม่เกิน 450 ลิตร มวลสุทธิตั้งสูงสุดไม่เกิน 400 กิโลกรัม การจัดวางจะต้องวางบน Pallet หรือชั้นวางที่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอ จะต้องวางไม่เกิน 2 ชั้น 5.2.16 เจ้าหน้าที่คลังสินค้าจะต้องมีการจัดเก็บรักษาสารเคมีและการจ่ายสารเคมีตามหลักการ (FIFO System) 5.3 ข้อปฏิบัติการถ่าย และการแบ่งจ่ายสารเคมี/สารเคมีอันตราย / วัตถุไวไฟ 5.3.1 การเปลี่ยนถ่ายสารเคมีวัตถุอันตรายจะต้องมีอุปกรณ์ที่เหมาะสม เช่น บั้ม โซฟอน และกรณีถ่ายสารเคมีที่ไวไฟ จะต้องดำเนินการ Bonding Ground เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ 5.3.2 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในขณะที่เคลื่อนย้าย เปลี่ยนถ่าย และเข้าไปในสถานที่เก็บรักษาสารเคมีวัตถุอันตราย 5.3.3 ถังก๊าซต้องวางในลักษณะตั้งขึ้นอยู่ในพื้นที่ที่กำหนด พร้อมมีทั้งอุปกรณ์ยึดให้แน่นและวางอยู่บนพื้นที่ราบในการเคลื่อนย้าย ถังก๊าซจะจัดวางอยู่ในพาเลทและต้องควบคุมความปลอดภัยและการกระแทกกันระหว่างการเคลื่อนย้าย 5.3.4 การถ่ายเท และแบ่งจ่ายสารเคมี,สารเคมีอันตรายไปยังภาชนะอื่น ทางหัวหน้าส่วนทุกแผนกจะต้องติดชื่อฉลากสารเคมีตามระบบ(GHS) และสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยบนภาชนะที่บรรจุใหม่ด้วย โดยฉลากสารเคมีให้ดำเนินการร้องขอทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 5.3.5 ภาชนะที่ใช้แบ่งจ่ายสารเคมี ห้ามนำภาชนะประเภทขวดน้ำดื่มที่ใช้แล้ว และภาชนะที่ทางบริษัทฯ ไม่ได้จัดเตรียมให้นำมาใช้บรรจุสารเคมี เพราะมีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการใช้สารเคมี 5.4 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีให้ปฏิบัติ ดังต่อไปนี้ 5.4.1 การใช้สารเคมีในการปฏิบัติงาน จะต้องมีการจัดเตรียมพื้นที่การปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม มีการระบายอากาศที่ดี 5.4.2 พื้นที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย จะต้องเป็นพื้นที่ห้ามรับประทานอาหาร และเครื่องดื่มทุกประเภท เพื่อป้องกันอันตรายจากการกลืนกินสารเคมี 5.4.3 ขณะปฏิบัติงานกับสารเคมี จะต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย อย่างเหมาะสมกับชนิด และอันตรายของสารเคมีโดยพิจารณาจากคุณสมบัติ ตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) 5.4.4 การใช้สารเคมีทุกครั้งต้องคำนึงถึงโอกาสในการปนเปื้อน ที่อาจเกิดขึ้นต่อผลิตภัณฑ์ต่างๆ เพื่อความปลอดภัย 5.4.5 พื้นที่การใช้สารเคมีอันตรายจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน และมีการตรวจสอบให้สามารถใช้งานได้อยู่เสมอ 5.4.6 สำหรับสารเคมีอันตรายที่มีการบ่งชี้วิธีการปฏิบัติงานไว้โดยเฉพาะ ให้ถือปฏิบัติตามวิธีการอย่างเคร่งครัด 5.4.7 หลังจากการปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย ควรชำระล้างร่างกายให้สะอาดทุกครั้ง 5.4.8 พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีจะต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยและการจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติ 5.5 กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ให้ปฏิบัติตาม คู่มือการควบคุมและป้องกันการรั่วไหลสารเคมี/น้ำมัน หรือก๊าซรั่ว หรือ คู่มือการป้องกันและระงับอัคคีภัยแล้วแต่กรณี					

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การจัดการสารเคมี	Doc. No.	WI-EE-009	Rev. No.	02
	บริษัทสมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	9-11-2023	Page	5/5

5.6 การจัดการภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้แล้ว

ภาชนะบรรจุที่ไม่ใช้แล้ว สารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว และสิ่งปนเปื้อน จะถูกนำไปเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมตาม WI-EE-003 และทำการส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Reference)

- 6.1 คู่มือสิ่งแวดล้อม EM-02 ข้อกำหนดที่ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดและกิจกรรมการแก้ไข
- 6.2 คู่มือการควบคุมและป้องกันการรั่วไหลสารเคมี/น้ำมัน หรือก๊าซรั่ว
- 6.3 คู่มือการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 6.4 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556
- 6.5 คู่มือการจัดการกากอุตสาหกรรม (WI-EE-003)

7. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

- 7.1 แบบฟอร์มการนำสารเคมีชนิดใหม่เข้ามาใช้ในโรงงาน (FM-EE-014)
- 7.2 บัญชีรายชื่อสารเคมี (FM-EE-015)
- 7.3 แบบฟอร์มการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมี/ก๊าซ (FM-EE-017)
- 7.4 แบบฟอร์มการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บก๊าซ (FM-EE-027)

8. บันทึก (Record)

ลำดับ	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	แบบฟอร์มการนำสารเคมีชนิดใหม่เข้ามาใช้ในโรงงาน (FM-EE-014)	แผนกที่เกี่ยวข้อง	จป.วิชาชีพ	3 ปี
2	บัญชีรายชื่อสารเคมี (FM-EE-015)	จป.วิชาชีพ	จป.วิชาชีพ	3 ปี
3	แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพพื้นที่จัดเก็บสารเคมี (FM-EE-017)	แผนกที่จัดเก็บ/ใช้งาน	จป.วิชาชีพ	3 ปี
4	แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพพื้นที่จัดเก็บก๊าซ (FM-EE-027)	แผนกที่จัดเก็บ/ใช้งาน	จป.วิชาชีพ	3 ปี

ภาคผนวก ช

เอกสารด้านการจัดการของเสีย

COPY



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

สัญญาบริการ

Service Agreement

สัญญาเลขที่ WMS02327

Agreement No. WMS02327

หนังสือสัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ วันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๘ ระหว่าง บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีสำนักงานตามที่จดทะเบียนตั้งอยู่ 589/142 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "WMS" และอาจรวมถึงผู้จ้างหรือตัวแทนที่ได้รับอำนาจใดๆ เว้นแต่สัญญาจะกำหนดเป็นอย่างอื่น) ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท บิมเบอร์ตันอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๖ อาคาร ๒ ชั้น ถนนสุขุมวิท ซอย ๑๑ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "ผู้รับบริการ") อีกฝ่ายหนึ่ง

This Agreement is made and entered into effective as of January 1, 2025 between Waste Management Siam Ltd., having its registered office at 25th Floor Central City Tower 1 589/142 Debaratana Road Kwang North Bangna Khet Bangna Bangkok hereinafter referred to as the "WMS" which includes any permitted subcontractor or assign unless the context requires otherwise) of the one part, and International Coating Products Co., Ltd. (ICPCL) having its registered office at 7/259 Moo 6, Anant City Industrial Estate T.Mibuangkarn, A.Pakhliaoeng Rayong 21140 hereinafter referred to as the "customer") of the other part.

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด



1. ความมุ่งหมายของสัญญาและคำนิยาม

ก. ความมุ่งหมายของสัญญา 1. ผู้รับบริการอาจส่งตัวอย่างของเสียซึ่งค้างอยู่พร้อมกับการให้ WMS ตามแต่โอกาสพร้อมด้วยแบบฟอร์มของเสีย ประกอบตัวอย่างอย่างละสองอย่าง WMS อาจรับของเสียนั้นเป็นค่าจ้างดำเนินการและให้บริการตามที่ได้รับบริการ หากผู้รับบริการส่งของเสียของผู้รับบริการให้แก่ WMS หลังจากนั้น สิทธิและข้อผูกพันทั้งหมดจะเป็นไปตามที่สัญญาฉบับนี้กำหนดไว้สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับของเสีย แบบฟอร์มของเสีย ใบเสนอราคาและเอกสารที่เป็นข้อกำหนดของผู้รับบริการทั้งหมด รวมทั้งการแก้ไขเพิ่มเติมหรือการต่ออายุใดๆ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้ และเมื่อครบถ้วนแล้วจะรวมไว้ในสัญญาฉบับนี้ และให้ข้อผูกพันต่อกันตามนี้

1. Purpose of Agreement and Definitions
a. Purpose of Agreement: WMS is responsible for waste management services, waste transportation, and relevant to the Customer. The Customer is responsible to provide waste sample (if required), waste information, and Waste Profile Form of each wastes to WMS. WMS then may accept to provide the service such waste in writing, and provide customer with a price quotation. If customer ship WMS customer Waste, all rights and obligations as this Agreement will be applied. All Waste Profile Forms and quotations, including any amendments or renewals, shall be deemed as a part of this Agreement as if set out in full herein and the terms below shall control if there is any dispute or ambiguity.

ข.คำนิยาม คำต่อไปนี้มีนิยามดังที่กล่าวต่อไปนี้

"เหตุผลวิสัย" หมายถึง เหตุใดที่มีเหตุอันควรที่จะไม่ดำเนินการควบคุมของเสียโดยผู้จ้างหรือตัวแทนผู้จ้างซึ่งรวมถึงคนในสังกัดผู้จ้าง หรือการ การติดต่อทางทะเล การขนส่ง ไรศรขนาด กับพื้นที่ทางธรรมชาติ การขัดขวาง หรือการก่อความไม่สงบ แต่ไม่รวมถึงความไม่สมารถในการชำระเงินเมื่อมีการกำหนดไว้ในกรณีใด

b. Definitions: The following terms have the following definitions:

"Force Majeure" means any cause not reasonably within the control of the party claiming relief including but not limited to war, blockades, riots, epidemics, natural disasters, obstructions, or civil disturbances, but in no event including inability to pay money when due.

"ของเสียอันตราย" หมายถึง วัสดุใดๆ ที่เป็นอันตรายและทั้งแล้ว ตามรายละเอียดที่ระบุอยู่ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการกากอุตสาหกรรมหรือวัสดุที่ไม่ใช่กาก พ.ศ.2566 ซึ่งออกภายใต้พระราชบัญญัติ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปี พ.ศ.2535 ซึ่งรายละเอียดที่ระบุอยู่ใน ใบเสนอราคา และใบรายงานผลวิเคราะห์ของเสีย ประกอบการจัดทำสัญญาบริการฉบับนี้

"Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2566 (2023) issued pursuant to the provisions under the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials and as detailed in a Quotation or Pre-Acceptance Laboratory Report to this Service Agreement.

"ของเสียพิษ" ไม่อันตราย หมายถึง วัสดุใดๆ ที่ไม่เป็นอันตรายทั้งที่สิ้นแล้ว ตามรายละเอียดที่ระบุอยู่ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการกากอุตสาหกรรมหรือวัสดุที่ไม่ใช่กาก พ.ศ.2566 ซึ่งออกภายใต้พระราชบัญญัติ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปี พ.ศ.2535

"Non-Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered non-hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions under the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials.

"ใบรายงานผลวิเคราะห์ของเสียที่มอบให้กับลูกค้า" หมายถึง ข้อมูลของเสียที่
ออกโดย WMS ซึ่งจะประกอบไปด้วยข้อมูลของเสียประเภท, ลักษณะทาง
กายภาพและองค์ประกอบทางเคมีของเสีย, ชื่อทางเคมีและชนิด/
ประเภทของของเสีย

"ของเสีย" หมายถึงวัสดุใดๆ ที่จัดว่าเป็นอันตรายและ ไม่เป็นอันตรายที่
ตั้งแต่แล้ว สิ่งประกอบและยึดติดกับ และได้รับการอนุมัติ และกำหนดค่า
ไว้ในข้อมูลของเสีย และ / หรือในใบรายงานผลวิเคราะห์
"งาน" หมายถึง บริการวิเคราะห์ กำจัด บรรจุ ไซเคิล ให้กับบริษัทหรือ
บริษัทอื่นๆ

2. การส่งคืนของเสีย

หาก WMS สละรับของเสียโดยค่าจ้างจะมีค่าใช้จ่ายตามที่ระบุไว้ในใบแจ้งหนี้
ที่ได้ส่งมอบก่อนหน้า WMS อาจปฏิเสธ ไม่รับของเสียแบบรวมหรือ
ค่าบริการและค่าขนส่งตามอัตราค่าบริการที่จัดการและจัดส่งของเสียที่
ปฏิเสธ หรือ WMS อาจบอกกล่าวว่าบริการและจัดส่งของเสียที่
ให้บริการโดยบริษัทเป็นข้อบกพร่องให้ บริษัทบริการและจัดส่งของเสีย
ดำเนินการดังกล่าวให้แก่ WMS ตามใบเสนอใบ (30) วันนับตั้งแต่วันที่
กำหนดไว้ในใบแจ้งหนี้

3. การชำระค่าบริการ ลงทะเบียนและการรับประกัน

ค่าบริการที่ตกลงที่จะชำระเป็นเงินบาท (เงินบาท) WMS ภายในสามสิบ
(30) วันนับตั้งแต่วันที่กำหนดใบแจ้งหนี้ หากการชำระเงินล่าช้า WMS
อาจคิดเบี้ยปรับในอัตราดอกเบี้ยร้อยละ (5%) ต่อปี หรือคิดสูงสุดตามที่
กฎหมายอนุญาต WMS อาจเพิ่มค่าบริการเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่าหากการเปลี่ยน
ประเภทของของเสียที่ส่งมา การปรับอัตราค่าบริการที่คิดของเสียที่หรือที่นั่น
เพื่อเพิ่มพื้นที่เพิ่มขึ้น โดยบางส่วนต่างจากตามสมควรเมื่อมองค่าเป็นราย
สัปดาห์หรือรายเดือน (30) วัน การเพิ่มค่าบริการอาจลงบันทึกในใบแจ้งหนี้
ด้วยการ วางหรือการกระทำที่เป็นการจงใจไม่ชำระเงิน ค่าบริการ
จะเพิ่มขึ้นในแต่ละวันที่โดยคิดตั้งแต่วันที่ 1 มกราคมของทุกปีเพื่อ
สะท้อนอัตราเงินเฟ้อ ในปีถัดมา

4. การปฏิบัติตามข้อกำหนดในสัญญา

ผู้สัญญาฯ ตีพิมพ์ใบแจ้งหนี้การของเสียที่ส่งมาบุคคลอื่น ซึ่งอยู่ภายใต้การ
ควบคุมของกรมหรือภายใต้การควบคุมร่วมกันของผู้สัญญาและตกลงที่จะให้
บุคคลของเสียส่งมาเป็นผู้ติดตามสัญญาผู้สัญญาฯ หรือบุคคล
นั้นเป็นผู้สัญญาฯ ของสัญญาฯ โดยบุคคลที่ดำเนินการหรือควบคุมผู้สัญญาฯ
ของสัญญาฯ WMS อาจจ้างบุคคลอื่นให้ทำงาน หรือ โอนสิทธิของ WMS
และมอบหมายข้อสัญญาฯ WMS ทั้งหมดหรือบางส่วนให้แก่บริษัทใน
เครือของ WMS อย่างไรก็ตามหากกล่าวมา ผู้สัญญาฯ จะไม่โอนสิทธิใน
สัญญาฯ โดยไม่ได้รับความยินยอมล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรจาก
ผู้สัญญาฯ อีกฝ่ายหนึ่ง

"Pre-Acceptance Laboratory Report" means Waste data issued by WMS to the
Customer, consisting of data on the Customer, physical state and chemical
composition of Waste, technical name and class of Waste.

"Waste" means all hazardous and non-hazardous waste as described herein,
approved and priced from time to time in our profiles and/or quotations. "Work"
means analytical, disposal, transportation, recycling, consulting, or other services.

2. Return of Waste

If WMS declines that waste differs from the sample Waste previously accepted
or differs from the Pre-Acceptance Laboratory Report, WMS may reject the
waste and charge service and container fees for collecting, handling and disposal
of the rejected waste. WMS may notify customer and return the waste to the
Customer at customer expense. Customer agree to pay us these charges within 30
days after the date of our invoice.

3. Payment of Fees, Interest & Adjustments

Customer agree to pay our invoices within 30 days after the invoice date. On
late payments WMS may add a penalty charge at the interest rate at the lower of
five percent (5%) or the amount allowed by law. Upon thirty (30) days' written
notice, WMS may increase fees to reflect changes in regulations, taxes, increases
in disposal rates or fuel price increases, plus a reasonable margin. Fee increases
may be agreed to in writing, verbally or by actions such as payment of invoices.
Annually effective each January 1 service fees automatically will increase to
reflect the prior year's inflation.

4. Performance of the Obligations Under the Agreement

Both parties may conduct their respective business operations through other
entities which they control or which are under common control with them and
agree to cause such other entities to abide by the terms of this Agreement as if
they were parties hereto to the extent necessary to carry out its purposes. WMS
may subcontract Work, or assign our rights and delegate our obligations in whole
or in part to our affiliates. Subject to the foregoing, neither party shall assign this
Agreement without the prior written consent of the other party.

5. เหตุฉุกเฉิน

หากผู้สัญญาฯ ฝ่ายหนึ่งฝ่ายหนึ่งมีภารกิจฉุกเฉินที่ต้องดำเนินการในทันทีหรือ
บางวันด้วยเหตุฉุกเฉิน ให้ผู้สัญญาฯ ฝ่ายหนึ่งฝ่ายหนึ่งบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษร
ไปยังผู้สัญญาฯ อีกฝ่ายหนึ่งโดยให้รายละเอียดทั้งหมดของเหตุการณ์นั้น
ตามที่ผู้สัญญาฯ ฝ่ายหนึ่งได้แจ้งแก่ฝ่ายหนึ่งที่ได้ตกลงกันไว้ ผู้สัญญาฯ ที่ได้
ให้ข้อมูลกล่าวถึงเหตุการณ์และรายละเอียดการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับปัญหานี้
สุดท้ายนี้ทำให้ฝ่ายหนึ่งฝ่ายหนึ่งสามารถปฏิบัติงานตามมาตรฐานและปฏิบัติตาม
ชุดวิธีปฏิบัติที่ระบุไว้ในใบแจ้งหนี้

6. ภาษี

WMS ขอให้ผู้บริการมีหน้าที่หักภาษี ณ ที่จ่ายของค่าบริการที่ชำระ
ให้แก่ WMS ตามอัตราที่กฎหมายกำหนด ผู้ให้บริการตกลงที่จะชำระ
ภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีได้อื่นๆ สำหรับของเสียของผู้บริการหรือที่
เกี่ยวกับการทำงานของ WMS. WMS ขอให้ผู้บริการยื่นเอกสารหักภาษี
ณ ที่จ่ายหรือเอกสารอื่นตามต้องการ ให้แก่ผู้บริการ

ข้อสังเกต หาก WMS ได้รับสิทธิในการยกเว้นภาษี ผู้บริการก็จะไม่หัก
ภาษี ณ ที่จ่ายที่เกี่ยวกับบริการของ WMS

7. กำหนดระยะเวลาของสัญญา ความลับและการยกเลิกสัญญา

กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้จะเริ่มตั้งแต่วันที่กำหนดไว้ข้างต้นของสัญญา
และจะสิ้นสุดลงเมื่อถึงระยะเวลาครบถ้วนถึงวันที่ 31 ธันวาคมของปี
หนึ่งถัดมา กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้จะต่ออายุไปหากแต่ละฝ่าย (1) ปี
ในแต่ละปีถึงวันที่ 31 ธันวาคมของปีผู้สัญญาฯ ฝ่ายหนึ่งจะยกเลิก
สัญญานี้โดยที่ไม่ได้เป็นลายลักษณ์อักษรแจ้ง หรือยกเลิกด้วยลายลักษณ์
อักษรถึงอีกฝ่ายหนึ่งโดยผู้สัญญาฯ ฝ่ายหนึ่งจะถือว่าสัญญาจะไม่ต่ออายุ
หาก (60) วันก่อนการสิ้นสุดของกำหนดระยะเวลาที่กำหนดไว้ข้างต้น
ระยะเวลาที่ต่ออายุไป

หากผู้บริการไม่ชำระเงินที่ค้างชำระเมื่อถึงกำหนดเวลาที่ชำระเงิน
ไม่ได้รับการแก้ไขเป็นเวลาสิบห้า (15) วันหลังจาก WMS ได้บอกกล่าวเป็น
ลายลักษณ์อักษร WMS อาจยกเลิกสัญญาได้โดยทันที

8. กำหนดและคำรับรองของ WMS

WMS ขอเสนอและให้คำรับรองแก่ผู้บริการว่า

8.1 WMS ได้รับอนุญาตตามกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องและมี
ความชำนาญในการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกันในสัญญา
8.2 WMS จะปฏิบัติงานให้ผู้บริการในลักษณะที่ปลอดภัยและ
อย่างมีประสิทธิภาพในด้านวิธีกระทำ และโดยปฏิบัติตามกฎหมายและ
กฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับเรื่อง

9. กำหนดและคำรับรองของผู้บริการ

ผู้บริการขอเสนอและให้คำรับรองแก่ WMS ว่า

9.1 วัตถุประสงค์และลักษณะเฉพาะของเสียของผู้บริการที่ระบุไว้ใน

5. Force majeure

If and to the extent either party is prevented, in whole or in part, from performing
by any Force Majeure event, such party shall give notice in writing to the other
party giving full particulars of such event to the extent known as soon as possible
after it has occurred; a party giving proper notice shall be excused from
performing its obligations provided that it takes all reasonable steps to mitigate
and terminate the Force Majeure event as soon as practicable.

6. Taxes

WMS agree that customer are entitled to withhold tax on service fees payable to
us at the rate specified by law. Customer agree to pay VAT and any other taxes
on customer waste or with respect to our Work. WMS will provide customer with
a tax invoice or other required document.

Note: If WMS are entitled to any tax exemption, customer will not withhold from
our fees.

7. Term of Agreement and Expiration; Termination

The Agreement term shall begin on the date and year first written above and shall
continue in full force and effect until December 31 of such year. The term of
this Agreement then will renew for further successive one-year renewal terms
each expiring on December 31 unless and until WMS terminate as allowed below
in this Section 7, or else either of us gives the other party written nonrenewal
notice referencing this Section 7 not less than sixty (60) days' prior to the end of
the initial term or any renewal term.

If customer fail to pay amounts owed when due and such failure remains
unremedied for fifteen (15) days after our written notice, WMS may terminate
this Agreement with immediate effect.

8. Representations and Warranties of the WMS

WMS represent and warrant to customer that:

8.1 WMS are licensed under applicable laws and regulations to engage in and
have expertise to perform the Work agreed to in this Agreement.
8.2 WMS will perform Work for customer in a safe and workmanlike manner,
and in compliance with all applicable laws and regulations.

9. Representations and warranties of the customer

Customer represent and warrant to us that:

9.1 The Waste given to WMS will be the same type and specifications of Waste as

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

แบบบัญชีของเสียที่ส่งให้ WMS หรือของเสียที่มีเป็นความจำเป็นและถูกต้องเสมอ

9.2 ผู้ให้บริการจะปฏิบัติตามกฎหมาย กฎเกณฑ์ กติกา และระเบียบที่บังคับใช้ซึ่งเกี่ยวข้องกับการของเสียและข้อตกลงซื้อขายกับของผู้ให้บริการตามสัญญา

9.3 ผู้ให้บริการจะส่งมอบข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับของเสียที่จะถูกนำเข้ามากำจัด WMS และจะส่งมอบใบแจ้งข้อมูลทั้งหมดตามที่ขอเมื่อเสร็จสิ้นการนำมากลึงแล้วโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ ผู้บริการที่นำของเสียมาทิ้งจะต้องแจ้งให้ WMS ทราบก่อนนำของเสียมาทิ้ง และจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ WMS เกี่ยวกับของเสียที่ส่งมาทิ้ง

10. การขอค่าชดเชยในกรณีของอุบัติเหตุ และข้อจำกัดในการชดเชย

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

11. การบำรุงรักษาทรัพย์สิน การซ่อมแซม และการเปลี่ยนอุปกรณ์

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

is set out in the Waste Profile Sheet and the Pre-Acceptance Laboratory Reports and will conform in all Waste material respects hereto;

9.2. Customer will comply with all applicable laws, decrees, orders, rules, and regulations relevant to the Waste and customer obligations under this Agreement;

9.3. Customer shall provide all information related to its Waste and, surface or sub-surface conditions of other materials which shall be removed by WMS from location of the Customer, and shall promptly report to WMS any new Hazardous Waste information not stated previously in the Hazardous Waste Manifest, that may endanger or risks towards person or environment;

9.4 Customer shall provide to and/or deliver the Waste in a correct container or package according to the Hazardous Waste Manifest and with any labeling or identification required.

10. Indemnity and Limitation of Liability

Each party agrees to indemnify and hold the other party harmless from and against any and all liabilities, losses, penalties, fines, claims, costs, and expenses, including costs of investigation and counsel, caused by the indemnifying party's breach of this Agreement, or by any negligent act, negligent omission or willful misconduct of the indemnifying party or its employees, agents, or contractors in the performance of this Agreement.

No Party shall be liable to the other Party for any indirect, incidental, special or consequential damages in connection with this Service Agreement. Customer shall have no liability for properly delivered Waste once irrevocably accepted by WMS.

11. Equipment Maintenance, Replacement and Repair; Access

Customer shall keep reasonably clean, maintain, be responsible for, and pay the costs for repairing and replacing our waste containers, compactors and other property left on customer premises if such property is lost or damaged. WMS will notify customer the actual cost of damage in time to avoid service delay or disruption and customer shall pay, as within 30 days of our invoice our standard charges for performance and administration of repair or replacement and any fees for services attempted by us but that WMS could not provide due to the loss or damage.

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

ในวันที่มีการเก็บของเสีย ผู้ให้บริการจะให้ WMS ใช้ให้เครื่องมือที่จำเป็น อย่างเต็มที่ หาก WMS ใช้เครื่องมือที่จำเป็นไม่ได้หรือเครื่องมือที่จำเป็นนั้นชำรุดเสียหาย ผู้ให้บริการจะต้องชำระค่าบริการที่จำเป็นในการให้บริการที่ส่งมอบให้เพิ่มเติมขึ้นเป็นผลจากการที่ WMS ต้องดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนเครื่องมือที่ชำรุดเสียหาย ผู้ให้บริการจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติงานของ WMS ซึ่งผู้ให้บริการจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติงานของ WMS ซึ่งผู้ให้บริการจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติงานของ WMS

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

12. สัญญาที่ห้ามและการแก้ไขสัญญา

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

13. กฎหมายที่บังคับใช้

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

14. การแก้ไขข้อพิพาท

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

15. การส่งของเสียไปกำจัด

ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะแจ้งค่าเสียหายของตนและค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา และค่าที่ผู้ให้บริการและผู้ประกอบการจะรับผิดชอบในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในสัญญา

On collection days, customer will provide unobstructed access to the equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by weight or volume, customer service will be subject to additional charge including for repeat service made necessary as a result; likewise, additional service fees will be due if our performance of Work is delayed by customer visitor processing procedures or other access procedures that delay the time it takes to provide services beyond the assumed time for providing service used by us to estimate our service fees. WMS will not be responsible for damage to customer driving surfaces resulting from the weight of our vehicles or equipment.

12. Entire Agreement; Amendments

It is understood and agreed that no agreement, guarantee, warranty or duty, express or implied, not expressed herein shall limit or qualify the terms of this Agreement. Except as otherwise expressly stated herein, this Agreement may only be amended by written instrument signed by both parties. In the event that any part of this Agreement is void, incomplete, or unenforceable by law, both parties agree that the incomplete part of this Agreement will not affect any other term of this Agreement.

13. Governing Law

This Agreement shall be governed, construed, and interpreted in accordance with the laws of the country where our facility providing services is located. If there is any difference or conflict between two language texts setting out this Agreement's terms, the non-English text shall govern, but the English text shall be used to resolve any ambiguities in the non-English text.

14. Dispute Settlement

If any dispute cannot be settled within 1 month after it arises, either party may refer it to arbitration in Bangkok under the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice, Bangkok, and the parties agree that the award given in such arbitration shall be binding on each of them, and in the absence of manifest error or fraud shall not be appealed and shall be enforceable according to its terms. Both parties agree that the award is the sole and exclusive remedy between the parties regarding any claims, counterclaims, issues, or accounting presented or pleaded to the arbitrators.

15. Waste transfer

In any case that WMS is unable to treat and/or dispose of customer's waste in accordance with the regulated treatment and/or disposal period, the WMS will transfer the waste for off-site management at other corporate waste processors before the validation date of such period. Nevertheless, WMS will inform to

COPY



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

WMS จะแจ้งให้ผู้รับบริการทราบและอนุมัติก่อนทุกครั้ง การนำของเสียออกให้กำจัดอย่างถูกต้องเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และเป็นค่าใช้จ่ายของ WMS ทั้งหมด

Customer for approval before execution. The waste transfer shall comply with relevant rule and regulation. Any cost may have, WMS will take all responsibility.

16. ข้อคิด

ผู้สัญญาจะรับผิดชอบต่อสิ่งที่ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไข ความเสียหายหรือสูญหายใดๆที่เป็นผลเกิดขึ้น โดยไม่มีเงื่อนไขการรับประกันความเสียหาย ความรับผิดชอบร่วมกันของ WMS และผู้รับบริการสำหรับความเสียหาย ความรับผิดชอบร่วมกันของผู้สัญญาและผู้รับบริการจะเกิดขึ้นเมื่อมีการแจ้งให้ทราบถึงข้อผิดพลาดหรือข้อบกพร่องได้ครบถ้วน WMS ไม่ผูกมัด (6) เดือนแรกของสัญญา สัญญาในแผนความตกลงใดๆกับหน่วยงานของรัฐหรือบริการ WMS

ผู้สัญญาจะรับผิดชอบต่อสิ่งที่ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไข ความเสียหายหรือสูญหายใดๆที่เป็นผลเกิดขึ้น โดยไม่มีเงื่อนไขการรับประกันความเสียหาย ความรับผิดชอบร่วมกันของผู้สัญญาและผู้รับบริการจะเกิดขึ้นเมื่อมีการแจ้งให้ทราบถึงข้อผิดพลาดหรือข้อบกพร่องได้ครบถ้วน WMS ไม่ผูกมัด (6) เดือนแรกของสัญญา สัญญาในแผนความตกลงใดๆกับหน่วยงานของรัฐหรือบริการ WMS

Signature (ลายมือชื่อ):

Mr. Varas Saudee (นายวรสา สุวงศ์)
(ผู้รับมอบอำนาจ)

Signature (ลายมือชื่อ):

Dr. Hirayuth Ito (ดร. ฮิราอูชิ อิโตะ)
Director
(กรรมการผู้จัดการ)
13 / 12 / 24
Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)

Witness (พยาน)

Signature (ลายมือชื่อ):

Mr. Seri Sangkham (นายศรี สงขาม)

Natchaya K.
Natchaya Khaochaen (นางสาวนัชชา ขาวเจริญ)
Sales & Customer Service Senior Manager
(ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายขายและลูกค้าสัมพันธ์)
13 / 12 / 24
Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)



Waste Management Siam Ltd.

Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana (km.3) Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260 Thailand

เบอร์โทรศัพท์/โทรสาร/แฟกซ์ โทร. 105-12545-5/โทร. 101-12547-โทร.

Quotation Waste Collection and Disposal Charge

Job Code: 103692 Waste Profile No.: 004677 Revision: 1
Customer Name: INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. Waste Name: Commercial Waste
Address: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 7299 MOO 6, T.MABYANGPORN, RAYONG 21140
Tel: 038-650193-200 Quotation No: QUO703216
Fax: Khun Chalermporn Quotation Date: 01-Jan-2025
Contact: Chalermporn.s@somboon.co.th Expiry Date: 31-Dec-2025
Ref. #: Kanlaya Kantawong Tel: 084-555-3867

Cont Type	No of Container	Monthly Service Charge	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday	Sunday
1.25M3 CONTAINER BIN	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Option Requested

mark:

- 1.) The amount of service charge is not including VAT
- 2.) The option of service was selected by customer. If customer would like to change the option, please inform us at least 1 week in advance
- 3.) The waste collection laborer will take only the waste, which are in the container only. Unless the customer request then the laborer will provide the bins for the exceeding waste and will charge for the addition disposal according to the container size as follows:

No.	Type of Bin	Service Charge (Baht)
1	1.25 M3 Bin	✓

- 4.) Any service we perform is subject to the terms of the Service Agreement, including without limitation customer payment of prices in their quotation
- 5.) All documents issue by Waste Management Siam.

Requested By: Kanlaya Kantawong Technical Sales Representative	Accepted By: Natchaya K. (Customer Name) Printed Name: Natchaya Khaochaen Sales & CS Manager Date: 13 / 12 / 24	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. ICP
---	---	---



COPY

บันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมสัญญาบริการ ลงวันที่ 1 มกราคม 2568
(The Amendment to Service Agreement dated 1 January 2025)

บันทึกข้อตกลงฉบับนี้ทำขึ้นที่บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล คาสติง จำกัด (จำกัด) เมื่อวันที่ 1 มกราคม 2568 ระหว่าง
THIS AMENDMENT is made at International Casting Products Co., Ltd. on 1 January 2025
and between:

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (จำกัด) (ING 2) โดยนายวราวุธ สวมดี ผู้รับมอบอำนาจ สำนักงานตั้งอยู่
เลขที่ 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางทรายใหญ่ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง และโรงงาน
ตั้งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ที่ 6 อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางทรายใหญ่ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งต่อไปใน
บันทึกข้อตกลงฉบับนี้จะเรียกว่า "ผู้รับบริการ" ฝ่ายหนึ่งกับ

International Casting Products Co., Ltd. (ICP2) by Mr. Varasa Saundee, authorized
attorney, whose registered office is at No. 7/137 Moo 4, Amata City Industrial Estate, Tambol
Mabyangporm, Amphur Pluakdaeng, Rayong Province, and factory is at No. 7/299 Moo 6,
Amata City Industrial Estate, Tambol Mabyangporm, Amphur Pluakdaeng, Rayong Province
(hereinafter referred to as the "Customer") as one part; and

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด โดยนายฮิโรยูกิ อิโตะ กรรมการผู้จัดการทำการแทนบริษัท
สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 589/142 หมู่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน
แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงฉบับนี้เรียกว่า "WMS"
Waste Management Siam Co., Ltd. by Mr. Hiroyuki Ito, authorized director, whose
registered office is at Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Moo 12, Debaratana Road,
Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok (hereinafter referred to as the "WMS") as the
other part.

ตามที่ "ผู้รับบริการ" และ "WMS" ได้ทำสัญญาบริการ เลขที่ WMS002327 ลงวันที่ 1 มกราคม 2568
ระหว่าง "ผู้รับบริการ" กับ "WMS" ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงฉบับนี้เรียกว่า "สัญญา"
Whereas the Customer and the WMS have entered into the Service Agreement No. WMS002327
dated 1 January 2025 between the Customer and the WMS (hereinafter referred to as the
"Agreement")

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะบันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา ดังต่อไปนี้
NOW THEREFORE, the parties have mutually agreed to amend the content of Agreement
subject to the terms and conditions herein as follows:

ข้อ 1. คู่สัญญาตกลงแก้ไขข้อ 3. การชำระค่าบริการ ดอกเบี้ยและการรับค่าบริการ ดังนี้
"3. ผู้รับบริการตกลงที่จะชำระเงินตามใบแจ้งหนี้ของ WMS ภายในสามสิบ (30) วันนับตั้งแต่วันที่
กำหนดใบแจ้งหนี้ หากการชำระล่าช้า WMS จะคิดดอกเบี้ยปรับในอัตราดอกเบี้ยร้อยละห้า (5%) ต่อปี หรือ
อัตราสูงสุดตามที่กฎหมายอนุญาต WMS จะต้องบอกกล่าวล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ไม่น้อยกว่าสามสิบ (30)

COPY

วันในการรับค่าบริการเพิ่มเติมอันเป็นผลจากการเปลี่ยนแปลงหรือการแก้ไขสัญญา หรือการเปลี่ยนแปลงราคา
ที่แน่นอนหรือเพียง

Clause 1. Both parties have mutually agreed to revise Clause 3 Payment of Fees, Interest &
Adjustments as follows:

"3. The Customer agrees to pay issues invoices by WMS within 30 days after the invoice
date. On the late payments the WMS may add a penalty charge at the interest rate of five percent
(5%) per annum or the maximum rate allowed by law. The WMS may adjust the disposal rates or
fuel price by sending a thirty (30) days prior notice only as a result of the amendment of law,
regulation on tax, or the adjustment of oil price."

ข้อ 2. คู่สัญญาตกลงแก้ไขข้อ 4 การปฏิบัติงานของผู้พันในสัญญา ดังนี้

"4. คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า WMS จะไม่จ้างบุคคลอื่นใดมาปฏิบัติงานในส่วนงานช่วงที่
ทำงาน ไม่โอนสิทธิของ WMS และมอบหมายหรือยืมชื่อของ WMS ทั้งหมด หรือบางส่วนให้แก่บริษัทในเครือ
หรือบริษัทอื่น ในกรณีที่ WMS จำเป็นต้องจ้างช่วงให้บุคคลอื่นดำเนินการแทน WMS จะต้องขออนุญาต
ผู้รับบริการเป็นต้น ซึ่งต้องส่งคำขออนุญาตก่อน 30 (สามสิบ) วัน เป็นลายลักษณ์อักษร WMS จะควบคุมดูแลการปฏิบัติงาน
ให้ปฏิบัติตามสัญญาที่ทั้งสองฝ่ายตกลงกันไว้ คู่สัญญาของคู่สัญญาในขอบเขตที่จำเป็นต่อการบรรลุความมุ่ง
หมายของสัญญา"

Clause 2. Both parties have mutually agreed to revise Clause 4 Performance of the Obligations
Under the Agreement as follow:

"4. Both parties shall conduct their respective business operation according to this
Agreement by itself. WMS shall not subcontract Works, assigns WMS right, or delegate WMS
obligation in whole or in part to its affiliates or others. In case of necessity to subcontract works
to other entity, WMS shall request the consent of Customer by sending 30 (thirty) days prior
written notice case by case. Subject to the foregoing, WMS shall control such entity to abide by
the terms of this Agreement as if they were parties hereto to the extent necessary to carry out the
purpose of this Agreement"

ข้อ 3. คู่สัญญาตกลงแก้ไขข้อ 6 ภาษี ดังนี้

"6. WMS ตกลงว่าผู้รับบริการมีสิทธิหักภาษี ณ ที่จ่ายของค่าบริการที่ชำระให้แก่ WMS ตามอัตราที่กฎหมาย
กำหนด ผู้รับบริการตกลงที่จะชำระภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีได้อื่นๆ สำหรับภาษีของเสียของผู้รับบริการหรือที่
เกี่ยวกับการทำมาค้าขายของ WMS WMS จะจัดทำใบเสร็จรับเงินหรือเอกสารอื่นๆ ตามต้องการให้ผู้รับบริการ
 ทั้งนี้ WMS ตกลงเป็นผู้รับผิดชอบค่าอากรแสตมป์ตามมูลค่าของสัญญา"

ข้อ 3. Both parties have mutually agreed to revise Clause 6 Taxes as follow:

"6. The WMS agrees that the Customer is entitled to withhold tax on service fees payable
to the WMS at the rate specified by law. The Customer agrees to pay VAT and any other taxes
on the Customer's Waste or with respect to the WMS's Work. The WMS will provide the
Customer with tax invoice or other required document."

Note: If the WMS is entitled to any tax exemption, the Customer will not withhold tax from the
service fees."

ข้อ 4. คู่สัญญาตกลงแก้ไขข้อ 7 ระยะเวลาของสัญญา ความสิ้นสุด และการบอกเลิกสัญญา ดังนี้

COPY

"7. ระยะเวลาของสัญญาเริ่มต้นวันที่กำหนดไว้ข้างต้นของสัญญา และจะมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 ธันวาคมของปี การยกเลิกสัญญา จะต้องยกตัวเป็นลายลักษณ์อักษร ไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งตามที่กำหนดไว้ในข้อ 7 นี้เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 60 (หกสิบ) วัน ก่อนการสิ้นสุดของกำหนดระยะเวลา เมื่อผู้รับบริการไม่ชำระหนี้ภายในกำหนดที่ข้อ 8 และหากผู้รับบริการ ไม่ดำเนินการชำระหนี้ภายใน 15 (สิบห้า) วัน หลังจาก WMS ได้ติดตามถามจนหนี้เป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว WMS อาจยกเลิกสัญญาได้โดยมีผลทันที"

Clause 4. Both parties have mutually agreed to revise Clause 7 Term of Agreement, Expiration, and Termination as follows:

"7. The Agreement term shall begin on the date and year first written above and shall continue in full force and effect until December 31 of such year unless either of the party gives the other party written termination notice referring this Clause 7 not less than sixty (60) days prior to the expiration date.

If customer fails to pay amounts owed when due and such failure remains unremedied for fifteen (15) days after WMS written notice, WMS may terminate this Agreement with immediate effect"

ข้อ 5. คู่สัญญาตกลงเพิ่มข้อความต่อไปนี้ในข้อ 8 คำเริ่มต้นและคำรับรองของ WMS ดังนี้

"8.4 WMS รับทราบว่าการที่ผู้รับบริการ ให้ตามยินยอมให้ WMS นำหนี้ทั้งหมด หรือบางส่วนไปใช้ดำเนินการ หรือให้ผู้อื่นเข้ารับชำระจะไม่เป็นเหตุให้ WMS หลุดพ้นความรับผิดชอบ หรือความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้รับบริการเนื่องจากการกระทำของผู้เริ่มต้นดำเนินการหรือเข้ามารับชำระ และ WMS มีภาระหน้าที่ที่ตามมาสัญญาทุกประการ"

Clause 5. Both parties have mutually agreed to add the following terms to Clause 8 Representations and Warranties of the WMS

"8.4 The WMS acknowledge that the Customer's consent, which allowed WMS to hire third party or subcontractor in whole or in part of the work in relation with this agreement, shall not release WMS from the liability for damages or any loss may be occurred to Customer consequential from any action of such third party or subcontractor; Provided that contractual obligation of WMS under this agreement shall be in full force and effect"

ข้อ 6. คู่สัญญาตกลงแก้ไขข้อห้ามที่สุดท้ายของสัญญาดังนี้

"คู่สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกันทุกประการ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจความ โดยตลอดแล้วเห็นว่าการตามเจตนารมณ์ของการจึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างฝ่ายต่างยึดถือไว้ให้แต่ละฉบับ"

Clause 6. Both parties have mutually agreed to revise the last paragraph of the Agreement as follows:

"IN WITNESS WHEREOF, this Agreement is made in duplicate with the same contents. The Parties hereto have thoroughly read and understood the contents of this Agreement. The Parties have hereunto executed their signatures in the presence of witnesses and company's seal affixed therein (if any) and each retains one copy"

ข้อ 7. เจอานและข้อตกลงข้างาตามสัญญาที่นี้ได้ทำขึ้นมีฉบับจริงมีผลสมบูรณ์และใช้บังคับได้ต่อไป

Clause 7. Unless otherwise expressly amended herein, the terms and conditions contained in the Agreement shall remain in full force and effect.

COPY

ข้อ 8. คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้วันที่บันทึกข้อตกลงฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญา มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 เป็นต้นไป

Clause 8. This Amendment shall be deemed as an integral part of the Agreement and shall be effective on 1 January 2025.

บันทึกข้อตกลงฉบับนี้ ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกันทุกประการ คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย ได้อ่านและเข้าใจความ โดยตลอดแล้วเห็นว่าการตามเจตนารมณ์ของการจึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน และต่างฝ่ายต่างยึดถือไว้ให้แต่ละฉบับ

IN WITNESS WHEREOF, this Amendment is made in duplicate with the same contents. The Parties hereto have thoroughly read and understood the contents of this Amendment. The Parties have hereunto executed their signatures in the presence of witnesses and company's seal affixed therein (if any) and each retains one copy.

ผู้รับบริการ: บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
Customer: International Casting Products Co., Ltd.

ลงชื่อ.....
(นางอารสา สานดี)
(Mr. Varasa Saundee)

ลงชื่อ..... (พณ)
(นายศรี สง่า)
(Mr. Seri Songkham)

WMS: บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
WMS: Waste Management Siam Co., Ltd.

ลงชื่อ.....
(นายอิทธิทธิ อธิยะ)
(Mr. Hircyuki Ito)

ลงชื่อ..... (พณ)
(นางสาวรัชชภา ขาวเจริญ)
(Miss Natchaya Khaocharoen)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ถุงกรองฝุ่นจากกระบวนการบำบัดพิษอากาศ วัสดุเป็นเมื่อน้ำมัน	25.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	65.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	1,500.000	049	10210001725541	
4	150111	กระเบื้องเคลือบ	3.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	1.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	10.000	049	10240001025501	
7	070608	จารบีเสื่อมสภาพ	20.000	042	10130001925570	
8	150110	กากตะกอนเป็นสนิม 200 ลิตร ขึ้น กรด 20ลิตร พลาสติกเป็นเมื่อน้ำมัน	10.000	042	10130001925570	
9	150110	กากตะกอนเป็นสนิม 200 ลิตร ขึ้น กรด 20ลิตร พลาสติกเป็นเมื่อน้ำมัน	30.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	15.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	300.000	011	10200101125486	
12	060105	กรดไนตริกเสื่อมสภาพ	2.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายสีเข้ม แบบหล่อ	400.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	300.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกเป็นเมื่อน้ำมัน สายรัดพลาสติก พาเลท พลาสติก ทีวีจอยักษ์	12.000	011	10200101125486	
16	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	1,000.000	057	72230000125423	
17	100912	ฝุ่นทรายดำ	3,500.000	049	10240009425604	
18	120109	Codlant Oil	20.000	063	91060300925624	
19	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	800.000	057	10200100725468	

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

หนังสือแจ้งผลการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 สืบค้นระบบห้องจำแนกสิ่งปฏิกูล (sorting)
- 021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) หรือเก็บในภาชนะที่เก็บและสามารถนำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใน 1
- 032 ส่งกลับสู่ผู้ขายหรือผู้ผลิต (return to original producer for disposal) หรือส่งกลับสู่ผู้ขาย
- 033 นำมารวมกับของเสียอื่นในภาชนะที่ปิด (reuse container, to be refilled) หรือใช้ภาชนะที่เดิม
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำกับวัสดุอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใน 1
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incineration) หรือเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) หรือเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (cement industrial furnace) หรือเพื่อใช้ในเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (incinerator) หรือเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (cement industrial furnace) รวมกัน
- 043 เติมน้ำเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เพื่อใช้ผลิตไฟฟ้าในเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (incinerator) หรือเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (cement industrial furnace) รวมกัน
- 044 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาผลาญการรีไซเคิล (cement industrial furnace) รวมกัน
- 046 ทำเชื้อเพลิงผสมเพื่อใช้ในการผลิตไฟฟ้า (use as fuel blending for electricity generation) รวมกัน
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incineration) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incineration) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ซ้ำกับวัสดุอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เขตรับรวมการนำตัวละลายกลับคืนมาใช้ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เขตรับรวมการนำโลหะกลับคืนมาใช้ (metal reclamation/regeneration)
- 053 เขตรับรวมการนำพลาสติกกลับคืนมาใช้ (plastic reclamation/regeneration)
- 054 เขตรับรวมการนำดินกลับคืนมาใช้ (soil reclamation/regeneration)
- 055 เขตรับรวมการนำดินเผา กลับคืนมาใช้ในเตาเผา (spent activated carbon regeneration)
- 056 เขตรับรวมการนำดินเผาหรือดินเผาที่ผ่านการบำบัดแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลของเงื่อนไข

- 01 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 02 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 03 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 05 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 06 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 07 ผู้รับดำเนินการในโรงงานอุตสาหกรรม 37 หรือผลประกอบการตามเวลา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

เหตุผลจากใบอนุญาต

99 ชื่อฯ รณ.....

หมายเหตุ

- กรณีใบอนุญาต จากท่านไปยื่นขอ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเอกสาร ไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาต
- หากท่านแจ้งว่าไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาต กรุณาแจ้งมายังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาต

- 057 เขตรับรวมการนำดินเผาหรือดินเผาที่ผ่านการบำบัดแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใน 1
- 061 นำดินเผาหรือดินเผา (biological treatment) หรือดินเผาหรือดินเผา (chemical biological treatment)
- 062 นำดินเผาหรือดินเผา (biological treatment) หรือดินเผาหรือดินเผา (chemical biological treatment)
- 063 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical treatment) หรือดินเผาหรือดินเผา (physical treatment)
- 064 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical treatment) หรือดินเผาหรือดินเผา (physical treatment)
- 065 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical treatment) หรือดินเผาหรือดินเผา (physical treatment)
- 066 เขตรับรวมการนำดินเผา (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 068 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 069 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 070 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 071 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 072 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 073 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 074 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 075 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 076 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 077 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 078 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 079 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 080 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 081 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 082 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 083 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 084 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 085 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 086 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 087 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 088 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 089 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 090 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 091 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 092 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 093 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 094 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 095 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 096 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 097 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 098 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)
- 099 นำดินเผาหรือดินเผา (chemical stabilization)

เหตุผลที่ให้นำมาบริหารจัดการภายใต้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

- 11 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 12 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 13 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 14 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 15 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 16 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 17 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 18 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 19 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 20 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 21 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 22 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 23 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 24 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย
- 25 นำมาใช้ในการจัดการของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม และหรือ ผู้ประกอบการที่ผลิตของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.000	042	10130001925570	
2	161001	0.000	065	91060300125410	
3	100202	76.000	049	10210001725541	
4	150111	0.000	049	10130001925570	
5	160215	0.000	049	10130001925570	
6	130113	0.000	049	10240001025501	
7	070608	0.000	042	10130001925570	
8	150110	0.000	042	10130001925570	
9	150110	0.000	039	10240001025501	
10	150101	0.000	011	10200101125486	
11	120101	0.000	011	10200101125486	
12	060105	0.000	053	82170009625627	
13	100908	10.000	057	72230000125423	
14	100207	0.000	049	10130200225533	
15	150102	0.000	011	10200101125486	
16	198002	78.000	057	72230000125423	
17	100912	150.000	049	10240009425604	
18	120109	0.000	063	91060309725624	
19	198002	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.000	042	10130001925570	
2	161001	0.000	065	91060300125410	
3	100202	80.000	049	10210001725541	
4	150111	0.000	049	10130001925570	
5	160215	0.000	049	10130001925570	
6	130113	0.000	049	10240001025501	
7	070608	0.000	042	10130001925570	
8	150110	0.000	042	10130001925570	
9	150110	1.000	039	10240001025501	
10	150101	0.000	011	10200101125486	
11	120101	0.000	011	10200101125486	
12	060105	0.000	053	82170009625627	
13	100908	0.000	057	72230000125423	
14	100207	10.000	049	10130200225533	
15	150102	0.000	011	10200101125486	
16	198002	80.000	057	72230000125423	
17	100912	310.000	049	10240009425604	
18	120109	0.000	063	91060309725624	
19	198002	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.000	042	10130001925570	
2	161001	0.000	065	91060300125410	
3	100202	125.000	049	10210001725541	
4	150111	0.000	049	10130001925570	
5	160215	0.000	049	10130001925570	
6	130113	0.000	049	10240001025501	
7	070608	0.000	042	10130001925570	
8	150110	0.000	042	10130001925570	
9	150110	0.000	039	10240001025501	
10	150101	1.000	011	10200101125486	
11	120101	1.400	011	10200101125486	
12	060105	0.000	053	82170009625627	
13	100908	30.000	057	72230000125423	
14	100207	10.000	049	10130200225533	
15	150102	0.000	011	10200101125486	
16	198002	60.000	057	72230000125423	
17	100912	150.000	049	10240009425604	
18	120109	0.000	063	91060309725624	
19	198002	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.000	042	10130001925570	
2	161001	0.000	065	91060300125410	
3	100202	125.000	049	10210001725541	
4	150111	0.000	049	10130001925570	
5	160215	0.000	049	10130001925570	
6	130113	0.000	049	10240001025501	
7	070608	0.000	042	10130001925570	
8	150110	0.000	042	10130001925570	
9	150110	0.000	039	10240001025501	
10	150101	1.000	011	10200101125486	
11	120101	0.000	011	10200101125486	
12	060105	0.000	053	82170009625627	
13	100908	30.000	057	72230000125423	
14	100207	10.000	049	10130200225533	
15	150102	0.000	011	10200101125486	
16	198002	60.000	057	72230000125423	
17	100912	150.000	049	10240009425604	
18	120109	0.000	063	91060309725624	
19	198002	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.000	042	10130001925570	
2	161001	0.000	065	91060300125410	
3	100202	125.000	049	10210001725541	
4	150111	0.000	049	10130001925570	
5	160215	0.000	049	10130001925570	
6	130113	0.000	049	10240001025501	
7	070608	0.000	042	10130001925570	
8	150110	0.000	042	10130001925570	
9	150110	0.000	039	10240001025501	
10	150101	1.000	011	10200101125486	
11	120101	0.000	011	10200101125486	
12	060105	0.000	053	82170009625627	
13	100908	30.000	057	72230000125423	
14	100207	10.000	049	10130200225533	
15	150102	0.000	011	10200101125486	
16	198002	60.000	057	72230000125423	
17	100912	150.000	049	10240009425604	
18	120109	0.000	063	91060309725624	
19	198002	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อายุขาดโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	0.000	042	10130001925570	
2	161001	0.000	065	91060300125410	
3	100202	125.000	049	10210001725541	
4	150111	0.000	049	10130001925570	
5	160215	0.000	049	10130001925570	
6	130113	0.000	049	10240001025501	
7	070608	0.000	042	10130001925570	
8	150110	0.000	042	10130001925570	
9	150110	0.000	039	10240001025501	
10	150101	1.000	011	10200101125486	
11	120101	0.000	011	10200101125486	
12	060105	0.000	053	82170009625627	
13	100908	30.000	057	72230000125423	
14	100207	10.000	049	10130200225533	
15	150102	0.500	011	10200101125486	
16	198002	60.000	057	72230000125423	
17	100912	150.000	049	10240009425604	
18	120109	0.000	063	91060309725624	
19	198002	10.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อายุขาดโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	อุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุหินปูน	0.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	0.000	049	10210001725541	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
7	070608	จารบีเสื่อมสภาพ	0.000	042	10130001925570	
8	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร ขึ้น เกลื่อน 20ลิตร พลาสติกปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
9	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร ขึ้น เกลื่อน 20ลิตร พลาสติกปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	0.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	0.000	011	10200101125486	
12	060105	กรดในถังเสื่อมสภาพ	0.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	0.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกไปป์เปื้อนน้ำมัน สายรัดพลาสติก พาเลท พลาสติก ฟิล์มจอร์วอร์ด	0.000	011	10200101125486	
16	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	057	72230000125423	
17	100912	ฝุ่นทรายดำ	150.000	049	10240009425604	
18	120109	Coolant Oil	0.000	063	91060309725624	
19	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อายุขาดโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	อุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุหินปูน	0.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	0.000	049	10210001725541	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
7	070608	จารบีเสื่อมสภาพ	0.000	042	10130001925570	
8	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร ขึ้น เกลื่อน 20ลิตร พลาสติกปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
9	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร ขึ้น เกลื่อน 20ลิตร พลาสติกปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	0.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	0.000	011	10200101125486	
12	060105	กรดในถังเสื่อมสภาพ	0.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	0.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกไปป์เปื้อนน้ำมัน สายรัดพลาสติก พาเลท พลาสติก ฟิล์มจอร์วอร์ด	0.000	011	10200101125486	
16	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	057	72230000125423	
17	100912	ฝุ่นทรายดำ	150.000	049	10240009425604	
18	120109	Coolant Oil	0.000	063	91060309725624	
19	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อายุขาดโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	อุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุหินปูน	0.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	0.000	049	10210001725541	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
7	070608	จากรีเออร์สภาวะ	0.000	042	10130001925570	
8	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร เป็น เกลอน 20ลิตร พลาสติกเป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
9	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร เป็น เกลอน 20ลิตร พลาสติกเป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	0.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	0.000	011	10200101125486	
12	060105	กรดในถังรีเออร์สภาวะ	0.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	0.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกไปป์เนื้อน้ำมัน สายรัดพลาสติก พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
16	198002	พลาสติก ฟิวเจอร์บอร์ด	0.000	057	72230000125423	
17	100912	ทรายปนเม็ดเหล็ก	150.000	049	10240009425604	
18	120109	ฝุ่นทรายดำ	0.000	063	91060309725624	
19	198002	Coolant Oil	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	อุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุหินปูน	0.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	0.000	049	10210001725541	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
7	070608	จากรีเออร์สภาวะ	0.000	042	10130001925570	
8	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร เป็น เกลอน 20ลิตร พลาสติกเป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
9	150110	ภาชนะเป็นเนื้อสารเคมี ถึง 200 ลิตร เป็น เกลอน 20ลิตร พลาสติกเป็นเนื้อน้ำมัน	0.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	0.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	0.000	011	10200101125486	
12	060105	กรดในถังรีเออร์สภาวะ	0.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	0.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกไปป์เนื้อน้ำมัน สายรัดพลาสติก พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
16	198002	พลาสติก ฟิวเจอร์บอร์ด	0.000	057	72230000125423	
17	100912	ทรายปนเม็ดเหล็ก	150.000	049	10240009425604	
18	120109	ฝุ่นทรายดำ	0.000	063	91060309725624	
19	198002	Coolant Oil	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	อุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุหินจากท่า วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	0.000	049	10210001725541	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
7	070608	จากรีเออร์สภาพ	0.000	042	10130001925570	
8	150110	ภายนอกเป็นเศษเหล็ก รัง 200 สไตร ปั้น เกลอน 20สไตร พลาสติคปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
9	150110	ภายนอกเป็นเศษเหล็ก รัง 200 สไตร ปั้น เกลอน 20สไตร พลาสติคปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	0.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	0.000	011	10200101125486	
12	060105	กรดไนตริกเสื่อมสภาพ	0.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	0.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	0.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกไปป์เปื้อนน้ำมัน สายรัดพลาสติก พาเลท พลาสติก ฟิล์มจอร์นอร์	5.000	011	10200101125486	
16	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	057	72230000125423	
17	100912	ฝุ่นทรายดำ	150.000	049	10240009425604	
18	120109	Coolant Oil	20.000	063	91060309725624	
19	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	0.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกพลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11075

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72250000725469

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปลูกหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	อุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุหินจากท่า วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	25.000	042	10130001925570	
2	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	65.000	065	91060300125410	
3	100202	ตะกอนจากเตาหลอมเหล็ก	844.000	049	10210001725541	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	3.000	049	10130001925570	
5	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	1.000	049	10130001925570	
6	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	10.000	049	10240001025501	
7	070608	จากรีเออร์สภาพ	20.000	042	10130001925570	
8	150110	ภายนอกเป็นเศษเหล็ก รัง 200 สไตร ปั้น เกลอน 20สไตร พลาสติคปนเปื้อนน้ำมัน	10.000	042	10130001925570	
9	150110	ภายนอกเป็นเศษเหล็ก รัง 200 สไตร ปั้น เกลอน 20สไตร พลาสติคปนเปื้อนน้ำมัน	29.000	039	10240001025501	
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษแข็ง กระดาษสำนักงาน	11.000	011	10200101125486	
11	120101	เศษเหล็กทั่วไป เศษเหล็กสัง	298.600	011	10200101125486	
12	060105	กรดไนตริกเสื่อมสภาพ	2.000	053	82170009625627	
13	100908	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	270.000	057	72230000125423	
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	250.000	049	10130200225533	
15	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก ถุงพลาสติกไปป์เปื้อนน้ำมัน สายรัดพลาสติก พาเลท พลาสติก ฟิล์มจอร์นอร์	6.500	011	10200101125486	
16	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	602.000	057	72230000125423	
17	100912	ฝุ่นทรายดำ	1,690.000	049	10240009425604	
18	120109	Coolant Oil	0.000	063	91060309725624	
19	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	790.000	057	10200100725468	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

[illegible]

เลขที่อ้างอิง 1-13-0669-102183-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ใบอนุญาต: 7225000725469
สถานที่ตั้ง: 7/13 หมู่ที่ 4 ถนน - ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 11140
เบอร์โทรศัพท์: 02-11111111
ผู้ได้รับอนุญาต: นายสมชาย ใจดี เลขที่ใบอนุญาต: 123456789
ชื่อผู้รับ: นายสมชาย ใจดี เลขที่ใบอนุญาต: 123456789
ใบอนุญาต: 123456789 เลขที่ใบอนุญาต: 123456789
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่ง

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการ

เลขที่อ้างอิง 1-13-0448-098056-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่ง

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการ

เลขที่อ้างอิง: 1-24-0369-064001-0-14

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักขัง

ชื่อผู้กักขัง: [redacted]

เลขทะเบียนใบประกัน: 722-50000725469

สถานที่ตั้งโรงงาน: 7/137 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลบางทรายพร อำเภอเสนา จังหวัดอยุธยา 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อบุคคลอื่น: [redacted]

ชื่อผู้รับใช้: [redacted]

โดยส่งมาทางรถบรรทุก: [redacted]

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิด: [redacted]

ชื่อผู้รับใช้: [redacted]

โดยส่งมาทางรถบรรทุก: [redacted]

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิด: [redacted]

สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 14 ถนน ตำบลหนองปรือ อำเภอเสนา จังหวัดอยุธยา 24120

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อบุคคลอื่น: [redacted]

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิด: [redacted]

รถบรรทุก

รถบรรทุก

จำนวน

ปริมาตร (ตัน)

ส่วนที่ ๒ ขยะอินทรีย์และการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิด

คำศัพท์: ขยะอินทรีย์ หมายถึง เศษอาหาร เศษพืช หรือของเสียจากสัตว์ที่เน่าเปื่อย

รถบรรทุก

จำนวน

ปริมาตร (ตัน)

ส่วนที่ ๓ ผู้ดำเนินการ

คำศัพท์: ผู้ดำเนินการ หมายถึง บุคคลที่ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เกิด

รถบรรทุก

จำนวน

ปริมาตร (ตัน)

ส่วนที่ ๔ ผู้กักขังและรถบรรทุก

คำศัพท์: ผู้กักขัง หมายถึง บุคคลที่กักขังอยู่ในเรือนจำ

รถบรรทุก

จำนวน

ปริมาตร (ตัน)

[illegible]

ภาคผนวก ซ

แผนปฏิบัติ (action plan) และติดตามผลการดำเนินงาน

แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผนประจำปี 2569

บริษัท : อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) Plant/หน่วยงาน : ความปลอดภัย

รายงานผลประจำปี :

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน (BU/ Functional Strategy) : การปรับปรุงกระบวนการภายในเกี่ยวกับผลิตเพื่อเป็น Operation Excellence

ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : จำนวนอุบัติเหตุ

Rev. No. 0	Effective Date : 18/3/2569
------------	----------------------------

No.	โครงการกลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดประสิทธิภาพ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ แผน	YTD	ปี 2569											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	การปรับปรุงระบบราชการให้ด้วยผลดี เพื่อเป็น Operation Excellence	จำนวนผู้ติดต่อ ถึงขั้นปฏิบัติงาน	0 ราย	ความสอดคล้อง	0	P				0	0	0	0	0	0	0	0
						A											
						Diff											
						Status											

[illegible]

[illegible]

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result : Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	ปี 2569																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2	พัฒนาระบบงาน/ วิธีการปฏิบัติ (๒) งานให้สอดคล้องตามกฎระเบียบ และมาตรฐานสาขา (Enforcement) (ต่อ)	2.13 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	จำนวนครั้งของการประชุมฯ ตามกบ.กำหนด 1 ครั้ง/เดือน	คปอ.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result : Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	ปี 2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4	สรุปอุบัติเหตุในแต่ละเดือน	4.1 อุปกรณ์ในงาน-ชิ้นรุนแรงหรือหยุดงาน	จำนวนรายที่เกิด 0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				A												
		4.2 อุปกรณ์ในงาน-ไม่หยุดงาน	จำนวนรายที่เกิด 0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				A												
		4.3 อุปกรณ์ในงาน(ทุกระดับ)	จำนวนรายที่เกิด 0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				A												
		4.4 โรคจากการทำงาน รวมถึงมืออัมพาต	จำนวนรายที่เกิด 0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				A												
		4.5 IFR (Injury Frequency Rate) (All Accident x 1,000,000) / Man hours	IFR score ที่ลดลง < ปี 68	จป.วิชาชีพ	< ปี 68 =											
				A												
		4.6 ISR (Injury Severity Rate)(All day of lost time accident x 1,000,000)/Man hours	ISR score ที่ลดลง < ปี 68	จป.วิชาชีพ	ปี 68 =											
				A												

2) สรุปปัญหา โรคกระตือรือร้นที่พบผลสำเร็จ และแนวทางการจัดการ :

3) โรคกระตือรือร้นที่พบตามกลุ่มและแนวทางการจัดการ :

Original : จป.วิชาชีพ

Copy to : 1. AGM 2. All Manager

หน้า/ทั้งหมด — / —

ภาคผนวก ณ

หนังสืออนุญาตบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕ ๓ ๐ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสตั้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๓๗ ลงรับวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสตั้ง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๕๐๐๐๐๗๒๕๖๘ (น.๗๒(๒)-๗/๒๕๖๘-ญอ.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (Disc and Drum Brake, Exhaust Manifold, Fly Wheel) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๑๓๗ หมู่ที่ ๕ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๕ ๐๑๙๓-๒๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายต่อพงษ์ แพร่ต่วน		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวผกาดี แสงเนตร	๐๒๐-๖๑-๐๐๒๔๕		✓	
๒	นายภาณุวัฒน์ ทองพ่าย	๑๒๓-๔๕-๐๐๔๓๑			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายวิรัตน์ ทองนาคะ				✓
๒	นายสันติ คำผาย			✓	
๓	นายณัฐพล พลรักษา			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๒๕๕ ลงวันที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

